

TDF Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

Die mit TDF (Top Definiertes Finieren) markierten Instrumente sind auch in Hartmetall erhältlich, siehe S. 2.14

Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as Tungsten Carbide Burs, see page 2.14

Les instruments marqués par TDF (Top Defined Finishing) sont disponibles également en carbure de tungstène, regardez à la page 2.14



132 (699) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty Diamonds
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	008
Länge- Length in mm - longueur	3,0
Winkel/Angle/Angle α	1,9°
Shank ISO REF	
FG ■ 806 314 699 514... 132- ... F- FG	008
FG ■ 806 314 699 504... 132- ... SF-FG	008

133 (159) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty Diamonds
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010
Länge- Length in mm - longueur	4,0
Winkel/Angle/Angle α	6,1°
Shank ISO REF	
FG ■ 806 314 159 514... 133- ... F- FG	010
FG ■ 806 314 159 504... 133- ... SF-FG	010

134 (164) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty Diamonds
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014
Länge- Length in mm - longueur	6,0
Winkel/Angle/Angle α	5,5°
Shank ISO REF	
FG ■ 806 314 164 514... 134- ... F- FG	014
FG ■ 806 314 164 504... 134- ... SF-FG	014

135 (166) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty Diamonds
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014
Länge- Length in mm - longueur	9,0
Winkel/Angle/Angle α	3,7°
Shank ISO REF	
FG ■ 806 314 166 514... 135- ... F- FG	014
FG ■ 806 314 166 504... 135- ... SF-FG	014

247 (195) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty Diamonds
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	009
Länge- Length in mm - longueur	3,2
Winkel/Angle/Angle α	3,2°
Shank ISO REF	
FG ■ 806 314 195 514... 247- ... F- FG	009
FG ■ 806 314 195 504... 247- ... SF-FG	009

379 (277) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty Diamonds
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	023
Länge- Length in mm - longueur	4,2°
Shank ISO REF	
FG ■ 806 314 277 514... 379- ... F- FG	023
FG ■ 806 314 277 504... 379- ... SF-FG	023

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.12) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.12) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.12)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 μ m	ISO 524	■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 μ m	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergras	181 μ m	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 μ m	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 μ m	ISO 534	■ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 μ m	ISO 494

Finierer für die Periimplantitisbehandlung

Finierer für die Periimplantitisbehandlung

Die neuen Hartmetallfinierer zur Behandlung von Komplikationen bei Titanimplantaten.

Die Formenauswahl erlaubt eine gezielte Bearbeitung der Implantatgewinde im betroffenen Bereich. Zusätzlich bieten zwei unterschiedliche Verzahnungen die Möglichkeit zur abtragenden Vorarbeit und nachfolgenden Glättung der Titanoberfläche.

Der lange FGXXL-Schaft für das rote Winkelstück ermöglicht ein Arbeiten mit ausreichender Sicht auf das Behandlungsfeld und das Einarbeiten auch in tiefe Zahnfleischtaschen.

Finishers for peri-implantitis treatment

The new tungsten carbide finishers for the treatment of complications with titanium implants.

The choice of shapes allows specific machining of the implant threads in the affected areas. In addition, two different blade designs offer the option of abrasive preparatory work and subsequent smoothing of the titanium surface.

The long FGXXL shank for the red contra-angle handpiece allows working with a sufficient view of the treatment field and working in deep gingival pockets.

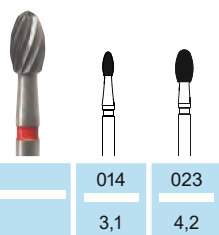
Fraises à finir pour le traitement de la péri-implantite

Les nouvelles fraises à finir en carbure de tungstène pour le traitement des complications des implants en titane.

Le choix de formes permet un usinage ciblé du filetage d'implant dans la zone concernée. De plus, deux dentures permettent le décapage préparatoire et le lissage postérieur de la surface en titane.

La longue tige FGXXL pour la pièce à angle rouge permet le travail avec une vision suffisante du champ de travail de même que la pénétration dans les poches gingivales profondes.

H379 (277)
Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/taile \varnothing 10 mm	014	023
Länge-Length in mm - longueur	3,1	4,2

Shank

FGXXL 500 317 277 072... **H379** - ... -FGXXL **014(12)** **023(12)**

FGXXL 500 317 277 032... **H379UF** - ... -FGXXL **014(30)** **023(30)**

Opt. FGXXL 40.000 rpm

H48L (249)
Flamme lang
Long Flame
Flamme longue



Größe/Size/taile \varnothing 10 mm	014	023
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0

Shank

FGXXL 500 317 249 072... **H48L** - ... -FGXXL **014(12)** **023(12)**

FGXXL 500 317 249 032... **H48LUF** - ... -FGXXL **014(30)** **023(30)**

Opt. FGXXL 40.000 rpm



in (..) = Anzahl der Schneiden in (..) = number of blades in (..) = nombre de lames

Finierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir

Die mit TDF (Top Definiertes Finieren) markierten Instrumente sind auch diamantiert erhältlich, siehe Seite 1.32.

Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as diamond burs, see page 1.32






Les instruments marqués par TDF (Top Defined Finishing) sont disponibles également en version diamantée, regardez à la page 1.32.

H132 (699) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité

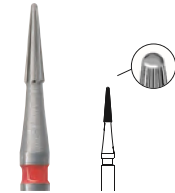


Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	008
Länge-Length in mm - longueur	3,0







Shank   	
FG  500 314 699 071... H132 - ... -FG 008(8)	
 opt. 160.000 rpm	

H133 (159) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité

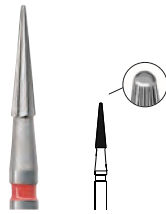


Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	4,2








Shank   	
FG  500 314 159 071... H133 - ... -FG 010(8)	
FG  500 314 159 041... H133F - ... -FG 010(16)	
 opt. 160.000 rpm	

H134 (164) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	6,0








Shank   	
FG  500 314 164 071... H134 - ... -FG 014(8)	
FG  500 314 164 041... H134F - ... -FG 014(16)	
FG  500 314 164 031... H134UF - ... -FG 014(30)	
 opt. 160.000 rpm	

H135 (166) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité

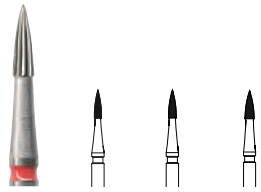


Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	9,0






Shank   	
FG  500 314 166 071... H135 - ... -FG 014(8)	
FG  500 314 166 041... H135F - ... -FG 014(16)	
FG  500 314 166 031... H135UF - ... -FG 014(30)	
 opt. 160.000 rpm	

H246 (495)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	009	010	012
Länge-Length in mm - longueur	3,6	3,6	3,7







Shank   	
FG  500 314 495 071... H246 - ... -FG 009(12) 010(12) 012(12)	
 opt. 160.000 rpm	

H246L (496)

Flamme, lang
Long Flame
Flamme, longue

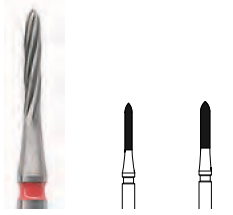


Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	5,4







Shank   	
FG  500 314 496 071... H246L - ... -FG 012(12)	
FG  500 314 496 031... H246LUF - ... -FG 012(30)	
 opt. 160.000 rpm	

H282 (288)

Torpedo
Parallel Bevel
Torpille



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0






Shank   	
FG  500 314 288 072... H282 - ... -FG 010(8)	
RA  500 204 288 072... H282 - ... -RA 010(8) 012(10)	
 opt. FG 160.000 rpm, RA/CA 30.000 rpm	

H282K (297)

Torpedo, konisch
Curettage
Torpille conique, Curetage



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	6,0

Shank   	
FG  500 314 297 072... H282K - ... -FG 014(12)	
 opt. 160.000 rpm	




Finierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir


H283 (289)


Torpedo
 Parallel Bevel
 Torpille



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010	012	014
Länge- Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0

Shank   

FG  500 314 289 072... **H283 - ... -FG** **010(12) 012(12) 014(12)**

 opt. 160.000 rpm


H283K (298)


Torpedo, konisch
 Curettage
 Curetage




Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	016	021
Länge- Length in mm - longueur	8,0	8,0

Shank   

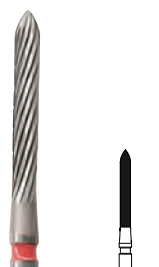
FG  500 314 298 072... **H283K - ... -FG** **016(12) 021(12)**

RA  500 204 298 072... **H283K - ... -RA** **021(12)**

 opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm


H284 (290)


Torpedo
 Parallel Bevel
 Torpille



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014
Länge- Length in mm - longueur	10,0

Shank   

FG  500 314 290 072... **H284 - ... -FG** **014(12)**

 opt. 160.000 rpm


H284K (299)


Torpedo, konisch
 Curettage
 Curetage



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014	016
Länge- Length in mm - longueur	10,0	10,0

Shank   

FG  500 314 299 072... **H284K - ... -FG** **014(12) 016(12)**

 opt. 160.000 rpm


H336 (546)


Konus, Kante rund
 Modified Flat End Taper
 Cône à bout arrondi



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	016
Länge- Length in mm - longueur	8,0

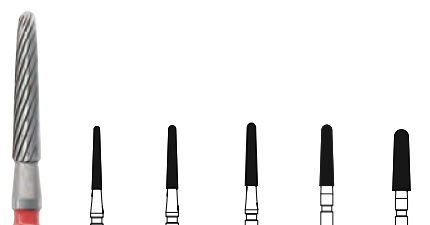
Shank   

FG  500 314 546 072... **H336 - ... -FG** **016(12)**

 opt. 160.000 rpm

H375R (198)


Konus, rund
 Round End Taper
 Cône à bout arrondi




Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	012	014	016	018	023
Länge- Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

Shank   

US. No. 7653 7664 7675 7686

FG  500 314 198 072... **H375R - ... -FG** **012(12) 014(12) 016(12) 018(12) 023(12)**

 opt. 160.000 rpm

H378 (184)


Konus, Seite schneidend
 Taper, side cutting
 Cône, coupant laterale







Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014
Länge- Length in mm - longueur	9,0

Shank   

US. No. 7204

FG  500 314 184 072 ... **H378 - ... -FG** **014(12)**

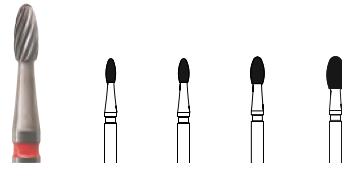
 opt. 160.000 rpm

 ...	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Standard	ISO No. 071 - 072	in (..) = Anzahl der Schneiden
 ... F	Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Fein/Fine/Fin	ISO No. 041	in (..) = number of blades
 ... UF	Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	ISO No. 031	in (..) = nombre de lames








Finierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir

TDF Serie


H379 (277) 
Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	018	023
Länge- Length in mm - longueur	3,1	3,1	3,5	4,2

Shank	ISO	REF	
US. No.		7404	7406 7408
FG		500 314 277 072...	H379 - ... -FG 012(12) 014(12) 018(12) 023(12)
FGXXL		500 317 277 072...	H379 - ... -FGXXL 014(12) 023(12)
RA		500 204 277 072...	H379 - ... -RA 018(12) 023(12)
FG		500 314 277 042...	H379F - ... -FG 023(20)
FG		500 314 277 032...	H379UF - ... -FG 014(30) 018(30) 023(30)
FGXXL		500 317 277 032...	H379UF - ... -FGXXL 014(30) 023(30)



⌚ opt. FG 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm, RA 30.000 rpm

H379GK (279) 

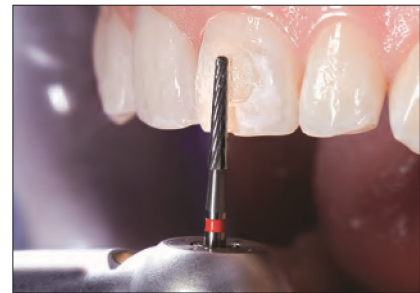
Eiform, Sicherheitsspitze
Egg, Safe End
Oeuf extrémité mousse
avec pointe de sécurité




Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge- Length in mm - longueur	3,1

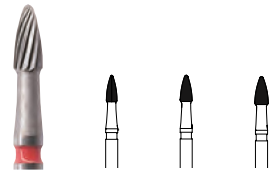
Shank	ISO	REF	
US. No.		7404	7406 7408
FG		500 314 279 072...	H379GK - ... -FG 014(12)

⌚ opt. 160.000 rpm





H375R-014-FG


H390 (274) 
Granate
Grenade
Grenade

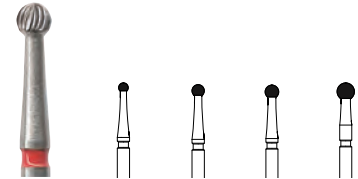


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016	018
Länge- Length in mm - longueur	3,5	3,5	3,7

Shank	ISO	REF	
US. No.		7004	7006 7008
FG		500 314 274 072 ...	H390 - ... -FG 014(12) 016(12) 018(12)

⌚ opt. 160.000 rpm


H41 (001) 
Rund
Round
Rond

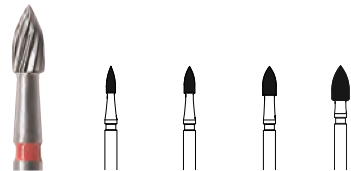


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016	018	023
Länge- Length in mm - longueur	1,2	1,4	1,6	2,06



Shank	ISO	REF	
US. No.		7004	7006 7008
FG		500 314 001 071...	H41 - ... -FG 014(12) 016(12) 018(18) 023(20)

⌚ opt. FG 160.000 rpm. RA 30.000 rpm

H46 (254) 
Flamme
Flame
Flamme

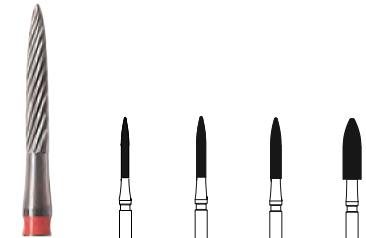


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	018	023
Länge- Length in mm - longueur	3,5	3,5	3,8	4,6



Shank	ISO	REF	
US. No.		7102	7104 7106 7108
FG		500 314 254 072...	H46 - ... -FG 012(12) 014(12) 018(12)

⌚ opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm




H48L (249) 
Flamme lang
Long Flame
Flamme longue



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	023
Länge- Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0

Shank	ISO	REF	
US. No.		7004	7006 7008
FG		500 314 249 072...	H48L - ... -FG 010(12) 012(12)

⌚ opt. 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm

	...	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Standard	ISO No. 071 - 072	in (..) = Anzahl der Schneiden
	... F	Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Fein/Fine/Fin	ISO No. 041	in (..) = number of blades
	... UF	Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	ISO No. 031	in (..) = nombre de lames

Finierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir

Einstufen-Finierer

Finieren und Polieren von Compositefüllungen

Das bekannte dreistufige System mit den feinen, superfeinen und ultrafeinen Hartmetallfinierern erfordert einen gewissen Zeitaufwand, um anschließend mit den DiaGloss Polierern den Hochglanz zu erreichen. Die neue Finiererverzahnung mit zusätzlichem Querrieb erzeugt eine Rautiefe um 1µm. Für hygienisch günstige Oberflächen sind weniger als 1µm Rautiefe erforderlich. Diese Oberfläche wird nach dem Finieren schnell und sicher mit den NTI DiaGloss Polierern erreicht.

One-step finishing instruments

Finishing and polishing of composite fillings

With the well-known three-step system with fine, super-fine and ultra-fine tungsten carbide finishing instruments, it takes a certain amount of time and effort in order to subsequently achieve a highly polished finish with the DiaGloss Polishers. The new finishing blade configuration with additional cross cut creates a roughness depth of around 1 µm.

A roughness depth of less than 1 µm is required for pro-hygiene surfaces.

After finishing, the NTI DiaGloss Polishers achieve this surface both reliably and quickly.

Instruments à finir en une seule étape

Finition et polissage des obturations composites

Le système classique bien connu à trois étapes avec les instruments à finir en tungstène fins, superfins ou extra-fins nécessite un certain temps avant d'obtenir un reflet avec les polisseurs DiaGloss. La nouvelle denture présentant une taille transversale supplémentaire produit une profondeur de 1 µm.

Une profondeur de moins de 1 µm est nécessaire pour garantir une bonne hygiène de la surface. Les polisseurs NTI DiaGloss permettent d'obtenir une telle finition rapidement et en toute sécurité.


H48LS (249)


Flamme lang
Long Flame
Flamme longue



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge - Length in mm - longueur	8,0

Shank   

FG  500 314 249 073... H48LS - ... -FG 012(12)

 opt. 20.000 rpm



H48LS-012-FG


H134S (164)


konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Safe End Taper
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge - Length in mm - longueur	6,0

Shank   

FG  500 314 164 072... H134S - ... -FG 014(15)


 opt. 20.000 rpm


H135S (166)


konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Safe End Taper
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge - Length in mm - longueur	9,0

Shank   

FG  500 314 166 072... H135S - ... -FG 014(15)

 opt. 20.000 rpm


H379S (277)


Eiform
Egg
Oeuf (Ovoïde)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur	4,2

Shank   

FG  500 314 277 073... H379S - ... -FG 023(16)

 opt. 20.000 rpm


H390S (274)


Granate
Grenade
Grenade



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	018
Länge - Length in mm - longueur	3,7

Shank   

FG  500 314 274 073... H390S - ... -FG 018(16)

 opt. 20.000 rpm

ExcaLiDiBur

Finierer für Lithium-Disilikat

Tungsten carbide finishers for lithium disilicate

Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium

Finierer für Lithium-Disilikat

Lithium-Disilikat bietet als Vollkeramikmaterial exzellente ästhetische Optionen. Gemeinsam mit unserem langjährigeren Partner Oliver Brix, internationaler Referent im Bereich Ästhetik und Vollkeramik, entstand ein neues Instrumentenset. Dieses wurde für die Bearbeitung von eventuellen Frühkontakten und zur filigranen Gestaltung entwickelt. Die sechs Formen und Verzahnungen ermöglichen einen unterschiedlich starken Abtrag und erlauben eine gezielte Bearbeitung.

Tungsten carbide finishers for lithium disilicate

As an all-ceramic material, lithium disilicate offers excellent aesthetic options. Together with our long-standing partner Oliver Brix, international consultant in the field of aesthetics and all-ceramics, we have created a new instrument set. This was developed for working on possible premature contacts and for filigree design. The six shapes and blade designs enable different levels of abrasion and allow selective machining.

Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium

Le disilicate de lithium offre d'excellentes options esthétiques en tant que matériau céramo-céramique. Un nouveau jeu d'instruments est né de notre partenariat de longue date Oliver Brix, intervenant international dans le domaine de l'esthétique et de la céramo-céramique. Celui-ci a été développé pour l'usinage d'éventuels contacts prématurés et le façonnage filigrane. Les six formes et dentures permettent différents niveaux de décapage et un usinage ciblé.

MH41 (001)



Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - longueur	2,3

Shank

FGXL 506 316 001 071... **MH41** - ... -FGXL **023(20)**

opt. FGXL 160.000 rpm.

MH46 (254)



Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	3,5

Shank

FGXL 506 316 254 072... **MH46** - ... -FGXL **014(12)**

opt. FGXL 160.000 rpm.

MH152 (210)



Konisch
Conical
Cône



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	009
Länge-Length in mm - longueur	9,0

Shank

FGXL 506 316 210 072... **MH152** - ... -FGXL **009(6)**

opt. FGXL 120.000 rpm.

MH284K (299)



Torpedo, konisch
Torpedo, conical
Torpille, conique



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank

FGXL 506 316 299 072... **MH284K** - ... -FGXL **016(12)**

opt. FGXL 160.000 rpm.

MH378 (184)



Konus, Seite schneidend
Taper, Side Cutting
Cône, coupant laterale



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	9,0

Shank

FGXL 506 316 184 072... **MH378** - ... -FGXL **014(12)**

opt. FGXL 160.000 rpm.

MH379 (277)



Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - longueur	4,2

Shank

FGXL 506 316 277 072... **MH379** - ... -FGXL **023(12)**

opt. FGXL 160.000 rpm.