

Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales



Sulkuserweiterung nach Kronenpräparation.
Opening the sulcus after crown preparation.

Elargissement du sillon après une préparation prothétique.



Freilegen eines Implantates.
Opening of the implant.

Mise à jour de l'implant.



Nach dem Freilegen Einheilkappe in situ.
After opening, the recovery cap in situ.

Capuchon de cicatrisation en place après ouverture.

Tissue Trimmer

Zur Zahnfleischbehandlung als Alternative und Ergänzung zur Elektrochirurgie und zum Skalpell.

Vorteile:

Die Spezialkeramik sorgt für eine Koagulation der Gefäße und reduziert die Blutungsneigung.
Die hohe Stabilität des Instruments erlaubt ein schnelles, sicheres Bearbeiten des Zahnfleisches.
Die geringe Wärmeentwicklung verhindert Nekrosen bei der Behandlung.

Einsatzbereiche:

- Gingivamodellierung und Gingivaschnitte
- Erweiterung des Sulkus für Abdrücke
- Freilegung von tiefen Zahnhalskavitäten
- Papillenektomie
- Freilegung von intraossalen Implantaten sowie von retinierten Zähnen



Arbeitsdrehzahl:
300.000 - 500.000 min⁻¹;
ohne Kühlspay einsetzen!

Tissue Trimmer

Gingiva trimmer - An alternative and addition to electrosurgery and the scalpel.

Advantages:

The special ceramic causes the vessels to coagulate and reduces the haemorrhagic tendency.

As this instrument is highly stable, the gingiva can be trimmed quickly and reliably. As only minimal heat is generated, necrosis can be ruled out during treatment

Range of indications:

- Contouring the gingiva and cutting the gingiva
- Widening the sulcus for impression taking
- Exposing deep cervical cavities
- Papillectomies
- Recovering intraosseous implants as well as impacted teeth



Working speed:
300,000 - 500,000 r.p.m. No coolant spray!

Tissue Trimmer

Instrument chirurgical des tissus mous en remplacement ou en complément de l'électrochirurgie et du bistouri.

Avantages:

La pointe céramique coagule les vaisseaux sanguins et réduit l'hémorragie.

La concentricité et la haute stabilité de l'instrument permettent un traitement rapide et sûr de la gencive. L'échauffement très minime évite la nécrose lors du traitement.

Indications:

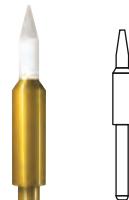
- Modelage de la gencive
- Elargissement du sulcus avant la prise d'empreinte
- Dégagement des cavités cervicales profondes
- Elimination des granulations interradiculaires
- Réduction de la gencive hypertrophiée/papilllectomie
- Dégagement des implants intra-osseux et des dents incluses



Vitesse de rotation recommandée :
300.000 - 500.000 tr/min
Utilisation sans spray de refroidissement.

249

Tissue Trimmer



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

016

Länge-Length in mm - longueur

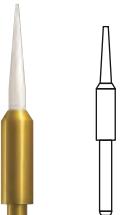
5,0

Shank	ISO	REF
FG	1	249-016-FG
FG	2	249-016-FG2

Opt. 300.000 - 500.000 rpm

250

Tissue Trimmer



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

016

Länge-Length in mm - longueur

8,0

Shank	ISO	REF
FG	1	250-016-FG
FG	2	250-016-FG2

Opt. 300.000 - 500.000 rpm



REF Set -1611

Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales

Hartmetall Instrumente

Tungsten Carbide instruments

Instruments en carbure de tungstène

H141

(001) ALLPORT



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	014	018	021	023	025	027	029	031	035	040
Länge-Length in mm - longueur											

Shank ISO

REF

3

HP 500 104 001 291...	H141 - ... -HP	010	014	018	023	025	027	029	031	035	040
RAL 500 205 001 291...	H141 - ... -RAL	010	014	018	023	025					
RAXL 500 206 001 291...	H141 - ... -RAXL		014	018		023					
FGXL 500 316 001 291...	H141 - ... -FGXL		014	018	021	023					

Opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

H141A

(001) ALLPORT



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023	027	031	035	040	050
Länge-Length in mm - longueur						

Shank ISO

REF

3

HP 500 104 001 298...	H141A - ... -HP	023	027	031	035	040	050
RAL 500 205 001 298...	H141A - ... -RAL	023					
RAXL 500 206 001 298...	H141A - ... -RAXL	023			035		

Opt. 1.500 rpm

Allportbohrer H141AX aus Hartmetall mit ZrN-Beschichtung (Zirkon-Nitrid).

Anwendung: zur Entfernung von Wurzelresten, zur Glättung von Knochenkanten und zur Entfernung von Granulationsgewebe.

Tungsten carbide Allport bur H141AX with ZrN coating (zircon nitride).

Application: for removal of root remnants, smoothing of bone edges and removal of granulation tissue.

Fraise à os polyvalentes H141AX en carbure de tungstène avec recouvrement ZrN (nitrure de zirconium).

Application: élimination restes de racines, pour le lissage des bords de l'os et pour l'élimination du tissu de granulation.

H141AX

(001) ALLPORT



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023	027	031	035	040	050
Länge-Length in mm - longueur						

Shank ISO

REF

3

HP 506 104 001 298...	H141AX - ... -HP	023	027	031	035	040	050
RAL 506 205 001 298...	H141AX - ... -RAL	023	027	031	035	040	
RAXL 506 206 001 298...	H141AX - ... -RAXL	023	023	031	035	040	050

Opt. 6.000 rpm



H141AX-023-HP

H151

(199)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	015
Länge-Length in mm - longueur	11,0

Shank ISO

REF

3

FGXL 500 316 199 336...	H151 - ... -FGXL	015
FGXXL 500 317 199 336...	H151 - ... -FGXXL	015

Opt. 100.000 rpm

H161

(408) Lindemann



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	9,0

Shank ISO

REF

3

HP 500 104 408 295...	H161 - ... -HP	016
FGXL 500 316 408 295...	H161 - ... -FGXL	016

Opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales

Hartmetall Instrumente

Tungsten Carbide instruments

Instruments en carbure de tungstène

H162 (408) Lindemann

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

016

Länge/Length in mm - longueur

9,0

Shank ISO REF 3

HP	500 104 408 297 ...	H162 - ... -HP	016
RAL	500 205 408 297 ...	H162 - ... -RAL	016
FGXL	500 316 408 297 ...	H162 - ... -FGXL	016

○ opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

H162S (408)

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

016

Länge/Length/longueur mm

9,0

Shank ISO REF 3

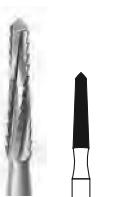
HP	500 104 408 337 ...	H162S - ... -HP	016
RAXL	500 206 408 337 ...	H162S - ... -RAXL	016
FGXL	500 316 408 337 ...	H162S - ... -FGXL	016

○ opt. 20.000 rpm, max. 40.000 rpm

○ opt. 60.000 rpm, max. 100.000 rpm FGXL

H166 (409) Lindemann

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

021

Länge/Length in mm - longueur

10,0

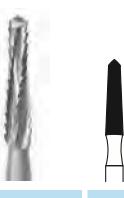
Shank ISO REF 3

HP	500 104 409 297 ...	H166 - ... -HP	021
RAL	500 205 409 297 ...	H166 - ... -RAL	021
RAXL	500 206 409 297 ...	H166 - ... -RAXL	021

○ opt. 1.500 rpm

H167 (410) Lindemann

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

023

Länge/Length in mm - longueur

10,0

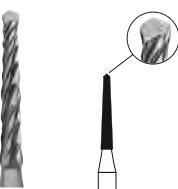
Shank ISO REF 3

HP	500 104 410 297 ...	H167 - ... -HP	023
RAXL	500 206 410 297 ...	H167 - ... -RAXL	023

○ opt. 1.500 rpm

H162A (408)

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

016

Länge/Length in mm - longueur

10,0

Shank ISO REF 3

HP	500 104 408 298 ...	H162A - ... -HP	016
RAXL	500 206 408 298 ...	H162A - ... -RAXL	016
FGXL	500 316 408 298 ...	H162A - ... -FGXL	016
FGXXL	500 317 408 298 ...	H162A - ... -FGXXL	016

○ opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 100.000 rpm

H162C (408)

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

016

Länge/Length/longueur mm

10,0

Shank ISO REF 3

FGXL	506 316 408 298 ...	H162C- ... -FGXL	016
------	---------------------	------------------	-----

○ opt. 100.000 rpm

ZrN-Beschichtung

ZrN coating

Recouvrement ZrN

H166A (409)

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

021

Länge/Length in mm - longueur

10,0

Shank ISO REF 3

HP	500 104 409 298 ...	H166A - ... -HP	021
----	---------------------	-----------------	-----

○ opt. 1.500 rpm

H166SC (409)

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

021

Länge/Length/longueur mm

10,0

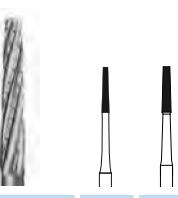
Shank ISO REF 3

HP	506 104 409 337 ...	H166SC- ... -HP	021
----	---------------------	-----------------	-----

○ opt. 1.500 rpm

H254 (415)

Fräser für Blattimplantate
Cutter for blade implants
Fraise pour implant lame



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

010

Länge/Length in mm - longueur

6,0

Shank ISO REF 3

FGXL	500 316 415 296 ...	H254 - ... -FGXL	010 012
FGXXL	500 317 415 296 ...	H254 - ... -FGXXL	010 012

○ opt. 100.000 rpm

FG-Schaft für den Einsatz im roten Winkelstück / FG shank for use in the red contra-angle
Tige en FG: pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge)

Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales

Hartmetall Instrumente

Tungsten Carbide instruments

Instruments en carbure de tungstène



H254A
(415)

Knochenfräser

Bone Cutter

Fraise à os

Größe/Size/taille ø 1/10 mm



012

Länge/Length in mm - longueur

6,0

Shank ISO REF 3

□ FGXL 500 316 415 298 ... **H254A - ... -FGXL** 012

□ FGXXL 500 317 415 298 ... **H254A - ... -FGXXL** 012

○ opt. 80.000 rpm

□ HP 500 104 415 298 ... **H254A - ... -HP** 012

□ RAL 500 205 415 298 ... **H254A - ... -RAL** 012

□ RAXL 500 206 415 298 ... **H254A - ... -RAXL** 012

○ opt. 40.000 rpm

Die A-Verzahnung weist eine hohe Laufruhe bei gleichzeitiger exzellenter Schnittleistung auf, und ist so zum Instrument der Wahl bei chirurgischen Eingriffen geworden.

Die neuen Hartmetallinstrumente wurden vor allem für die Trennung von Zähnen, Wurzeln und für die Wurzelspitzenresektion optimiert.

Die Knochendeckelpräparation sowie die Gewinnung von Knochensubstanz für die Augmentation sind weitere Anwendungsmöglichkeiten.

ZrN-Beschichtung
ZrN coating
Recouvrement ZrN

H254AC
(415)

Knochenfräser

Bone Cutter

Fraise à os

Größe/Size/taille ø 1/10 mm



012

Länge/Length/longueur mm

6,0

Shank ISO REF 3

□ FGXXL 506 317 415 298 ... **H254AC - ... -FGXXL** 012

○ opt. 80.000 rpm

□ HP 500 104 415 298 ... **H254AC - ... -HP** 012

□ RAL 500 205 415 298 ... **H254AC - ... -RAL** 012

□ RAXL 500 206 415 298 ... **H254AC - ... -RAXL** 012

○ opt. 40.000 rpm

The A-blade has a high degree of smooth running with an excellent cutting capacity and has therefore become the instrument of choice with surgical procedures.

The new tungsten carbide instruments have been optimised mainly for the separation of teeth, roots and for apicectomy.

Bone lid preparation and harvesting of bone structure for augmentation are further possible uses.

La denture de type A présente un fonctionnement silencieux, avec à la fois une performance de coupe excellente, et est donc devenue l'instrument de choix des interventions chirurgicales.

Les nouveaux instruments en carbure de tungstène ont été optimisés avant tout pour la séparation des dents, des racines et pour la résection apicale. La préparation de couvercles osseux ainsi que un prélèvement osseux pour l'augmentation osseuse sont d'autres possibilités d'utilisation.



REF H254AC-012-FGXXL



REF H254AC-012-RAXL



REF H254AC-012-HP

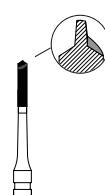
H255A
(597)

Knochenfräser

Bone Cutter

Fraise à os

Größe/Size/taille ø 1/10 mm



012

Länge/Length/longueur mm

6,0

Shank ISO REF 3

□ HP 500 104 597 295 ... **H255A - ... -HP** 012

□ RAXL 500 206 597 295 ... **H255A - ... -RAXL** 012

□ FGXXL 500 317 597 295 ... **H255A - ... -FGXXL** 012

○ opt. 20.000 rpm, FGXXL opt. 60.000 rpm



H255A-012-HP

H267
(210)

Knochenfräser

Bone Cutter

Fraise à os

Größe/Size/taille ø 1/10 mm



016

Länge/Length in mm - longueur

9,0

Shank ISO REF 3

□ FGXL 500 316 210 295 ... **H267 - ... -FGXL** 016

○ opt. 75.000 rpm

H269
(199)

Spezialfräser

Special Cutter

Fraise spéciale

Größe/Size/taille ø 1/10 mm



016

Länge/Length in mm - longueur

11,0

Shank ISO REF 3

□ HP 500 104 199 295 ... **H269 - ... -HP** 016

□ RAXL 500 206 199 295 ... **H269 - ... -RAXL** 016

□ FGXL 500 316 199 295 ... **H269 - ... -FGXL** 016

□ FGXXL 500 317 199 295 ... **H269 - ... -FGXXL** 016

○ opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 75.000 rpm

FG-Schaft für den Einsatz im roten Winkelstück / FG shank for use in the red contra-angle
Tige en FG: pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge)

Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales

Stahlinstrumente rostfrei = RF • Stainless Steel instruments • Instrument en acier inox

RF161 (408) Lindemann

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

016

Länge-Length in mm - longueur

9,0

Shank ISO REF 3

HP 330 104 408 295... RF161 - ... -HP 016

○ opt. 1.500 rpm



RF162

RF162 (408) Lindemann

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

016

Länge-Length in mm - longueur

9,0

Shank ISO REF 3

FGXL 330 316 408 297... RF162 - ... -FGXL 016

○ opt. 75.000 rpm

RF163 (406) Lindemann

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

014

Länge-Length in mm - longueur

5,0

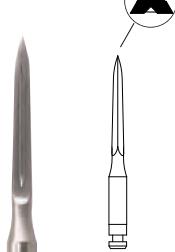
Shank ISO REF 3

HP 330 104 406 297... RF163 - ... -HP 014

○ opt. 1.500 rpm

RF186 (684)

Vorkörner
Centring drill (incisal bur)
Foret incisal



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

018

Länge-Length in mm - longueur

12,0

Shank ISO REF 3

HP 330 104 684 377... RF186 - ... -HP 018

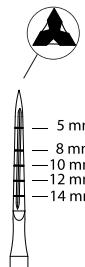
RA 330 204 684 377... RF186 - ... -RA 018

○ opt. 2.500 rpm



RF186LM

Vorkörner
Centring drill (incisal bur)
Foret incisal



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

018

Länge/Length/longueur mm

16,0

Shank ISO REF 3

RAXL 330 206 684 377... RF186LM - ... -RAXL 018

○ opt. 1.000 rpm

Dreikant-Körnerbohrer

Im implantologischen Bereich sind Dreikanstinstrumente seit Jahren unterstützend im Einsatz. Sie erlauben beim zahnlosen und teilbezahlten Kiefer eine sichere Festlegung der Achsen und Einschraubrichtung der Implantate.

Triangular centring drill

Triangular instruments have been used in the implantology sector to support preparation. They enable reliable determination of the axes and path of insertion of the implants with edentulous and partially edentulous jaws.

Foret triangulaire

Dans le domaine implantaire, les instruments triangulaires ont une utilisation soutenue depuis des années. Ils permettent en présence d'une mâchoire édentée ou partiellement édentée, une détermination sûre des axes et un vissage des implants.

FG-Schaft für den Einsatz im roten Winkelstück oder der chirurgischen Turbine. / FG shank for use in the red contra-angle. / Tige en FG: pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge).

Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales

Trepanbohrer

Für die perfekte Knochengewinnung und eine sichere Explantation sind Trepanbohrer das Instrument der Wahl.

Die Auswahl an unterschiedlichen Durchmessern und Längen bei diesen Instrumenten ermöglichen den sicheren und situationsgerechten Einsatz. Die Verzahnung ist sehr aggressiv und erlaubt einen sauberen Schnitt der Knochensubstanz.

Die Instrumente aus rostfreiem Stahl weisen eine besonders schnittfreudige Schneidengeometrie auf. Dies erspart Zeit und ist angenehmer für die Patienten.



Trepan bur

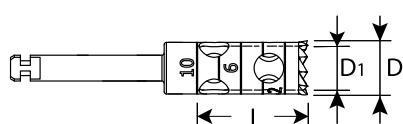
Trepan burs are the instruments of choice for perfect bone harvesting and safe explantation. The choice of different diameters and lengths with these instruments enable reliable use according to the situation. The blades are very aggressive and enable a clean cut of the bone structure.

The stainless steel has very efficiently cutting blade geometry. This saves time and is more pleasant for the patient.

Forets de trépanation

Pour un prélèvement osseux parfait et une explantation sûre, les forets de trépanation sont les instruments de choix. Le choix entre des diamètres et longueurs différents parmi ces instruments permet une utilisation sûre et adaptée à la situation. La denture est très agressive et permet une coupe nette de la substance osseuse.

L'instrument en acier inoxydable présente une géométrie de coupe particulièrement efficace. Ceci économise du temps de travail et est plus agréable pour les patients.



RF229 (486)

Trepanbohrer, rostfreier Stahl

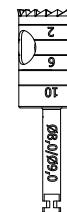
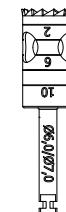
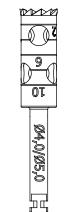
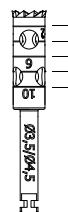
Trepan bur, stainless steel

Forets de trépanation, en acier inoxydable

Größe/Size/taille L mm

D1 ø 1/10 mm

D ø 1/10 mm → ↘←



REF RF229L-040-RAL

Shank ISO

REF 1

RAL 330 205 486 001...

RF229 - ... - RAL

035

040

050

060

080

○ opt. 1.000 rpm / 050 - 080 ○ opt. 500 rpm

RF229L (555)

Trepanbohrer lang, rostfreier Stahl

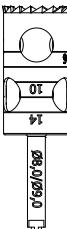
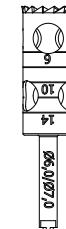
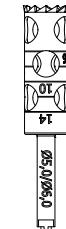
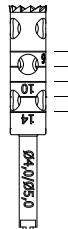
Trepan bur long, stainless steel

Forets de trépanation, en acier inoxydable

Größe/Size/taille L mm

D1 ø 1/10 mm

D ø 1/10 mm → ↘←



Shank ISO

REF 1

RAL 330 205 555 001...

RF229L - ... - RAL

14,0

045

050

060

070

14,0

○ opt. 1.000 rpm / 050 - 080 ○ opt. 500 rpm

Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales

Pilotbohrer Pilot bur Foret pilote

Pilotbohrer

Für die erfolgreiche Implantologie sind Pilotbohrer unentbehrlich geworden. Die Anforderungen an diese Instrumente sind eine hohe Schnittleistung, sichere, schnelle Reinigung und eine hohe Stabilität für den wiederholten wirtschaftlichen Einsatz. Rostfreier Stahl der höchsten Qualitätsstufe kann besonders scharf geschliffen werden.

Zusätzliches Härteln des Stahls sorgt für eine wirtschaftliche Standzeit.

Die elektrische Politur sorgt für glatte Oberflächen, an denen nichts anhaftet. Die Instrumente lassen sich ohne großen Aufwand reinigen und aufbereiten.

Pilot bur

Pilot burs have become indispensable for ensuring successful implantology. The requirements of these instruments are a high cutting capacity, reliable, quick cleaning and a high stability for cost-effective reuse. The highest quality stainless steel cuts very sharply.

Additional hardening procedures of the steel ensure an economical service life.

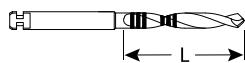
The electrical polish ensures smooth surfaces, on which nothing sticks. The instruments can be easily cleaned and simplify preparation.

Foret pilote

Pour réussir en implantologie, les forets pilote sont devenus indispensables. Les exigences pour ces instruments sont une performance de coupe élevée, un nettoyage rapide et une stabilité élevée pour une réutilisation économique. Un acier inoxydable d'un niveau de qualité très élevé peut devenir particulièrement tranchant.

Des mesures supplémentaires de durcir l'acier permettent une durée de vie économique.

L'électro-polissage permet des surfaces lisses, auxquelles rien n'adhère. Les instruments se nettoient avec sûreté sans beaucoup de temps, et facilitent la préparation.



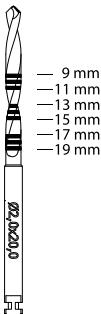
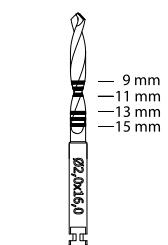
RF210
(428)

Pilotbohrer für die Implantologie,
rostfreier Stahl

Pilot burs for implantology, stainless steel
Foret pilote pour l'implantologie,
en acier inoxydable

Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm

L = mm



REF RF210-020-RA

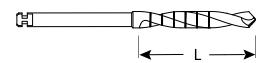
Shank ISO REF

RA 330 204 428 364... RF210 - ... - RA 020 028

020 028

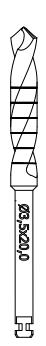
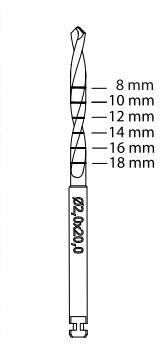
RAL 330 205 428 364... RF210L - ... - RAL

Opt. 1.000 rpm, Max. 6.000 rpm



RF210LM1
(428)

Pilotbohrer für die Implantologie
Pilot burs for implantology
Foret pilote pour l'implantologie



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm

L = mm

020 028 035

20,0 20,0 20,0

Shank ISO REF

RAL 330 205 428 364... RF210LM1 - ... - RAL 020 028 035

Opt. 800 rpm ISO 020, 700 rpm ISO 028, 600 rpm ISO 035

Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales

Innengekühlte Instrumente

Bei verschiedenen Maßnahmen in der Chirurgie ist es notwendig, besonders tief in den Knochen einzubohren oder erweiterte Eingriffe vorzunehmen. Instrumente mit einer Innenkühlung sind dabei besonders hilfreich.

Die gesunde Knochenstruktur bleibt erhalten. Die unterschiedlichen Formen und Größen erlauben die gezielte Auswahl für jede Situation.

Internally cooled instruments

With different procedures in surgery it is necessary to drill very deep into the bone or perform extended interventions. Instruments with internal cooling are particularly helpful in this case.

The healthy bone structure remains intact. The different shapes and sizes enable specific selection for every situation.

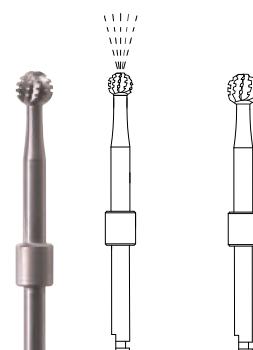
Instruments à irrigation interne

Parmi les différentes mesures chirurgicales, il est nécessaire de forer particulièrement en profondeur dans l'os ou de prévoir des interventions d'élargissement. Les instruments à irrigation interne sont ici particulièrement utiles.

La structure osseuse saine reste conservée. Les différentes formes et tailles permettent un choix ciblé pour chaque situation.

RF81IK (007)

Knochenfräser, Innenkühlung
Bone Cutter, internal cooling
Fraise à os, irrigation interne



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

030 040

L = mm

Shank ISO REF 1

RAXL 330 206 007 172...

RF81IK - ... -RAXL

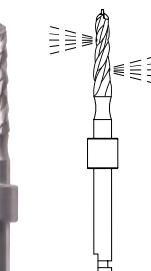
030

040

○ opt. 1.000 rpm, ○ max. 6.000 rpm

RF167IK (404)

Knochenfräser, Innenkühlung
Bone Cutter, internal cooling
Fraise à os, irrigation interne



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

023

11,0

Shank ISO REF 1

RA 330 204 404 297...

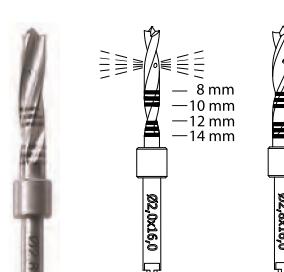
RF167IK - ... -RA

023

○ opt. 1.000 rpm, ○ max. 6.000 rpm

RF210IK (428)

Pilotbohrer, Innenkühlung
Pilot burs, internal cooling
Foret pilote, irrigation interne



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

020 028

16,0 16,0

L = mm

19,0 19,0

Shank ISO REF 1

RA 330 204 428 295...

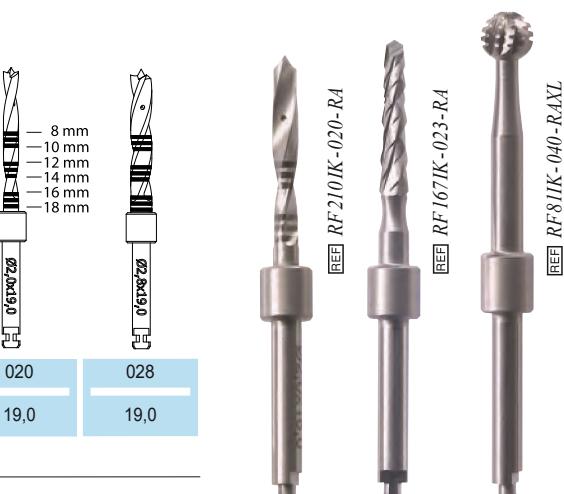
RF210IK - ... -RA

020

028

RAL 330 205 428 295...

RF210IKL - ... -RAL



Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales

Chirurgische, diamantierte Instrumente • Diamond coated surgical instruments • Instruments diamantés chirurgical

ChirDisc - chirurgische Diamantscheiben

Die Scheibe wurde zum Einsatz im chirurgischen KaVo Handstück mit Scheibenschutz entwickelt. Die Spreizung von Kieferknochen ist eine chirurgische Standardleistung.

ChirDisc - surgical diamond discs

The disc was developed for use in the surgical KaVo handpiece with disc guard. The spreading of jawbone is a standard procedure in surgery.

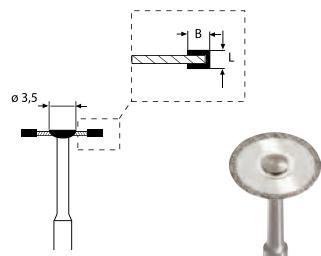
ChirDisc - disques diamantés chirurgicaux

Le disque a été développé pour une utilisation sur la pièce à main chirurgicale KaVo avec une protection du disque. La distraction de l'os mandibulaire et maxillaire est une prestation chirurgicale standard.

Flex

361

ChirDisc



Größe/ Size/ Taille	Ø 1/10 mm		080
Belegung/ Coating/ Granulation	B mm		0,5
Kopf/ Head Length/ Longueur mm	L mm		0,29
<hr/>			
Shank ISO	REF		1
RA	806.204. ...		361.524.080
RAL	806.205. ...		361.524.080
Opt. 25.000 rpm, max. 35.000 rpm			



Scheibenschutz verwenden.

Use disc-guard.

Utiliser un protège-disque.

ChirDia CDS1

Größe/Size/taille Ø 1/10 mm	016	018	021
Länge- Length in mm - longueur	12,0	12,0	12,0
<hr/>			
Shank ISO	REF		3
FG <input checked="" type="checkbox"/> 806 314 411 534...	CDS1- ... C-	FG	016 018 021
FGL <input checked="" type="checkbox"/> 806 315 411 534...	CDS1- ... C-	FGL	016 018 021
FG <input type="checkbox"/> 806 314 411 544...	CDS1- ... SC-	FG	016 018 021
FGL <input type="checkbox"/> 806 315 411 544...	CDS1- ... SC-	FGL	016 018 021



Bei der Arbeit auf ausreichende Kühlung achten, bei Arbeiten tief im Knochen zusätzlich kühlen!

Always cool the area properly while using this instrument.
Provide for extra cooling when working deep in bone.

Lors du travail, veillez à un refroidissement suffisant, lors du travail profond sur l'os refroidir encore plus !

ChirDia CDS1

Größe/Size/taille Ø 1/10 mm	018	021	023
Länge- Length in mm - longueur	12,0	12,0	12,0
<hr/>			
Shank ISO	REF		3
RA <input checked="" type="checkbox"/> 806 204 411 534 ...	CDS1- ... C-RA	018 021 023	

ChirDia CDS1

Größe/Size/taille Ø 1/10 mm	021	023
Länge- Length in mm - longueur	12,0	12,0
<hr/>		
Shank ISO	REF	
HP <input checked="" type="checkbox"/> 806 104 411 534 ...	CDS1- ... C-HP	021 023

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltabelle - Seite 11.14 / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.14) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.14))

FG-Schaft für den Einsatz im roten Winkelstück oder der chirurgischen Turbine. / FG shank for use in the red contra-angle or surgical turbine.
Tige en FG: pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge) ou sur turbine.

<input checked="" type="checkbox"/> ... C	Grüner Ring /Green ring /Bague verte	Grob /Coarse /Gros	151 µm	ISO No. 534
<input type="checkbox"/> ... SC	Schwarzer Ring /Black ring /Bague noire	Supergrob /SuperCoarse /Supergros	181 µm	ISO No. 544

Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales

Chirurgische, diamantierte Instrumente • Diamond coated surgical instruments • Instruments diamantés chirurgical



CDS2-014M-FGXXL

Die grazile Gestaltung der Arbeitsteile erlaubt vor allem die sichere Entfernung von tiefliegenden kleinen Wurzelresten aus der Alveole. Der lange, dünne Hals erleichtert den Einblick in die Tiefe des Zahnfachs. Die Auswahlmöglichkeit zwischen der mittleren Körnung und der groben Körnung unterstützt den gezielten Einsatz je nach Bedarf.

Die schnittfreudige grobe Körnung vereinfacht die schnelle und patientenschonende Wurzelspitzenresektion.



CDS2-016C-FGXXL

The slender design of the working section mainly enables the removal of deep-lying, small root remains from the alveolar socket. The long, thin neck makes it easier to see into the alveolar socket. The choice between the medium grit size and coarse grit size supports targeted application according to requirements.

The efficiently cutting coarse grit size facilitates quick, patient-friendly apicectomy.

La forme étroite de la partie travaillante permet avant tout une élimination sûre des petits restes de racines logés en profondeur dans l'alvéole.

Le col long et mince facilite la visibilité en profondeur de l'alvéole. La possibilité de choix entre la granulométrie moyenne et la granulométrie grosse permet une utilisation ciblée en fonction du besoin.

Le gros grain à coupe facilitée simplifie la résection apicale rapide et avec soin pour le patient.

ChirDia 2 CDS2 (415)

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

014

Länge-Length in mm - longueur

6,0

Shank ISO REF

3

□ FGXXX 806 317 415 524... CDS2 - ... M-FGXXX **014**

○ opt. 80.000 rpm, max. 100.000 rpm

ChirDia 2 CDS2 (199)

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

016

Länge-Length in mm - longueur

10,0

Shank ISO REF

3

□ FGXXX 806 317 199 534... CDS2 - ...C -FGXXX **016**

○ opt. 80.000 rpm, max. 100.000 rpm

801 (001)

Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

010

Länge-Length in mm - longueur

6,0

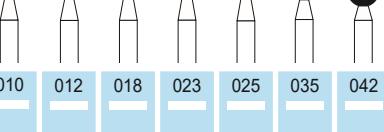
Shank ISO REF

5

RA 806 204 001 524... 801 - ... M - RA

010 012 018 023 025 035 042

○ opt. 8.000 rpm



C801 (001)

Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

010

Länge-Length in mm - longueur

6,0

Shank ISO REF

3

HP 806 104 001 524... C801 - ... M - HP

010 012 018 023 025 035 042

○ opt. 8.000 rpm

