

Hartmetallbohrer, Kronentrenner

Tungsten carbide burs, crown cutters

Fraises en carbure de tungstène, coupe couronne



2.5
H4MKK
H4MKKL



Die Bohrer werden präzisionsgeschweißt; bestmögliche Rundlaufgenauigkeit und Applikationsstabilität sind sichergestellt. Die anwendungsorientierte Auswahl der Schneidengeometrie ermöglicht eine patientenfreundliche intraorale Anwendung.

Burs are welded precisely to ensure best possible concentricity and stability. The blades are configured for specific applications to ensure that they are as gentle as possible when used in the patient's mouth.

Les fraises sont soudées avec précision assurance de la concentricité parfaite et de la résistance. Le choix très judicieux de la géométrie des lames assure une utilisation intra-orale sans désagrément pour le patient.

Kronentrenner Metall • Metal crown cutters • Fraises pour coupe les couronnes métalliques

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire



837KR-014TSC-FG

Keramik mit Diamantschleifinstrument trennen.

The veneer should be cut with a diamond instrument first.

Couper la céramique à l'aide d'un instrument diamanté.



H34L-012-FG

Metall mit dem H34 schneiden.

The crown metal layer should be reduced gradually with the H34 carbide instrument.

Couper le métal à l'aide de la fraise H34.



REF H34L-012-SET

H34 (138)

Zylinder rund
Round end cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	010	012	
Länge/Length/Longueur	mm	2,1	2,1	

REF

■	⊞5	H34-	010	012	-FG
■	⊞25	H34-	010	012	-SET

opt. 120.000 rpm

H34L (139)

Zylinder rund, lang
Long round end cylinder
Cylindre rond, long



Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	010	012	
Länge/Length/Longueur	mm	3,5	3,5	

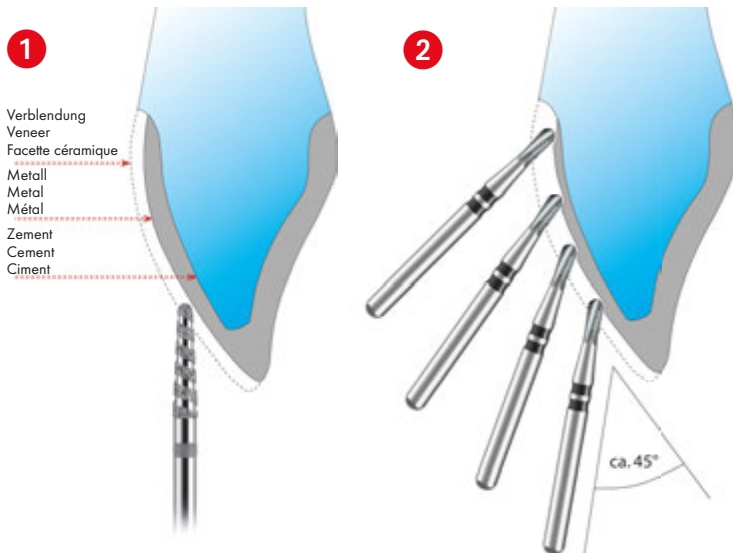
REF

■	⊞5	H34L-	010	012	-FG
■	⊞25	H34L-	010	012	-SET

opt. 120.000 rpm

Anwendung des H34 Kronentrenners • Application of H34 crown cutter

Application du coupe couronne H34



Beim Auftrennen von Kronen und Brücken bitte folgendes beachten:

- Die Keramikverblendung muss mit einem Diamantinstrument aufgetrennt werden.
- Das Metallgerüst trennen, durch mehrmaliges Ansetzen und zerspannen von kleinen Teilstücken, in mehreren Arbeitsgängen.
Opt. Drehzahl: 120.000-160.000 min⁻¹, Anpresskraft: 0,5 N
Ansatzwinkel von 45° beachten!

When cutting crowns and bridges the following recommendations should be observed:

- The veneer should be cut with a diamond instrument first.
- Reduce the crown metal layer gradually, which means starting the procedure from top to bottom end several times. opt. speed 120,000-160,000 r.p.m., Contact pressure: 0.5 N, Please observe the working angle of 45 degrees!

Veillez observer les recommandations suivantes:

- La facette céramique doit être retirée à l'aide d'un instrument diamanté.
- Armatures: Séparer la couronne en plusieurs étapes, couper par petites soustractions successives. Vitesse opt. 120.000-160.000 tr/min., Pression de travail: 0.5 N Respecter l'angle de travail de 45°!

H35L (137)

Zylinder rund, lang
Long round end cylinder
Cylindre rond, long



Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	012	
Länge/Length/Longueur	mm	3,5	

REF

■	⊞5	H35L-	012	-FGL
---	----	-------	-----	------

opt. 160.000 rpm

Kronentrenner Metall-Keramik • Metal and porcelain crown cutters Fraises pour couper les couronnes céramo - métalliques

Schnittfreundige Verzahnung für das Trennen von Metallkeramikronen aus niedrigschmelzender Keramik.

High cutting capacity blade design for separating bonded porcelain crowns made of low-fusing porcelain.

Denture très coupante pour la séparation des couronnes et céramo-métalliques avec des incrustations vestibulaires en porcelaine à bas point de fusion.

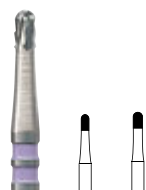


Hinweis: Ansatzwinkel von 45° beachten!
Please observe the working angle of 45 degrees!
Respecter l'angle de travail de 45°!

REF H4KMKL-012-SET

H4KMK (137)

Zylinder rund
Cylinder round
Cylindre rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012
Länge/Length/Longueur mm	2,1	2,1

5	REF
H4KMK- 010 012 -FG	

opt. 120.000 rpm

H4KMKL (138)

Zylinder rund, lang
Long round end cylinder
Cylindre rond, long



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	3,5

5	REF
H4KMKL- 012 -FG	
25	H4KMKL- 012 -SET

opt. 120.000 rpm

Eigenschaften und Vorteile:

- Einsatz bei Legierungen, die mit "weicher" Keramik verblendet sind.
- Die Spezialverzahnung sorgt für eine hohe Schnittleistung.
- Die Spitze ist schneidend gestaltet und taucht in die Krone ein.
- Fertigung aus einem Stück Hartmetall sorgt für eine hohe Stabilität und reduziert das Bruchrisiko.
- Ein Instrument für zwei Aufgaben – so entfällt der Instrumentenwechsel zwischen Diamantinstrument und Hartmetallbohrer.

Features and advantages:

- Used for alloys faced with low-fusing porcelain
- The special blade design ensures high cutting capacity.
- The tip is designed for cutting and slices into the crown.
- One-piece production ensures high stability and reduces the risk of fracture.
- One instrument for two procedures - no need to change between diamond and carbide instruments.

Caractéristiques et avantages:

- Utilisation sur des alliages à incrustations vestibulaires en porcelaine à bas point de fusion.
- La denture spéciale produit un grand pouvoir de coupe.
- La pointe est coupante et s'enfonce dans la couronne.
- La fabrication à partir d'une seule pièce en carbure de tungstène (fabrication monobloc) réduit le risque de fracture et se traduit par une haute stabilité.
- L'instrument pour deux tâches, de ce fait il n'y a plus d'échange entre l'instrument diamanté et la fraise en carbure de tungstène.

NTI CrownCut

Gesinterte Diamantscheibe für Kronentrennung

Sintered diamond disc for separating crowns

Disque diamanté dans la masse pour couper les couronnes



Achtung: immer mit Kühlspray arbeiten.
 Caution: use spray coolant when preparing.
 Attention: utilisation avec spray de refroidissement.

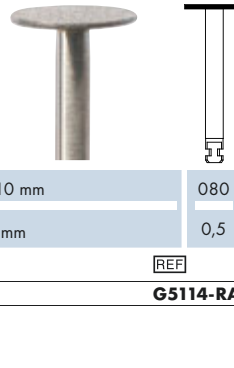

G5114-RA
(370)

 Kronenaufschneider
 Crown cutter
 Coupe couronne

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	080
Länge/Length/Longueur mm	0,5


G5114-RA

max. 10.000 rpm



Schnelles Trennen von Kronen für jedes Material einschließlich Zirkondioxid.

- Das 127 µm Korn weist eine hohe Schneidleistung auf und erlaubt so die schnelle Trennung von allen Kronen.
- Die Diamantkörnung schneidet Gold, Keramik, Nichtedelmetalle und auch Zirkondioxid mit einem Instrument.
- Die Scheibe vereinfacht das Trennen von Brücken im Mund.
- Schwimmt bei laufender Kühlung auf dem Zahnfleisch auf und vermindert so die Gefahr der Verletzung des Zahnfleischrandes.

Crowns quickly separated through any material including zirconium oxide

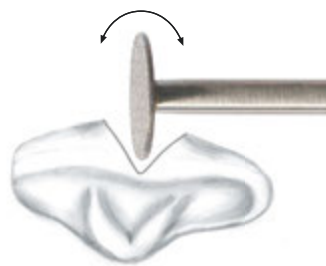
- The 127 µm grit size has a high cutting capacity that ensures all types of crowns can be quickly separated.
- The diamond grit cuts through gold, porcelain, non-precious metals and even zirconium oxide using one instrument.
- The disc facilitates separating bridges intraorally.
- With continuous cooling it swims over the surface of the gingiva, reducing the risk of damaging the gingival margin.

Séparation rapide des couronnes en tous matériaux - même en oxyde de zirconie.

- Le grain de 127 µm a un excellent pouvoir de coupe et permet ainsi la séparation rapide de toutes les couronnes.
- Le grain de diamant coupe l'or, la céramique, les métaux non précieux et même de l'oxyde de zirconie.
- Le disque facilite la coupe des bridges dans la bouche.
- Le disque diamanté ne lèse pas la gencive risque réduit de blesser les bords gingivaux.



Wichtig: Zwingend notwendig ist die V-förmige Schnittführung in die Tiefe der Krone. Der Schnitt ist im oberen Teil breiter als in der Tiefe. Die Scheibe kann sonst zwischen den beiden Teilen der Krone hängenbleiben, verkanten und/oder brechen, wenn sich der Patient bewegt. Bitte nicht zum Kronenaufhebeln verwenden! (Bruchgefahr)



Important: It is essential to cut a deep "V" into the crown. The cut is wider at the surface than deeper into the crown. Otherwise the disc can become stuck between the two sections of the crown, bend and/or break if the patient moves. Not suitable for the lifting of crowns (risk of fracture)!


Attention: il est nécessaire de réaliser une section en forme de V, dans la profondeur de la couronne (voir la figure ci-dessus). La section est plus large dans la partie haute que dans la partie basse. Le disque peut rester coincer dans les deux parties de la couronne, se déformer ou se casser, si le patient bouge. Ne l'utiliser pas pour enlever des couronnes (risque de rupture).



MF-Cut multifunctional cutter

H31MF (107)


 Zylinder
 Cylinder
 Cylindre


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010
Länge/Length/Longueur mm	4,2
 5	REF
US. No.	557MF
H31MF-	010 -FG

⚙️ opt. 60.000 rpm

H31RMF (137)


 Zylinder, rund
 Round end cylinder
 Cylindre rond


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2
 5	REF	
US. No.	1557MF	1558MF
H31RMF-	010	012 -FG

⚙️ opt. 60.000 rpm

H7MF (232)


 Birne
 Pear
 Poire


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008
Länge/Length/Longueur mm	1,6
 5	REF
US. No.	330MF
H7MF-	008 -FG

⚙️ opt. 60.000 rpm

H245MF (234)

 Birne
 Pear
 Poire


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008
Länge/Length/Longueur mm	2,8
 5	REF
US. No.	245MF
H245MF-	008 -FG

⚙️ opt. 60.000 rpm

Die superscharfen multifunktionalen Schneideinstrumente.

Für die Indikationsbereiche:

Kronentrennung, Füllungsentfernung und Bearbeitung von Abutments.

Die MF-Cut Instrumente verfügen über eine spezielle Schneidengeometrie mit scharfkantigem Winkel, der die extrem hohe Schnittleistung auf allen Legierungen sowie Amalgam und Composite bewirkt.

Die stirnschneidende Gestaltung der Instrumente erleichtert das schnelle Eintauchen in die zu bearbeitenden Materialien.

The super sharp multifunctional cutting instrument.

For the areas of indication: Crown cutting, removing fillings and preparing abutments.

The MF-Cut instruments have a special cutting geometry with a sharp-edged angle, which produces the extremely high cutting capacity on all types of alloy as well as amalgam and composites.

The end-cutting design of the instruments facilitates quick penetration of the material to be prepared.

Les instruments tranchants multifonctions super-agressifs.

Pour les domaines d'indication suivants : Découpage de couronnes, dépose d'obturations et usinage de piliers.

Les instruments MF-Cut présentent une géométrie très spéciale des lames avec des angles vifs conduisant à une puissance de coupe très élevée sur tous les alliages ainsi que l'amalgam et les composites.

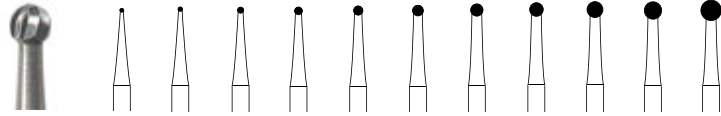
La conception avec un bout actif de ces instruments facilite la pénétration rapide dans les matériaux à travailler.

Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

H1 (001)

Rund
Round
Rond

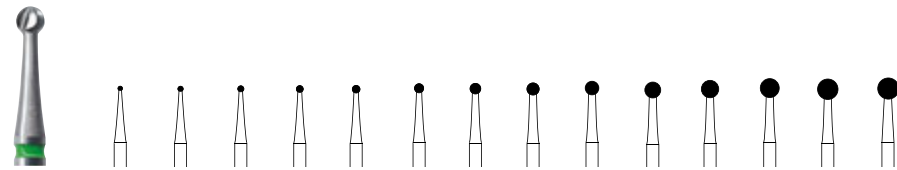


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027	
Länge/Length/Longueur mm												
REF												
US. No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10	
H1-	005	006	008	010		014		018		023		-FG
H1-		006	008	010	012	014	016	018	021	023	027	-RA

FG ⌚ opt. 160.000 rpm RA ⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

H1S (001)

Rund, schnittfreudig
Round, fast cutting
Rond, puissant

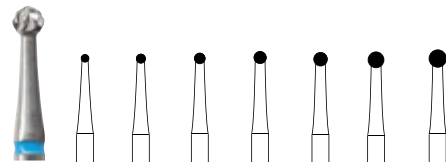


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	
Länge/Length/Longueur mm															
REF															
US. No.	1/2S		1S		2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	9S	10S		
H1S-	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023				-FG
H1S-					010	012	014	016	018	021	023				-FGXL
H1S-					010		014		018						-FGXXL
H1S-					010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	-RA
H1S-						012	014	016	018	021	023				-RAL

⌚ opt. 160.000 rpm FG/FGXL/FGXXL ⌚ opt. 8.000-10.000 rpm RA/RAL

H1SX (001)

Rund, Kreuzverzahnung
Round, cross cut, fast cutting
Rond, Denture croisée



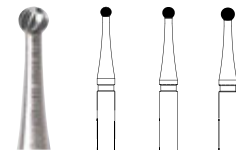
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	
Länge/Length/Longueur mm								
REF								
US. No.	2SX	3SX	4SX	5SX	6SX	7SX	8SX	
H1SX-	010	012	014	016	018	021	023	-RA
H1SX-		012	014	016	018	021	023	-RAL

⌚ opt. 8.000-10.000 rpm

Selective Dentin Remover

H1SF (004)

Rund
Round
Rond

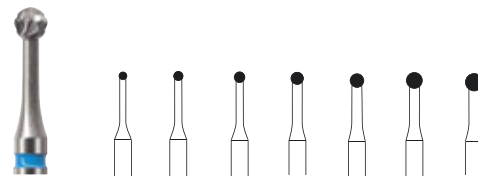


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm				
REF				
US. No.				
H1SF-	014	016	018	-RA

⌚ opt. 1.500 - 2.000 rpm

H1SXN (001)

Rund, Kreuzverzahnung,
schlanker Hals
Round, cross cut, slim neck
Rond, denture croisée
avec un col qui est long et fin



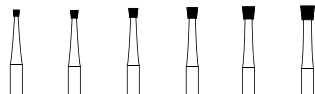
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	
Länge/Length/Longueur mm								
REF								
US. No.	2SXN	3SXN	4SXN	5SXN	6SXN	7SXN	8SXN	
H1SXN-	010	012	014	016	018	021	023	-RA
H1SXN-	010		014		018		023	-RAL

⌚ opt. 1.000 - 1.500 rpm



Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène

H2 (010)

 Umgekehrter Kegel
 Inverted cone
 Cône renversé


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Länge/Length/Longueur mm	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7

5	REF					
US. No.	34	35	36	37	38	39
H2-	008	010		014		-FG
H2-		010	012	014	016	018 -RA

 FG \curvearrowright opt. 160.000 rpm RA \curvearrowright opt. 5.000 - 40.000 rpm

H7 (232)

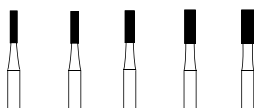
 Birne
 Pear
 Poire


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	010
Länge/Length/Longueur mm	1,6	1,7

5	REF		
US. No.	330	331	
H7-	008	010	-FG

 \curvearrowright opt. 160.000 rpm

H21 (107)

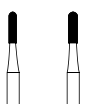
 Zylinder
 Cylinder
 Cylindre


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4

5	REF				
US. No.	56	57	58	59	60
H21-	009	010	012		-FG
H21-		010	012	014	016 -RA

 FG \curvearrowright opt. 160.000 rpm RA \curvearrowright opt. 5.000 - 40.000 rpm

H21R (137)

 Zylinder rund
 Round end cylinder
 Cylindre rond


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2

5	REF		
US. No.	1157	1158	
H21R-	010	012	-FG

 FG \curvearrowright opt. 160.000 rpm

Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

H23R (194)

 Konisch rund
 Round end tapered fissure
 Cône rond


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	
Länge/Length/Longueur mm	4,4	4,4	
5	REF		
US. No.	1172		
H23R-	014	016	-RA

⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

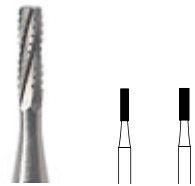
H23L (171)

 Konisch lang
 Long tapered fissure
 Cône long


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009		
Länge/Length/Longueur mm	5,2		
5	REF		
US. No.	169L		
H23L-	009		-FG

⌚ opt. 160.000 rpm

H31 (107)

 Zylinder
 Cylinder
 Cylindre


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2	
5	REF		
US. No.	557	558	
H31-	010	012	-FG
H31-	010		-RA

FG ⌚ opt. 160.000 rpm RA ⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

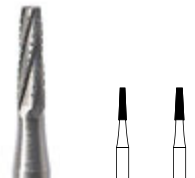
H31R (137)

 Zylinder rund
 Round end cylinder
 Cylindre rond


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2	
5	REF		
US. No.	1557	1558	
H31R-	010	012	-FG

⌚ opt. 160.000 rpm

H33 (168)

 Konisch
 Tapered fissure
 Cône


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2	
5	REF		
US. No.	700	701	
H33-	010	012	-FG

⌚ opt. 160.000 rpm

H36RS (137)

 Zylinder rund
 Round end cylinder
 Cylindre rond


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012		
Länge/Length/Longueur mm	4,2		
5	REF		
US. No.	1958		
H36RS-	012		-FG

⌚ opt. 160.000 rpm

Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène



Formen von Titanabutments

Das System aus zwei Stufen reduziert den Aufwand bei der Bearbeitung von Abutments sowohl in der Praxis als auch im Labor.

Shaping of titanium abutments

The two-step system reduces the time and effort associated with the processing of abutments in practices and laboratories.

Formes des piliers en titane

Le système à deux niveaux réduit le temps et les efforts liés au traitement des piliers, aussi bien au cabinet qu'au laboratoire.

H379G (277)

Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	4,2



REF

H379G- 023 -FG

opt. 160.000 rpm

H379 (277)

Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	4,2



REF

US. No. 7408

H379- 023(12) -FG
opt. 160.000 rpm

H847KRG (546)

Konus, Kante rund
Modified flat end taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0



REF

H847KRG- 016 -FG

opt. 160.000 rpm

H336 (546)

Konus, Kante rund
Modified flat end taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0



REF

H336- 016(12) -FG

opt. 160.000 rpm

H856G (198)

Konus, rund
Round end taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0



REF

H856G- 016 -FG

opt. 160.000 rpm

H375R (198)

Konus, rund
Round end taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0



REF

US. No. 7675

H375R- 016(12) -FG

opt. 160.000 rpm

in (..) = Anzahl der Schneiden

in (..) = number of blades

in (..) = nombre de lames

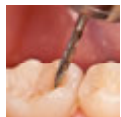
Finierer

Finishing carbide burs

Fraises à finir



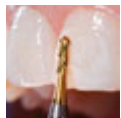
Finierer 2.13 - 2.16
 Finishing carbide burs
 Instruments à finir en carbure de tungstène



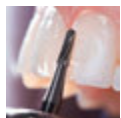
Einstufen-Finierer 2.17
 One-step finishing instruments
 Instruments à finir en une seule étape



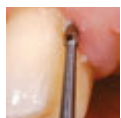
Hartmetallfinierer für Lithium-Disilikat 2.18
 Tungsten carbide finishers for lithium disilicate
 Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium



Füllungs- und Klebstoffentferner 2.19
 Filling and bonding resin remover
 Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif



Klebstoffentferner 2.20
 Bonding resin remover
 Fraises pour le retrait d'adhésifs



Spezialinstrumente für die Parodontologie 2.21
 Special instruments for periodontics
 Instruments spéciaux pour la paradontologie

Finierer für die Periimplantitisbehandlung

Finierer für die Periimplantitisbehandlung

Die neuen Hartmetallfinierer zur Behandlung von Komplikationen bei Titanimplantaten.

Die Formenauswahl erlaubt eine gezielte Bearbeitung der Implantatgewinde im betroffenen Bereich. Zusätzlich bieten Verzahnungen die Möglichkeit zur abtragenden Vorarbeit und nachfolgenden Glättung der Titanoberfläche.

Der lange FGXXL-Schaft für das rote Winkelstück ermöglicht ein Arbeiten mit ausreichender Sicht auf das Behandlungsfeld und das Einarbeiten auch in tiefe Zahnfleischtaschen.

Finishers for peri-implantitis treatment

The new tungsten carbide finishers for the treatment of complications with titanium implants.

The choice of shapes allows specific machining of the implant threads in the affected areas. In addition, two different blade designs offer the option of abrasive preparatory work and subsequent smoothing of the titanium surface.

The long FGXXL shank for the red contra-angle handpiece allows working with a sufficient view of the treatment field and working in deep gingival pockets.

Fraises à finir pour le traitement de la péri-implantite

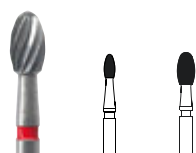
Les nouvelles fraises à finir en carbure de tungstène pour le traitement des complications des implants en titane.

Le choix de formes permet un usinage ciblé du filetage d'implant dans la zone concernée. De plus, deux dentures permettent le décapage préparatoire et le lissage postérieur de la surface en titane.

La longue tige FGXXL pour la pièce à angle rouge permet le travail avec une vision suffisante du champ de travail de même que la pénétration dans les poches gingivales profondes.

H379 (277)

Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	023	
Länge/Length/Longueur mm	3,1	4,2	

5

REF

■ **H379-** 014(12) 023(12) -FGXXL

□ **H379UF-** 014(30) 023(30) -FGXXL

opt. FGXXL 40.000 rpm

H48L (249)

Flamme lang
Long flame
Flamme longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	023	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	

5

REF

■ **H48L-** 014(12) 023(12) -FGXXL

□ **H48LUF-** 014(30) 023(30) -FGXXL

opt. FGXXL 40.000 rpm



Finierer • Finishing carbide burs • Instruments à finir

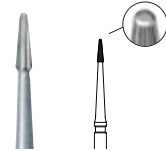
Die mit TDF (Top Definiertes Finieren) markierten Instrumente sind auch diamantiert erhältlich, siehe Seite 1.32.

Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as diamond burs, see page 1.32.

Les instruments marqués par TDF (Top Defined Finishing) sont disponibles également en version diamantée, regardez à la page 1.32.

H132 (699) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



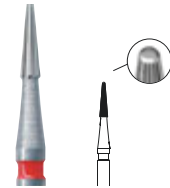
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008
Länge/Length/Longueur mm	3,0

 5	
	H132- 008(8) -FG





opt. 160.000 rpm

H133 (159) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



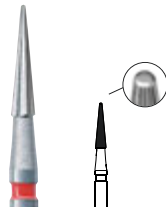
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010
Länge/Length/Longueur mm	4,2

 5	
	H133- 010(8) -FG
	H133F- 010(16) -FG






opt. 160.000 rpm

H134 (164) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



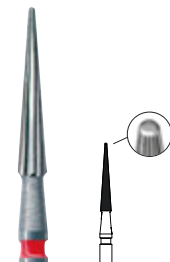
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	6,0

 5	
	H134- 014(8) -FG
	H134F- 014(16) -FG
	H134UF- 014(30) -FG






opt. 160.000 rpm

H135 (166) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



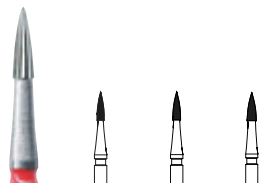
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	9,0

 5	
	H135- 014(8) -FG
	H135F- 014(16) -FG
	H135UF- 014(30) -FG


opt. 160.000 rpm

H246 (495)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010	012
Länge/Length/Longueur mm	3,6	3,6	3,7

 5	
	H246- 009(12) 010(12) 012(12) -FG


opt. 160.000 rpm

H246L (496)

Flamme, lang
Long flame
Flamme, longue



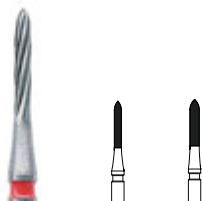
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	5,4

 5	
	H246L- 012(12) -FG





opt. 160.000 rpm

H282 (288)

Torpedo
Parallel bevel
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0

 5	
	H282- 010(8) -FG
	H282- 010(8) 012(10) -RA

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H282K (297)

Torpedo, konisch
Curettage
Torpille conique, curetage



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	6,0

 5	
	H282K- 014(12) -FG

opt. 160.000 rpm

Finierer • Finishing carbide burs • Instruments à finir

H283 (289)

Torpedo
Parallel bevel
Torpille



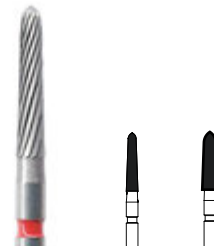
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	

5	REF				
■	H283-	010(12)	012(12)	014(12)	-FG

opt. 160.000 rpm

H283K (298)

Torpedo, konisch
Curettage
Curetage



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	021	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	

5	REF		
■	H283K-	016(12)	021(12)
■	H283K-		021(12)

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H284 (290)

Torpedo
Parallel bevel
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	
Länge/Length/Longueur mm	10,0	

5	REF	
■	H284-	014(12)

opt. 160.000 rpm

H284K (299)

Torpedo, konisch
Curettage
Curetage



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0

5	REF	
■	H284K-	014(12)
■	H284K-	016(12)

opt. 160.000 rpm

H336 (546)

Konus, Kante rund
Modified flat end taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	

5	REF	
■	H336-	016(12)

opt. 160.000 rpm

H378 (184)

Konus, Seite schneidend
Taper, side cutting
Cône, coupant laterale



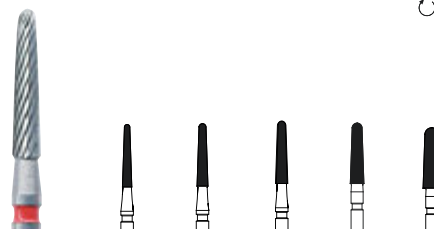
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	
Länge/Length/Longueur mm	9,0	

5	REF	
	US. No.	7204
■	H378-	014(12)

opt. 160.000 rpm

H375R (198)

Konus, rund
Round end taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	023
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

5	REF				
	US. No.	7653	7664	7675	7686
■	H375R-	012(12)	014(12)	016(12)	018(12)
■					023(12)

opt. 160.000 rpm



H375R-014-FG

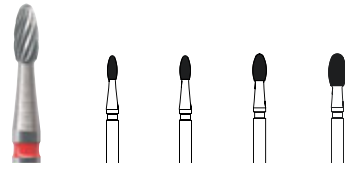
■	...	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Standard	ISO No. 071 - 072	in (...) = Anzahl der Schneiden
■	... F	Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Fein/Fine/Fin	ISO No. 041	in (...) = number of blades
□	... UF	Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	ISO No. 031	in (...) = nombre de lames

Finierer • Finishing carbide burs • Instruments à finir

TDF Serie

H379 (277)

Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	018	023
Länge/Length/Longueur mm	3,1	3,1	3,5	4,2

REF				
US. No.	7404	7406	7408	
■ H379-	012(12)	014(12)	018(12)	023(12) -FG
■ H379F-				023(20) -FG
□ H379UF-		014(30)	018(30)	023(30) -FG
■ H379-		014(12)		023(12) -FGXXL
□ H379UF-		014(30)		023(30) -FGXXL
■ H379-			018(12)	023(12) -RA

opt. FG 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm, RA 30.000 rpm

H379GK (279)

Eiform, Sicherheitsspitze
Egg, safe end
Oeuf extrémité mousse
avec pointe de sécurité



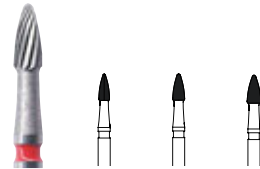
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	3,1

REF		
US. No.	7404	7406
■ H379GK-	014(12)	023(12) -FG

opt. 160.000 rpm

H390 (274)

Granate
Grenade
Grenade



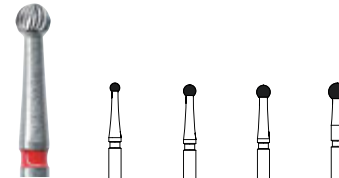
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	018
Länge/Length/Longueur mm	3,5	3,5	3,7

REF			
US. No.	7004	7006	7008
■ H390-	014(12)	016(12)	018(12) -FG

opt. 160.000 rpm

H41 (001)

Rund
Round
Rond



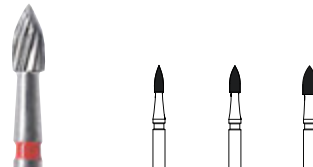
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	018	023
Länge/Length/Longueur mm	1,2	1,4	1,6	2,06

REF				
US. No.	7004	7006	7008	
■ H41-	014(12)	016(12)	018(18)	023(20) -FG
■ H41-			018(18)	023(20) -RA

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H46 (254)

Flamme
Flame
Flamme



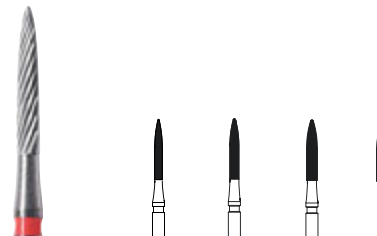
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	018
Länge/Length/Longueur mm	3,5	3,5	3,8

REF			
US. No.	7102	7104	7106
■ H46-	012(12)	014(12)	018(12) -FG

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H48L (249)

Flamme lang
Long flame
Flamme longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	023
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0

REF				
US. No.	7102	7104	7106	
■ H48L-	010(12)	012(12)		023(12) -FG
■ H48LF-		012(20)		-FG
□ H48LUF-		012(30)		-FG
■ H48L-			014(12)	023(12) -FGXXL
□ H48LUF-			014(30)	023(30) -FGXXL

opt. 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm

■ ...	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Standard	ISO No. 071 - 072	in (...) = Anzahl der Schneiden
■ ... F	Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Fein/Fine/Fin	ISO No. 041	in (...) = number of blades
□ ... UF	Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	ISO No. 031	in (...) = nombre de lames

Finierer • Finishing carbide burs • Instruments à finir

Einstufen-Finierer

Finieren und Polieren von Compositefüllungen

Das bekannte dreistufige System mit den feinen, superfeinen und ultrafeinen Hartmetallfinierern erfordert einen gewissen Zeitaufwand, um anschließend mit den DiaGloss Polierern den Hochglanz zu erreichen. Die neue Finiererverzahnung mit zusätzlichem Querhieb erzeugt eine Rautiefe um 1µm. Für hygienisch günstige Oberflächen sind weniger als 1µm Rautiefe erforderlich. Diese Oberfläche wird nach dem Finieren schnell und sicher mit den NTI DiaGloss Polierern erreicht.

One-step finishing instruments

Finishing and polishing of composite fillings

With the well-known three-step system with fine, super-fine and ultra-fine tungsten carbide finishing instruments, it takes a certain amount of time and effort in order to subsequently achieve a highly polished finish with the DiaGloss Polishers. The new finishing blade configuration with additional cross cut creates a roughness depth of around 1 µm.

A roughness depth of less than 1 µm is required for pro-hygiene surfaces.

After finishing, the NTI DiaGloss Polishers achieve this surface both reliably and quickly.

Instruments à finir en une seule étape

Finition et polissage des obturations composites

Le système classique bien connu à trois étapes avec les instruments à finir en tungstène fins, superfins ou extra-fins nécessite un certain temps avant d'obtenir un reflet avec les polisseurs DiaGloss. La nouvelle denture présentant une taille transversale supplémentaire produit une profondeur de 1 µm.

Une profondeur de moins de 1 µm est nécessaire pour garantir une bonne hygiène de la surface. Les polisseurs NTI DiaGloss permettent d'obtenir une telle finition rapidement et en toute sécurité.

H48LS (249)

Flamme lang
Long flame
Flamme longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	8,0



H48LS- 012(12) -FG

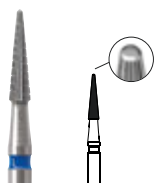
opt. 20.000 rpm



H48LS-012-FG

H134S (164)

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Safe end taper
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	6,0

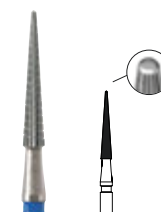


H134S- 014(15) -FG

opt. 20.000 rpm

H135S (166)

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Safe end taper
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	9,0



H135S- 014(15) -FG

opt. 20.000 rpm

H379S (277)

Eiform
Egg
Oeuf (Ovoide)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	4,2



H379S- 023(16) -FG

opt. 20.000 rpm

H390S (274)

Granate
Grenade
Grenade



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018
Länge/Length/Longueur mm	3,7



H390S- 018(16) -FG

opt. 20.000 rpm

ExcaLiDiBur

Finierer für Lithium-Disilikat

Tungsten carbide finishers for lithium disilicate

Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium

Finierer für Lithium-Disilikat

Lithium-Disilikat bietet als Vollkeramikmaterial exzellente ästhetische Optionen. Gemeinsam mit unserem langjährigeren Partner Oliver Brix, internationaler Referent im Bereich Ästhetik und Vollkeramik, entstand ein neues Instrumentenset. Dieses wurde für die Bearbeitung von eventuellen Frühkontakten und zur filigranen Gestaltung entwickelt. Die sechs Formen und Verzahnungen ermöglichen einen unterschiedlich starken Abtrag und erlauben eine gezielte Bearbeitung.

Tungsten carbide finishers for lithium disilicate

As an all-ceramic material, lithium disilicate offers excellent aesthetic options. Together with our long-standing partner Oliver Brix, international consultant in the field of aesthetics and all-ceramics, we have created a new instrument set. This was developed for working on possible premature contacts and for filigree design. The six shapes and blade designs enable different levels of abrasion and allow selective machining.

Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium




Le disilicate de lithium offre d'excellentes options esthétiques en tant que matériau céramo-céramique. Un nouveau jeu d'instruments est né de notre partenariat de longue date Oliver Brix, intervenant international dans le domaine de l'esthétique et de la céramo-céramique. Celui-ci a été développé pour l'usinage d'éventuels contacts prématurés et le façonnage filigrane. Les six formes et dentures permettent différents niveaux de décapage et un usinage ciblé.

MH41 (001)



Rund
Round
Rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	2,3
 5	
 MH41-	023(20) -FGXL




opt. FGXL 160.000 rpm.

MH46 (254)



Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	3,5
 5	
 MH46-	014(12) -FGXL




opt. FGXL 160.000 rpm.

MH152 (210)



Konisch
Conical
Cône



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009
Länge/Length/Longueur mm	9,0
 5	
 MH152-	009(6) -FGXL




opt. FGXL 120.000 rpm.

MH284K (299)



Torpedo, konisch
Torpedo, conical
Torpille, conique



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0
 5	
 MH284K-	016(12) -FGXL




opt. FGXL 160.000 rpm.

MH378 (184)



Konus, Seite schneidend
Taper, side cutting
Cône, coupant laterale



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	9,0
 5	
 MH378-	014(12) -FGXL




opt. FGXL 160.000 rpm.

MH379 (277)



Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	4,2
 5	
 MH379-	023(12) -FGXL

opt. FGXL 160.000 rpm.

Füllungs- und Klebstoffentferner

Filling and bonding resin remover

Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif

Füllungs- und Klebstoffentferner

Die Produktion von Arbeitsteil und Schaft aus einem Stück Hartmetall erlaubt die Beschichtung mit Titanitrid bei Volltemperatur von ca. 450°C.

Die Titanitridbeschichtung glättet die Oberfläche und verhindert so das Zuschmieren des Instruments während der Arbeit.

Ein feines Entgraten der Schneiden durch die Titanitridbeschichtung sorgt für einen besonders ruhigen Lauf.

Ein Abrutschen und Rattern wird vermieden und das Instrument verbessert das Empfinden des Behandlers und des Patienten.

Filling and bonding resin remover

The fact that both the working part and the shank are made of one single piece of carbide makes it possible to apply a titanium nitride coating at high temperatures of around 450°C.

The titanium nitride coating makes the surface smooth, thus preventing the instrument from becoming clogged during operation.

The titanium nitride coating guarantees exceptionally smooth operation as it is optimal for finely deburring the cutting edges.

Slipping off and vibrating is avoided, making treatments with the instrument more comfortable for both the doctor and the patient.

Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif

La fabrication de la partie travaillante et de la tige à partir d'une seule pièce en métal fritté permet la pose d'un revêtement en nitrure de titane à une température élevée d'env. 450°C.

Le revêtement en nitrure de titane polit la surface et empêche ainsi l'encrassement de l'instrument pendant le travail.

Un ébavurage de précision des lames par le revêtement en nitrure de titane assure un fonctionnement particulièrement silencieux. Plus de dérapage ni roulement et les sensations du manipulateur et du patient sont améliorées.

T21RX (137)



Amalgam Remover
Zylinder, rund
Round cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2	



REF

T21RX- 010 012 -FG

T21RX- 010 012 -RA

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

T21X (107)



Amalgam Remover
Zylinder
Cylinder
Cylindre



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2	



REF

T21X- 010 012 -FG

opt. 160.000 rpm

T23RX (194)



Amalgam Remover
Konisch Rund
Round end tapered fissure
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012		
Länge/Length/Longueur mm	4,2		



REF

T23RX- 012 -FG

opt. 160.000 rpm

T7LX (234)



Amalgam Remover
Birne lang
Long pear
Poire longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,4	



REF

T7LX- 012 014 -FG

opt. 160.000 rpm

T379X (277)



Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018	023	
Länge/Length/Longueur mm	3,5	4,2	



REF

T379X- 018 023 -RA

opt. 30.000 rpm



T379X-018-RA

Klebstoffentferner • Bonding resin remover • Fraise pour le retrait d'adhésifs

Zum Entfernen von Bracketkleber nach der Entbänderung

For trimming off bracket bonding resin after removing the bands

Nouveaux instruments en carbure de tungstène pour éliminer en douceur les résidus d'adhésif après retrait des «brackets»

- Lieferbar in den Schaftarten FG und RA. Dadurch wird der Einsatz im roten Winkelstück möglich.
 - Die spezielle Verzahnung entfernt den Kleber, ohne den Zahn dabei zu verletzen.
 - Die Sicherheitsfase am Verzahnungsende reduziert die Gefahr von Riefen in der Schmelzoberfläche.
 - Die unterschiedlich langen Verzahnungen erleichtern die Bearbeitung von kleinen und großen Flächen.
 - Die verzahnungsfreie Spitze vermeidet Verletzungen des Gingivalsaums.
- GK = Glatte Kuppe (Glatzkopf)
A = Schräge Verzahnung
L = Langes Arbeitsteil
- Available with FG and RA shanks for use in red contra-angles.
 - The special blades remove the resin without injuring the tooth.
 - The safety bevel at the end of the blades reduces the risk of cutting striations in the enamel surface.
 - The various lengths of blade simplify trimming smaller and larger areas.
 - The safe-tip prevents injury to the gingival margin.
- GK = Smooth rounded tip
A = Angled Toothing
L = Long working section
- Disponibles en tige FG et en contre-angle CA.
 - Les lames spéciales éliminent la colle sans attaquer l'émail.
 - Le chanfrein de sécurité en bas des lames réduit le risque de rayer l'émail.
 - Les longueurs différentes des parties travaillantes permettent de traiter les petites et les grandes surfaces.
 - La tête arrondie et lisse (non-coupante) évite de léser le rebord gingival.
- GK = Bout arrondi et lisse (non-coupant)
A = Denture inclinée
L = Partie travaillante longue

H22GK (217)

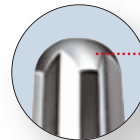


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	4,7

5	REF	H22GK-	016	-FG
---	-----	---------------	------------	------------

opt. 160.000 rpm

Glatte Kuppe GK
Smooth rounded tip
Bout arrondi et non-coupant



H22AGK (217)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	4,7

5	REF	H22AGK-	016	-FG
---	-----	----------------	------------	------------

		H22AGK-	016	-RA
--	--	----------------	------------	------------

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

Sicherheitsfase
Safety chamfer section
Chanfrein de sécurité



H22ALGK (219)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0

5	REF	H22ALGK-	016	-FG
---	-----	-----------------	------------	------------

		H22ALGK-	016	-RA
--	--	-----------------	------------	------------

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm



Abtrag von Klebstoffresten mit dem Klebstoffentferner.

Removal of adhesive residue with the Bonding Resin Remover.

Retrait de résidus adhésifs.

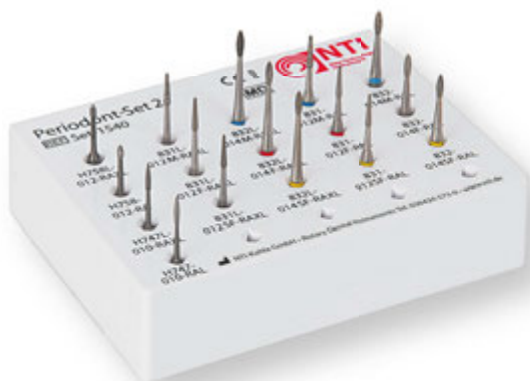
Spezialinstrumente für die Parodontologie • Special instruments for periodontics • Instruments spéciaux pour la parodontologie

Zum Glätten der Wurzeloberfläche nach dem Entfernen der Beläge mit den diamantierten Periodontinstrumenten.

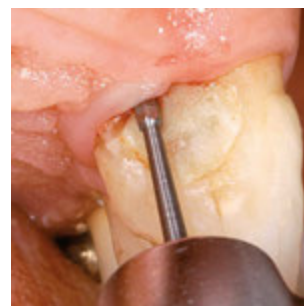
For smoothing the root surface after having removed the accretion with periodontal diamond instruments.

Pour le surfaçage radiculaire après l'enlèvement des dépôts à l'aide des instruments diamantés de parodontie.

Periodont-Set 2



REF SET-1540



Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

H747 (261)

Periodont Instrument I
Periodont instrument I
Instruments de parodontie I



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010
Länge/Length/Longueur mm	5,55



REF

H747- 010 -RAL

opt. 12.000 rpm

H747L (261)

Periodont Instrument II
Periodont instrument II
Instruments de parodontie II



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010
Länge/Length/Longueur mm	5,55



REF

H747L- 010 -RAXL

opt. 12.000 rpm

H758 (258)

Periodont Instrument III
Periodont instrument III
Instruments de parodontie III



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	2,75



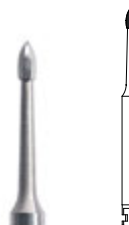
REF

H758- 012 -RA

opt. 12.000 rpm

H758L (258)

Periodont Instrument IV
Periodont instrument IV
Instruments de parodontie IV



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	2,75



REF

H758L- 012 -RAXL

opt. 12.000 rpm

Instrumente auch in diamantiert erhältlich, siehe Seite 1.33

Instruments are also available as Diamond Burs, see page 1.33

Les instruments sont disponibles également en fraises diamantée, regardez à la page 1.33