



Hartmetallbohrer für das Labor

4.4 - 4.5

TC Burs for Laboratory

Fraises en carbure de tungstène de laboratoire



TriFiss

4.6

Universell einsetzbares Dreikant-Instrument für Keramik, Metall und Kunststoff

Universal, triangular tip instrument for porcelain, metal and acrylic

Fraise universelle à 3 pans pour porcelaine, métaux et résines



Keramikfinierer für die Laborturbine

4.6 - 4.7

Ceramic Finishing Instruments for Laboratory Turbine

Fraises à finir pour la céramique pour la turbine de laboratoire

Formenübersicht • Form overview • Vue d'ensemble des formes

HP Hartmetallbohrer

HP Tungsten Carbide Burs

Fraises en carbure de tungstène PM

Hartmetallfinierer

TC Finishers

Fraises en carbure de tungstène

	Seite • Page		Seite • Page
 Rund Round Rond	4.4	 Umgekehrter Kegel Inverted Cone Cône renversé	4.6
 Umgekehrter Kegel Inverted Cone Cône renversé	4.4	 TriFiss	4.6
 Birne Pear Poire	4.4	 Keramikfinierer / 3-/ 4- /6 Kant Ceramic Finishing Bur / 3-/ 4-/ 6 sided Fraise de finition / à 3-/ 4-/ 6 pans	4.6
 Zylinder Cylinder Cylindre	4.4, 4.5	 Keramikfinierer / 3 Kant Ceramic Finishing Bur / 3 sided Fraise à finir / 3 arêtes	4.7
 Zylinder lang Long Cylinder Cylindre long	4.4	 Keramikfinierer / 16 Kant Ceramic Finishing Bur / 16 sided Fraise à finir / 16 arêtes	4.7
 Konisch Tapered Fissure Cône à bout plat	4.4, 4.5		
 Konisch lang Long Tapered Fissure Cône long	4.4, 4.5		
 Konisch rund Round End Tapered Fissure Cône rond	4.4, 4.5		

Hartmetallbohrer HP

HP Tungsten Carbide Burs

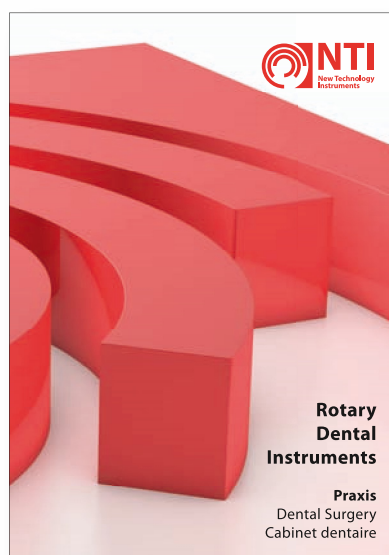
Fraises en carbure de tungstène PM



Hartmetallbohrer und -finierer mit unterschiedlichen Schneidengeometrien erlauben den Einsatz auf allen Dentalmaterialien.

Operative and finishing carbides with different blade configurations allow to trim and finish all kinds of dental materials.

Les fraises en Carbure de Tungstène de Laboratoire et les fraises à finir avec des différentes géométries de tranchants permettent l'usage sur tous les matériels dentaires.



Hartmetallbohrer und Finierer mit FG Schaft finden Sie im Praxiskatalog.

For TC Burs and Finishing Instruments with FG shank please refer to catalogue "Dental Surgery".

Pour d'autres fraises en carbure de tungstène et de la finition, consulter le catalogue "Cabinet dentaire".



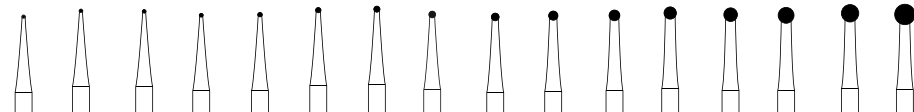
Labor • Laboratory • Laboratoire

Hartmetallbohrer für das Labor • TC Burs for Laboratory • Fraises en carbure de tungstène de laboratoire

Labor • Laboratory • Laboratoire

H1 (001)

Rund
Round
Rond

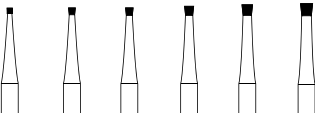


Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
Länge-Length in mm - Longueur																

Shank	ISO	REF																						
US. No.			1/4		1/2		1		2		3		4		5		6		7		8		10	
HP	500 104 001 001...	H1- ... -HP	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027						
⌚ opt. 25.000 rpm																				⌚ opt.				

H2 (010)

Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé

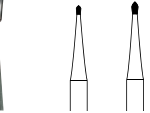


Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - Longueur	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7

Shank	ISO	REF						
		US. No.	34	35	36	37	38	39
HP	500 104 010 001...	H2- ... -HP	008	010	012	014	016	018
⌀ opt. 25.000 rpm								

H7 (232)

Birne
Pear
Poire

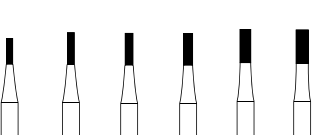


Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	006	008
Länge-Length in mm - Longueur	1,2	1,6

Shank	ISO	REF		
US. No.			329	330
HP	500 104 232 001...	H7- ... -HP	006	008
	opt. 25.000 rpm			

H21 (107)

Zylinder
Cylinder
Cylindre

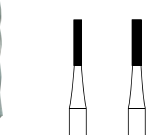


Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	008	009	010	012	014	016
Länge-Length in mm - Longueur	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4

Shank	ISO	REF							
		US. No.	55	56	57	58	59	60	
HP	500 104 107 006...	H21- ... -HP	008	009	010	012	014	016	
⌚ opt. 25.000 rpm									

H21L (110)

Zylinder lang
Long Cylinder
Cylindre long

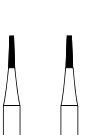


Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - Longueur	6,0	6,0

Shank	ISO	REF		
US. No.			57L	58L
HP	500 104 110 006...	H21L - ... -HP	010	012
	opt. 25.000 rpm			

H23 (168)

Konisch
Tapered Fissure
Cône à bout plat

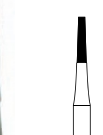


Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	008	009
Länge-Length in mm - Longueur	4,2	4,2

Shank	ISO	REF		
US. No.			168	169
HP	500 104 168 006...	H23 - ... -HP	008	009
	opt. 25.000 rpm			

H23L (171)

Konisch lang
Long Tapered Fissure
Cône long



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - Longueur	6,0

Shank	ISO	REF		
US. No.			171L	
HP	500 104 171 006...	H23L - ... -HP	012	
	opt. 25.000 rpm			

Hartmetallbohrer für das Labor • TC Burs for Laboratory • Fraises en carbure de tungstène de laboratoire

H23R (194)



Konisch rund
Round End Tapered Fissure
Cône rond



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - Longueur	4,2

Shank ISO REF

US. No. 1170

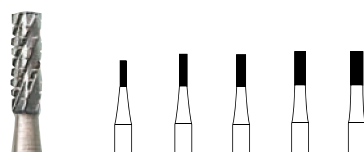
HP 500 104 194 006... **H23R - ... -HP** **010**

opt. 25.000 rpm

H31 (107)



Zylinder
Cylinder
Cylindre



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	008	010	012	014	016
Länge-Length in mm - Longueur	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4

Shank ISO REF

US. No. 555 557 558 559 560

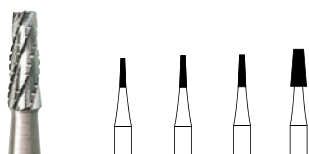
HP 500 104 107 007... **H31 - ... -HP** **008** **010** **012** **014** **016**

opt. 25.000 rpm

H33 (168)



Konisch
Tapered Fissure
Cône



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	008	009	010	021
Länge-Length in mm - Longueur	3,8	4,2	4,2	4,9

Shank ISO REF

US. No. 699 700 703

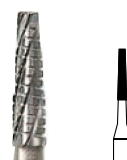
HP 500 104 168 007... **H33 - ... -HP** **008** **009** **010** **021**

opt. 25.000 rpm

H33L (171)



Konisch lang
Long Tapered Fissure
Cône long



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - Longueur	6,0

Shank ISO REF

US. No. 701L

HP 500 104 171 007... **H33L - ... -HP** **012**

opt. 25.000 rpm

Hartmetallfinierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir

TriFiss

H2803
(468)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - Longueur	4,2

Shank **ISO** **REF**

HP L = 44,5 mm, ø 2,35 mm

500 104 468 211 012 **H2803 - 012 - HP**

opt. 25.000 rpm

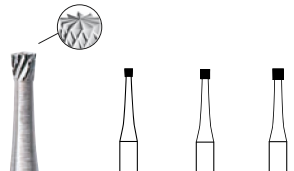


Universell einsetzbares Dreikant-Instrument für Keramik, Metall und Kunststoff
Universal, triangular tip instrument for porcelain, metal and acrylic
Fraise universelle à 3 pans pour porcelaine, métaux et résines

H30X
(010)



Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014
Länge-Length in mm - Longueur	1,0	1,2	1,4

Shank **ISO** **REF**

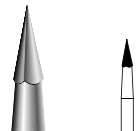
HP 500 104 010 080... **H30X- ... -HP** **010(10)** **012(10)** **014(10)**

opt. 25.000 rpm

H8503
(467)



Keramikfinierer/ 3-Kant
Ceramic Finishing Bur/
3-sided/ à 3 pans



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - Longueur	2,5

Shank **ISO** **REF**

Arbeitsenteil • Working part • pièce de travail 9°

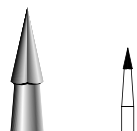
FG 500 314 467 211... **H8503 - ... -FG** **014(3)**

opt. 150.000 rpm

H8504
(467)



Keramikfinierer/ 4-Kant
Ceramic Finishing Bur/
4-sided/ à 4 pans



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - Longueur	2,5

Shank **ISO** **REF**

Arbeitsenteil • Working part • pièce de travail 10°

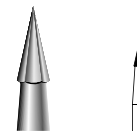
FG 500 314 467 212 ... **H8504 - ... -FG** **012(4)**

opt. 150.000 rpm

H8506
(467)



Keramikfinierer/ 6-Kant
Ceramic Finishing Bur/
6-sided/ à 6 pans



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - Longueur	2,5

Shank **ISO** **REF**

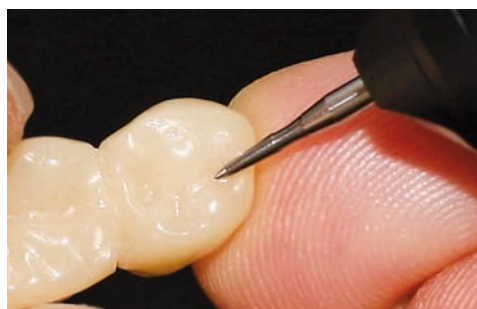
Arbeitsenteil • Working part • pièce de travail 12°

FG 500 314 467 213 ... **H8506 - ... -FG** **010(6)**

HP 500 104 467 213 ... **H8506 - ... -HP** **010(6)**

opt. FG 150.000 rpm, HP 25.000 rpm

Hartmetallfinierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir



Keramik Finierer für die Laborturbine

Keramik Finierer 3 Kant

Zur Feinausarbeitung von Kauflächen sowie zur anatomischen Gestaltung von Fissuren und zum Einschleifen der Okklusalkontakte.

Speziell geeignet für alle Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik und für Komposit.

Keramik Finierer 16 Kant

Zum Glätten und Vertiefen der Hauptfissuren sowie zum Anlegen der Nebenfissuren. Als auch für die Vorbereitung der Fissuren zur gezielten Malfarbenaufnahme.

Speziell geeignet für alle Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik und für Komposit.

Ceramic Finishing Instruments for Laboratory Turbine

Ceramic Finishing Bur 3 sided

For fine finishing of occlusal surfaces and anatomic designing of fissures, and for grinding in occlusal contacts.

Ideal for all low-fusing ceramic veneers and composite.

Ceramic Finishing Bur 16 sided

For smoothing and deepening primary fissures as well as creating secondary fissures. Also for preparation of fissures for targeted application of stains.

Ideal for all low-fusing ceramic veneers and composite.

Fraises à finir pour la céramique pour la turbine de laboratoire

Fraises à finir avec 3 arêtes

Pour la finition des surfaces masticatrices, la réalisation anatomique des sillons et la fraiseage des contacts occlusaux.

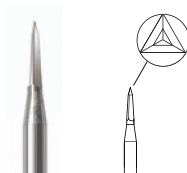
Cette fraise est particulièrement adaptée à tous les recouvrements cosmétiques en céramique basse fusion ainsi qu'aux composites.

Fraises à finir avec 16 arêtes

Pour le lissage et l'approfondissement des sillons principaux ainsi que pour la réalisation des sillons secondaires. Cette fraise convient également à la préparation des sillons en vue de leur maquillage; elle est particulièrement adaptée à tous les recouvrements cosmétiques en céramique basse fusion ainsi qu'aux composites.

H8513 (468)

Keramik Finierer / 3 Kant
Ceramic Finishing Bur / 3-sided
Fraise à finir / 3 arêtes



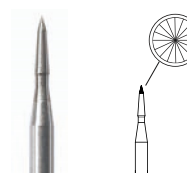
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge/Length/longueur mm	1,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 468 373 ...	H8513 - ... -FG	010

opt. 150.000 rpm, max. 200.000 rpm

H851K (162)

Keramik Finierer / 16 Kant
Ceramic Finishing Bur / 16-sided
Fraise à finir / 16 arêtes



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008
Länge/Length/longueur mm	1,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 162 384 ...	H851K - ... -FG	008

opt. 150.000 rpm, max. 200.000 rpm