

Werkzeuge für CAD/CAM Systeme

Tools for CAD/CAM systems

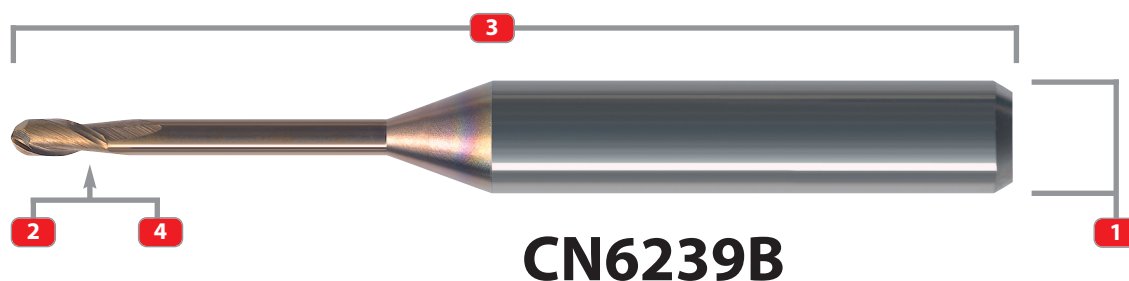
Outils pour les systèmes de CFAO

NTI, als innovativer Hersteller von hochwertigen rotierenden Dentalinstrumenten, führte zur IDS 2017 eine neue Produktpalette von CAD/CAM Werkzeugen ein, um damit unserem Anspruch als Komplettanbieter für rotierende Instrument gerecht zu werden. Das Sortiment ist für Maschinen der wichtigsten Hersteller aus dem Bereich der NC-Fräsmaschinen und für verschiedene Materialien geeignet. Modernste Produktionsabläufe und High-Tech Maschinen sind ein Garant für höchste Qualität und perfekte Produkte.

As an innovative manufacturer of high-quality rotary dental instruments NTI has launched new range of CAD/CAM tools for the IDS 2017 to satisfy our claim of being a full-service provider. The range is suitable for machines from leading manufacturers in the CNC milling machine sector and for different materials. The latest production processes and high-tech machines guarantee highest quality and perfect products.

En qualité de fabricant innovant d'instruments dentaires rotatifs de grande qualité, NTI introduira une nouvelle palette d'outils pour CFAO lors de l'IDS 2017; ce qui permettra de disposer d'une offre complète d'instruments rotatifs. Cette gamme d'instruments est adaptée aux machines des principaux fabricants de fraiseuses CNC ainsi qu'aux différents matériaux. Le processus de production moderne ainsi que les machines High-Tech permettent d'obtenir à coup sûr des produits parfaits et de grande qualité.

Bestellmöglichkeiten • How to order • Options pour commandes



	1	2	3	4
CN	6	2	39	B
Werkzeug für CAD/CAM/ Tool for CAD/CAM/ Outil de CFAO	Schaftart/ Shank type/ Longueur du mandrin 2 = 2,35 mm 3 = 3 mm 4 = 4 mm 6 = 6 mm	Anzahl Schneiden/ Number blades/ nombre de lames	Werkzeug Nr./ Tool No./ Outil no.	Beschichtung/ Coating/ Revêtement

D = BDN-Diamantschicht

Durch die BDN-Beschichtung wird die Standzeit der Werkzeuge massiv erhöht und die Oberfläche des Werkstücks deutlich verbessert. Zur Bearbeitung von Zirkonoxidkeramik im teilgesinterten Zustand (Weißlinge).

D = BDN diamond coating

The BDN coating massively increases the service life of the instrument and greatly improves the surface quality of the restoration.

For processing partially sintered zirconia (white state).

Revêtement de diamants D = BDN

La longévité des instruments est augmentée et la surface de la pièce à usiner est nettement améliorée grâce au recouvrement de diamants. Pour l'usinage des céramiques en oxyde de zirconium à l'état de frittage partiel (zircone blanc).



BDN

C = DLC-Beschichtung

Die DLC-Beschichtung mit hoher Härte und niedrigem Reibungswiderstand für besonders guten abrasiven und adhäsiven Verschleißschutz, sowie scharfe Schneidekanten. Speziell auch zur Zirkon-Bearbeitung.

C = DLC coating

The DLC coating with high hardness and low friction resistance for particularly good abrasive and adhesive wear protection as well as sharp cutting edges.

Also specifically for zirconia processing.

Revêtement C = DLC

Avec sa dureté élevée et sa faible résistance aux frottements, le revêtement DLC permet d'obtenir une protection efficace contre l'abrasion et les dépôts adhérents ainsi que des arêtes vives. Adapté également à l'usinage de la zircone.



DLC

H = BHC Beschichtung

Extra harte DLC Beschichtung (H=BHC=Hard Carbon DLC) mit 5.300 HV zur Erhöhung der Standzeit und Schnitteigenschaften des Instruments bei der Bearbeitung von Zirkonoxid.

H = BHC coating *Extra hard DLC coating (H=BHC=Hard Carbon DLC) with 5,300 HV to increase the service life and cutting properties of the instrument when processing zirconia.*

H = BHC Revêtement *Revêtement DLC extra-dur (H=BHC=Hard Carbon DLC) à 5300 HV permettant de prolonger la durée de vie et d'augmenter les propriétés de coupe de l'instrument lors de l'usinage d'oxyde de zircone.*



BHC

B = BMT-Beschichtung

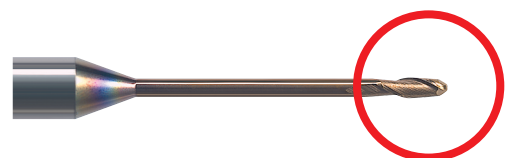
Die BMT-Beschichtung garantiert eine speziell hohe Verschleißfestigkeit mit scharfen Schneidekanten und gutem Spanabfluss für hohe Werkzeugstandzeiten. Zur Bearbeitung von hochfesten und schwer zerspanbaren Materialien wie CrCo und Titan.

B = BMT coating

The BMT coating guarantees particularly high wear-resistance with sharp cutting edges and good chip removal for long instrument servelives. For processing high-strength and difficult-to machine materials such as CrCo and titanium.

Revêtement B = BMT

Ce revêtement permet d'obtenir une résistance à l'usure particulièrement élevée avec des arêtes vives ainsi qu'une bonne évacuation des copeaux, d'où une grande longévité des instruments. Pour l'usinage de matériaux particulièrement durs et difficiles à travailler tels que le CrCo ou le titane.



BMT

M = Diamantkorn

Diamantkorn mit galvanischer Metall-Bindung

M = Diamond grit

diamond grit, plated metal bond

Revêtement M = Grain de diamant

grain de diamant liant métallique électrodéposé



M