



Polierer für Oxid-, Silikat- und Hochleistungskeramiken, NE-Legierungen und Titan 5.4 - 5.5
 Polishers for oxide, silicate and high-performance ceramics, NP Alloys and Titanium
 Polissoirs de céramiques à base d'oxyde, de silicate et à haute performance,
 alliages non-précieux, polissoirs de titane



Polierer für Keramik • Polierer für PMMA & PEEK 5.6, 5.7
 Polishers for Porcelain • Polisher for PMMA & PEEK
 Polissage de céramique • Polissoirs pour PMMA et PEEK



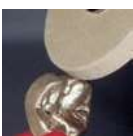
Polierer für Kunststoffe und thermoplastische Materialien 5.8 - 5.9
 Polishers for acrylics and thermoplastic materials
 Polissoirs pour acryliques et matériaux thermoplastiques



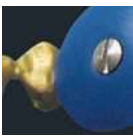
SoftPol 5.10
 SoftPol
 SoftPol



NTI SoftWizard 5.11
 NTI SoftWizard
 NTI SoftWizard



Polierer für Edelmetall-Legierungen 5.12, 5.13
 Precious Alloys Polishers
 Polissage des métaux précieux



Universal Polierer 5.14, 5.15
 Universal Polishers
 Polissoirs universels



Für NE-Legierungen, Chrom-Kobalt 5.16
 for NP Alloys, Chrome-Cobalt
 Polissoirs pour les alliages non-précieux, Chrome-Cobalt

Anwendungsempfehlungen • Polierer für das Dentallabor 5.17
 Recommendations for use • Polishers Dental Laboratory
 Recommandations pour l'utilisation • Polissoirs pour laboratoire de prothèse



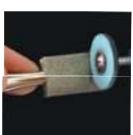
Fissuren- und Feinpolierer / NTI CeraPoint 5.18, 5.19
 Fissure Polishers and Fine Polishers / NTI CeraPoint
 Polissoirs pour la finiton et des fissures / NTI CeraPoint



Bürsten 5.20, 5.21
 Brushes
 Brossettes



Filzpolierkörper • Diamantpolierpaste 5.22
 Felt polishers • Diamond polishing paste
 Polissoir de feutre • Pâte à polir diamantée



Pflegeinstrumente für rotierende Instrumente 5.23
 Maintenance instruments for rotary dental instruments
 Instruments soignants pour des instruments rotatifs

Polierer

Polishers

Polissoirs



Polierer für das zahntechnische Labor

NTI bietet eines der größten Sortimente an Polierern für das zahntechnische Labor und ermöglicht so eine sinnvolle Auswahl für alle dentalen Werkstoffe.

Polishing Lab Line

One of the largest assortments of polishers for all materials used in the dental laboratory.

Polissoirs pour le laboratoire de prothèse

Nous proposons un des plus importants assortiments de polissoirs spécialement conçus pour le laboratoire de prothèse; il s'agit d'une gamme complète pour le polissage de tous types de matériaux.



Labor • Laboratory • Laboratoire

Polierer für Oxid-, Silikat- und Hochleistungskeramiken, NE-Legierungen und Titan
Polishers for oxide, silicate and high-performance ceramics, NP Alloys and Titanium
Polissoirs de céramiques à base d'oxyde, de silicate et à haute performance, alliages non-précieux, polissoirs de titane

Labor • Laboratory • Laboratoire



P343



P3042



P30044

CeraGlaze

Mit leichtem Arbeitsdruck arbeiten.
Work with light working pressure.
Travailler avec une légère pression.

Vorpolieren • Pre-Polishing • Prépolissage

Linse • Knife-edge • Lentille



| | | | | | | |
|-------------------------------|------|-----|-----|------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 050 | 150 | 145 | 055 | 250 | 250 |
| Länge-Length in mm - Longueur | 16,0 | 2,5 | 2,5 | 15,5 | 2,0 | 2,0 |

Shank  

| | | | | | | |
|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| HP 802 104 ... | 292 533 ... | 303 533 ... | 372 533 ... | 243 533 ... | 373 533 ... | 303 533 ... |
| REF | P341 | P342 | P343 | P344 | P301 | P310 |

opt. 16.000 rpm

opt. 5.000 rpm

opt. 5.000 rpm

Glanzpolieren • Refined Finish • Polissage



| | | | | | | | |
|-------------------------------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 050 | 150 | 145 | 055 | 250 | 250 | 220 |
| Länge-Length in mm - Longueur | 16,0 | 2,5 | 2,5 | 15,5 | 2,0 | 2,0 | 0,6 |

Shank  

| | | | | | | | |
|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| HP 802 104 ... | 292 523 ... | 303 523 ... | 372 523 ... | 243 523 ... | 373 523 ... | 303 523 ... | 345 523 ... |
| REF | P3041 | P3042 | P3043 | P3044 | P3001 | P3010 | P3047 |

opt. 12.000 rpm

opt. 5.000 rpm

opt. 5.000 rpm

opt. 12.000 rpm

Hochglanzpolieren • High Shine Polishing • Glaçage



| | | | | | | | |
|-------------------------------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 050 | 150 | 145 | 055 | 250 | 250 | 220 |
| Länge-Length in mm - Longueur | 16,0 | 2,5 | 2,5 | 15,5 | 2,0 | 2,0 | 0,6 |

Shank  

| | | | | | | | |
|----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| HP 802 104 ... | 292 513 ... | 303 513 ... | 372 513 ... | 243 513 ... | 373 513 ... | 303 513 ... | 345 513 ... |
| REF | P30041 | P30042 | P30043 | P30044 | P30001 | P30010 | P30047 |

opt. 6.000 rpm

opt. 5.000 rpm

opt. 5.000 rpm

opt. 12.000 rpm

Die Polierer mit Kautschukbindung. Nur die Kautschukbindung nimmt während des Polierens Wärme auf und verhindert die Überhitzung aller Keramiken.

Polishers with rubber binding. Only the rubber binder absorbs heat during polishing and prevents overheating of all ceramics.

Polissoir en caoutchouc. La composition du caoutchouc permet d'absorber la chaleur lors du polissage, ce qui évite la surchauffe de toutes les céramiques.

Polierer für Oxid-, Silikat- und Hochleistungskeramiken, NE-Legierungen und Titan
Polishers for oxide, silicate and high-performance ceramics, NP Alloys and Titanium
Polissoirs de céramiques à base d'oxyde, de silicate et à haute performance, alliages non-précieux, polissoirs de titane



P310

CeraGlaze - Perfekt für Keramikschultern, Kontaktpunkte und zum Einschleifen von Frühkontakten.

Grün abrasiv, schleift die Oberfläche und trägt Keramik ab und entfernt Rauigkeiten.

Blau glättend, hat einen geringen Abtrag und erzeugt einen leichten Glanz.

Gelb superfein, erzeugt denselben Glanz wie ein erneuter Glanzbrand.



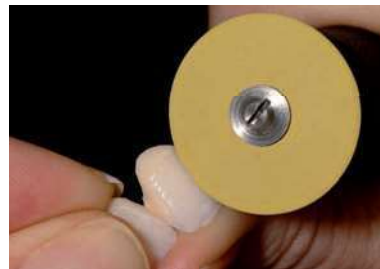
P3010

CeraGlaze - Perfectly suited for polishing porcelain shoulders, spot and pre-contact grinding.

Green, abrasive for trimming porcelain without roughening the surface

Blue, refining for refinement with smart finish.

Yellow, superfine leaves a "reglazed" finish similar to renewed glaze firing.



P30010

CeraGlaze - Parfaitement appropriés aux épaules en céramique, à l'enlèvement des points de pression et des surocclusion.

Vert abrasif, pour la retouche de la céramique et pour rendre la surface lisse

Bleu pour rendre la surface bien lisse et légèrement brillante.

Jaune superfin, assure un glaçage à effet miroir, évite un deuxième glaçage au four.

Labor • Laboratory • Laboratoire

Bearbeitung von Klammern und Schubverteilern ohne Schleifinstrumente
Trimming of clasps and support arms without grinding instruments
Façonnage d'agrafes et de répartiteurs de forces sans instruments abrasifs



P344



P3044



P30044

CeraSuperGlaze

Superhochglanz Polieren
 Super high shine polishing
 Polissage extra lustré



| | | |
|-------------------------------|-----|------|
| Größe/Size/taille ø 1/10 mm | 170 | 040 |
| Länge-Length in mm - longueur | 2,5 | 14,0 |

| | | | |
|-------|---------------------|-----|-------|
| Shank | ISO | REF | 1 |
| HP | 804 104 372 514 170 | REF | P1040 |
| HP | 804 104 243 514 040 | | P2040 |

opt. 7.000 rpm



P1040

Für alle zahntechnischen Keramiken geeignet.

Suitable for all dental ceramics.

Qualifié à toutes céramiques de prothèses dentaires.

Keramikpolierer • Porcelain Polishers

Keramikpolierer mit Silikonbindung
Ceramic polishers with silicone binder
Polissoir en silicone pour céramiques



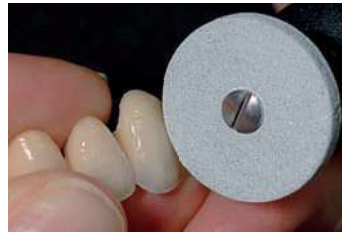
NTI CeraWhite

Keramikpolierer für die abrasive Vorpolitur glättet die Oberfläche und entfernt Schleifspuren.

hellgrau = grobe Körnung.

For porcelain/ceramics grey-white, abrasive, eliminates scratches and smooths the surfaces,
light-grey = coarse grit.

Polissoir de céramique **gris clair** = abrasif, pour le pré-polissage. Elimine les éraflures et rend la surface lisse.



P0301



P0306



| | | | | | | | |
|-------------------------------|-----|-----|------|-----|-----|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 | 170 | 060 | 220 | 170 | 050 | 055 |
| Länge-Length in mm - Longueur | 3,0 | 3,0 | 22,0 | 3,0 | 3,0 | 16,0 | 15,5 |

Shank



658 900 ...

372 525 220

372 525 170

114 525 060

303 525 220

303 525 170

HP

658 104 ...

292 525 050 243 525 055



P0301

P0302

P0315

P0310

P0311

P0351

P0384

⌚ opt. 15.000 rpm



NTI CeraPink

Keramikpolierer für die leichte abrasive Vorpolitur, erhält die anatomische Struktur der Verblendung und erzeugt einen leichten Glanz.

rosa = mittlere Körnung.

For porcelain/ceramics pink, retains the structure and provides a smooth shine, **pink** = medium grit.

Polissoir céramique **rose** = légèrement abrasif, pour le pré-polissage. Maintien la structure anatomique et fournit un brillant faible.



| | | | | | | | |
|-------------------------------|-----|-----|------|-----|-----|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 | 170 | 060 | 220 | 170 | 050 | 055 |
| Länge-Length in mm - Longueur | 3,0 | 3,0 | 22,0 | 3,0 | 3,0 | 16,0 | 15,5 |

Shank



658 900 ...

372 515 220

372 515 170

114 515 060

303 515 220

303 515 170

HP

658 104 ...

292 515 050 243 515 055



P0306

P0307

P0320

P0316

P0317

P0361

P0394

⌚ opt. 10.000 rpm



NTI CeraSupergrey

Der Superhochglanzpolierer für Keramik.

grau = Superhochglanz.

For porcelain/ceramics grey, provides a lustre high-gloss finish, **grey** = super high shine

Polissoir céramique **gris**, avec meulage extra-fin pour fournir un polissage lustré.



| | | | | | | |
|-------------------------------|-----|-----|------|-----|-----|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 | 220 | 050 | 150 | 145 | 055 |
| Länge-Length in mm - Longueur | 3,0 | 3,0 | 16,0 | 2,5 | 2,0 | 15,5 |

Shank



658 900 ...

372 504 220

303 504 220

292 504 050

303 504 150

373 504 145

243 504 055

HP

658 104 ...



P0321

P0322

P0371

P0373

P0375

P0374

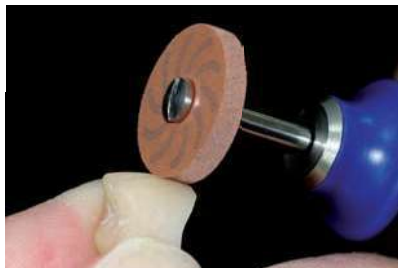
⌚ opt. 5.000 rpm

Träger finden Sie unter Kapitel 6. • For mandrels please refer to chapter 6. • Pour mandrins regardez s.v.p. en chapitre 6.

Polierer für PMMA & PEEK • Polishers for PMMA & PEEK • Polissoirs pour PMMA et PEEK



P0614



P0612



P0620

Labor • Laboratory • Laboratoire

Polierer zur Politur von thermoplastischen PMMA & PEEK Materialien.

Speziell entwickeltes 2-stufiges Poliersystem mit Hybridkörnung und Matrixbindung. Eine sorgfältige Politur vermindert die Plaqueakkumulation und ist somit Voraussetzung für ein ästhetisches Ergebnis.

Nach dem Fräsen der PMMA-Restauration in der CAD/CAM Maschine muss die Oberflächenrauhigkeit reduziert werden.

Die neue Polierer-Matrix in Verbindung mit der Hybridkörnung erlaubt eine optimale Oberflächenpolitur ohne Polierpaste. Die Politur führt einfach und schnell zu einem ästhetischen Ergebnis, so dass die PMMA-Restauration nach dem Polieren sofort eingegliedert werden kann.

PEEK = Polyetheretherketon
PMMA = Polymethylmethacrylat

Polishers for polishing thermoplastic PMMA and PEEK materials.

Specially developed 2-step polishing system with hybrid grit and matrix binder. Careful polishing reduces plaque accumulation and is thus a prerequisite for good aesthetics.

After milling the PMMA restoration in the CAD/CAM machine, the surface roughness must be reduced.

The new polisher matrix in combination with the hybrid grit enables an optimum surface polish without the use of polishing paste. Polishing easily and quickly produces an aesthetic result, so that the PMMA restoration can be fitted immediately after polishing.

*PEEK = Polyether ether ketone
PMMA = Polymethyl methacrylate*

Polissoirs pour le polissage des matériaux thermoplastiques en polyméthacrylate de méthyle et polyetheretherketone.

Système de polissage spécialement développé en 2 étapes, avec des grains hybrides et une liaison de la matrice. Un polissage soigneux évite l'accumulation de la plaque dentaire et est ainsi une condition pour un résultat esthétique.

Après le fraisage des restaurations en polyméthacrylate de méthyle dans la machine CFAO, la rugosité de surface doit être réduite.

La nouvelle matrice des polissoirs en liaison avec les grains hybrides permet un polissage optimal des surfaces sans pâte à polir. Le polissage se fait simplement et rapidement pour un résultat esthétique, de telle sorte que les restaurations en polyméthacrylate de méthyle puissent être insérées immédiatement après le polissage.

*PEEK = Polyetheretherketone
PMMA = Polyméthacrylate de méthyle*



| | | | | | | | |
|---------------------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Größe/Size/taille ø 1/10 mm | 220 | 170 | 055 | 220 | 170 | 055 | |
| Länge - Length in mm - longueur | 3,0 | 3,0 | 15,5 | 3,0 | 3,0 | 15,5 | |
| Shank | ISO | 1 | | | | | |
| HP | 652 104 ... | 303 524 220 | 372 524 170 | 243 524 055 | 303 514 220 | 372 514 170 | 243 514 055 |
| REF | | P0610 | P0612 | P0614 | P0620 | P0622 | P0624 |

⌚ opt. 12.000 rpm

⌚ opt. 6.000 rpm

Polierer für Kunststoffe und thermoplastische Materialien • Polishers for acrylics and thermoplastic materials • Polissoirs pour acryliques et matériaux thermoplastiques

Labor • Laboratory • Laboratoire



P0672






P0674

NTI Prothetics der Silikonpolierer für prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe mit **grober** Körnung. Er ist auch zur Bearbeitung von weichbleibenden Kunststoffen geeignet, **grün = abrasive Vorpolitur**

Silicone polisher for prosthetic and orthodontic acrylics, as replacement for sandpaper in difficult-to-reach areas, **green, coarse** pre-polish, ideally suitable also for soft acrylics.

Polissoir en silicone pour les acryliques orthodontiques et prothétiques **grain gros** idéal pour les acryliques souples, **vert = pré-polissage abrasif**.


NTI Prothetics

| | | | | | | |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 150 | 100 | 110 | 110 | 070 | 055 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 18,0 | 24,5 | 18,0 | 19,5 | 20,0 | 15,5 |
| Shank   | | | | | | |
| HP 658 104 ... | 201 563 150 | 273 563 100 | 237 563 110 | 243 563 110 | 273 563 070 | 243 563 055 |
|  | P0672 | P0674 | P0675 | P0676 | P0677 | P0679 |

⌚ opt. 10.000 rpm



P0662



P0664






NTI Prothetics der Silikonpolierer für prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe mit **mittlerer** Körnung.

Er ist auch zur Bearbeitung von weichbleibenden Kunststoffen geeignet, **grau = feine Vorpolitur**

Silicone polisher for prosthetic and orthodontic acrylics, **grey, medium grit, fine polish**, with light shine, also suitable for soft acrylics.

Polissoir en silicone pour les acryliques orthodontiques et prothétiques, **grain moyen** idéal pour les acryliques souples, **gris = pré-polissage fin**.


NTI Prothetics

| | | | | | | |
|---|--------------|--------------|---|--------------|--|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 150 | 100 | 110 | 110 | 070 | 055 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 18,0 | 24,5 | 18,0 | 19,5 | 20,0 | 15,5 |
| Shank   | | |  | |  | |
| HP 658 104 ... | 201 534 150 | 273 534 100 | 237 534 110 | 243 534 110 | 273 534 070 | 243 534 055 |
|  | P0662 | P0664 | P0665 | P0666 | P0667 | P0669 |

⌚ opt. 10.000 rpm

Polierer für Kunststoffe und thermoplastische Materialien • Polishers for acrylics and thermoplastic materials • Polissoirs pour acryliques et matériaux thermoplastiques



P0654

NTI Prosthetics



| | | | | | | |
|-----------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 150 | 100 | 110 | 110 | 070 | 055 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 18,0 | 24,5 | 18,0 | 19,5 | 20,0 | 15,5 |
| Shank | | | | | | |
| HP 658 104 ... | 201 514 150 | 273 514 100 | 237 514 110 | 243 514 110 | 273 514 070 | 243 514 055 |
| | P0652 | P0654 | P0655 | P0656 | P0657 | P0659 |

⌚ opt. 5.000 rpm

NTI Prosthetics der Spezialsilikonpolierer für prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe ohne Körnung, **gelb = Hochglanzpolitur**

Silicone polisher for prosthetic and orthodontic acrylics, without grit, **yellow, for high-gloss.**

Polissoir en silicone pour les acryliques orthodontiques et prothétiques **sans grain, jaune = polissage de brillant.**



P0632



P0644



P0642

NTI AcrylicMaster

Zur Bearbeitung von prothetischen Kunststoffen.

For polishing prosthetic acrylics.

Pour le traitement des acryliques prothétiques.



| | | | | | | |
|-----------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 150 | 100 | 110 | 150 | 100 | 110 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 18,0 | 24,0 | 19,5 | 18,0 | 24,0 | 19,5 |
| Shank | | | | | | |
| HP 658 104 ... | 201 533 150 | 273 533 100 | 243 533 110 | 201 513 150 | 273 513 100 | 243 513 110 |
| | P0632 | P0634 | P0636 | P0642 | P0644 | P0646 |

⌚ opt. 10.000 rpm

Erste Stufe: Abtragen
Dunkelblau, Körnung grob
hohe Abtragsleistung in kürzester Zeit

Step one: Reduction
Dark blue, coarse grit
For results in seconds

Etape 1: Enlèvement
Bleu foncé, grain gros
Haute performance d'enlèvement dans les plus brefs délais

Zweite Stufe: Glätten
Hellblau, Körnung mittel
verkürzte Polierzeit

Step two: Smooth polish
Light blue, Medium grit
Reduced polishing time

Etape 2: lissage
Bleu clair, grain moyen
Temps de polissage réduit

Hinweis: Die Glanzpolitur erfolgt mit dem gelben Kunststoffpolierer NTI Prosthetics.
Wichtig: Unbedingt Drehzahlempfehlungen einhalten!

Note: Shine polishing is done using the yellow acrylic polisher NTI Prosthetics. Attention: Please observe recommended speeds!

Remarque : le polissage lustré est effectué avec le polissoir de résine jaune NTI Prosthetics. Important : Respecter impérativement les recommandations de la vitesse de rotation !

Kunststoffpolierer • Acrylic Polishers • Polissoirs d'acryliques



P4201



P4202



P4203

Zahntechnische Arbeiten aus tiefgezogenen Folien sind heutzutage in vielen Bereichen Standard geworden. Ob Knirscherschienen, Bleaching-schablonen, Sportschutz, Positionierer, Schnarchschild und viele andere Anwendungsmöglichkeiten benötigen Instrumente für die sichere Bearbeitung der thermoplastischen Materialien.

Die SoftPol, in drei abrasiven Stufen erhältlich, glätten die Oberfläche von allen Folien. Unterschiedliche Drehzahlen fördern die individuelle Feingestaltung von allen Gingiva nahen Bereichen.

Die offenporigen Instrumente reduzieren die Gefahr, das Objekt zu überhitzen und damit zu verformen. Nach dem Entfernen der überschüssigen Teile der Folie mit den Stichfräsern entstehen perfekte zahntechnische Arbeiten.

Anwendung: Bearbeitung von Tiefziehfolien, Nylon, Silikon, weichbleibendes Unterfütterungsmaterial usw.

Dental laboratory appliances made from vacuum-formed foils have now become standard in many areas. Whether bruxism appliances, bleaching trays, sport guards, positioners, anti-snore mouthpiece or many other application options, instruments are required for the reliable processing of the thermoplastic materials.

The SoftPol, which is available in three levels of abrasive, smooth the surface of all foils. Different speeds promote customised fine contouring of all areas close to the gingiva.

The open-pored instruments reduce the risk of overheating the appliance and thereby distorting it. Perfect laboratory appliances are created after reduction of the excess sections of the foil using vacuum form instruments.

Application: processing of thermoforming films, nylon, silicone, soft relining material, etc.

Les travaux prothétiques réalisés au laboratoire de prothèse à partir de plaques thermoformées sont devenus aujourd'hui le standard dans de nombreux domaines. Que ce soit des gouttières occlusales, des gouttières de blanchiment, des gouttières de protection pour le sport, des gouttières de positionnement, des gouttières pour le ronflement, et d'autres possibilités d'utilisation, des instruments sont nécessaires pour un traitement sûr des matériaux thermoplastiques.

Les brossettes SoftPol, disponibles en trois catégories d'abrasivité, lissent les surfaces de toutes les plaques thermoformées lisses. Différentes vitesses de rotation favorisent l'aménagement individualisé des zones proches de la gencive.

Ces brossettes réduisent le risque d'échauffer l'objet et donc sa déformation. Après élimination des excédents de la plaque à thermoformer avec des pointes abrasives, de si parfaits travaux de laboratoire sont obtenus.

Utilisation : usinage de films de thermoformage, nylon, silicone, rebasage doux, etc.



SoftPol G (045)

grob
coarse
gros



Größe/Size/Taille mm

25,0

Shank 



HP 030 104 045 000 250



P4201

opt. 10.000 rpm



SoftPol M (045)

mittel
medium
standard



Größe/Size/Taille mm

25,0

Shank 



HP 030 104 045 003 250



P4202

opt. 10.000 rpm



SoftPol F (045)

fein
fine
fin



Größe/Size/Taille mm

25,0

Shank 



HP 030 104 045 001 250



P4203

opt. 10.000 rpm

Kunststoffpolierer • Acrylic Polishers • Polissoirs d'acryliques



P2100



NTI SoftWizard

Zur optimalen Bearbeitung weichbleibender Materialien.

The one and only grinder for all soft materials.

Pour le traitement optimal de tous les matériaux souples.



| | |
|---|-----|
| Größe/Size/Taille \varnothing 1/10 mm | 220 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 |

Shank  10 + 1 Mandrel M029

638 900 ...

372 524 220

REF

P2100

↻ opt. 8.000 rpm

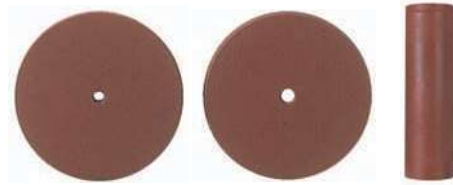


REF P2100 10 SoftWizards + 1 Mandrel/Mandrin M029

Edelmetall - Legierungen, Komposite • Precious Alloys, Composite Alliages précieux, Composites



NTI EpsiPol braun/brown/Marron



| | | | |
|-----------------------------------|-----|-----|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 | 220 | 060 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 | 1,0 | 22,0 |

| | | | | | |
|-------------|-----|--------|--------------|--------------|--------------|
| Shank | ISO | 12/100 | | | |
| 658 900 ... | | | 372 513 220 | 371 513 220 | 114 513 060 |
| | REF | | P0001 | P0005 | P0023 |

opt. 15.000 rpm



NTI EpsiPol braun

für Gold und Komposite.

braun = Vorpolutur.

For all precious and semi-precious alloys and composites, **brown** = for abrasive work and pre-polishing.

pour l'or et les composites,

Marron: pour le pré-polissage.



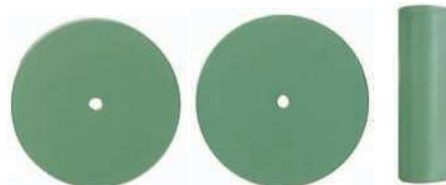
| | | | | | | | |
|-----------------------------------|------|------|-----|-----|------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 055 | 050 | 150 | 145 | 055 | 030 | 220 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 16,3 | 16,0 | 2,5 | 2,0 | 15,5 | 6,0 | 0,6 |

| | | | | | | | | | |
|-------|-------------|--------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Shank | ISO | 12/100 | | | | | | 6/100 | |
| HP | 658 104 ... | | 257 513 055 | 292 513 050 | 303 513 150 | 373 513 145 | 243 513 055 | 243 513 030 | 345 513 220 |
| | | REF | P0040 | P0041 | P0042 | P0043 | P0044 | P0046 | P0047 |

opt. 15.000 rpm



NTI EpsiPol grün/green/Vert



| | | | |
|-----------------------------------|-----|-----|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 | 220 | 060 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 | 1,0 | 22,0 |

| | | | | | |
|-------------|-----|--------|--------------|--------------|--------------|
| Shank | ISO | 12/100 | | | |
| 658 900 ... | | | 372 503 220 | 371 503 220 | 114 503 060 |
| | | REF | P0101 | P0105 | P0123 |

opt. 10.000 rpm



NTI EpsiPol

für Gold und Komposite.

grün = Hochglanzpolutur.

For all precious and semi-precious alloys and composites, **green** = high-gloss polish.

pour l'or et les composites,

Vert: pour le polissage.



| | | | | | | |
|-----------------------------------|------|------|-----|------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 055 | 050 | 150 | 055 | 030 | 220 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 16,3 | 16,0 | 2,5 | 15,5 | 6,0 | 0,6 |

| | | | | | | | | |
|-------|-------------|--------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Shank | ISO | 12/100 | | | | | 6/100 | |
| HP | 658 104 ... | | 257 503 055 | 292 503 050 | 303 503 150 | 243 503 055 | 243 503 030 | 345 503 220 |
| | | REF | P0140 | P0141 | P0142 | P0144 | P0146 | P0147 |

opt. 10.000 rpm

Träger finden Sie unter Kapitel 6. • For mandrels please refer to chapter 6. • Pour mandrins regardez s.v.p. en chapitre 6.

Edelmetall - Legierungen • Precious Alloys • Alliages précieux



P1811



P1812



P1813

3-Stufen Poliersystem • 3-step polishing system • Système de finiton et de polissage à 3 étapes



NTI GalacticGold

Grün = der abrasive Polierer entfernt Kratzer und glättet die Oberfläche.

Green = Abrasive polisher eliminates scratches and smoothes the surface.

Vert = Polissoir abrasif, enlève des éraflures et lisse la surface.



| | | | |
|---|--------------|--------------|--------------|
| Größe/Size/Taille \varnothing 1/10 mm | 220 | 060 | 220 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 | 22,0 | 3,0 |
| Shank | | | |
| 658 900 ... | 372 522 220 | 114 522 060 | 303 522 220 |
| | P1801 | P1802 | P1803 |

opt. 20.000 rpm



NTI GalacticGold

Gelb = Glanzpolierer, die ideale Vorpolutur mit leichtem Glanz.

Yellow = For pre-polishing, provides a smooth shine.

Jaune = Pour le pré-polissage à faible brillant.



| | | | |
|---|--------------|--------------|--------------|
| Größe/Size/Taille \varnothing 1/10 mm | 220 | 060 | 220 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 | 22,0 | 3,0 |
| Shank | | | |
| 658 900 ... | 372 511 220 | 114 511 060 | 303 511 220 |
| | P1811 | P1812 | P1813 |

opt. 15.000 rpm



NTI GalacticGold

Rosa = Hochglanzpolierer, neuartige Stoffe mit antioxidierender Wirkung.

Pink = High - Shine polisher, made of new material with anti-oxidation effect.

Rose = Polissoir à haut brillant, à des substances nouvelles à un effet antioxydant.



| | | | |
|---|--------------|--------------|--------------|
| Größe/Size/Taille \varnothing 1/10 mm | 220 | 060 | 220 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 | 22,0 | 3,0 |
| Shank | | | |
| 658 900 ... | 372 502 220 | 114 502 060 | 303 502 220 |
| | P1821 | P1822 | P1823 |

opt. 10.000 rpm

Träger finden Sie unter Kapitel 6. • For mandrels please refer to chapter 6. • Pour mandrins regardez s.v.p. en chapitre 6.

Universal Polierer • Universal Polishers • Polissoirs universels

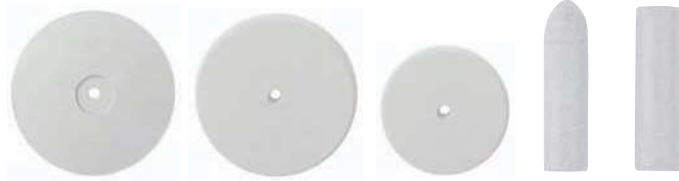


NTI UniWhite

Universalpolierer aus Silikon für Edelmetalle und Kunststoff, **mittlere Körnung** = Standardkörnung zum Abtragen.

Silicone universal polisher for precious metals and acrylics, **medium grit** = standard for abrasive removal.

Polissoir universel en silicone pour des alliages précieux et acryliques, **grain moyen** = granulométrie standard pour enlever.



| | | | | | |
|-----------------------------------|-----|-----|-----|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 | 220 | 170 | 060 | 070 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 23,0 | 21,0 |

Shank

658 900 ...

303 533 220

372 533 220

372 533 170

292 533 060

114 533 070

P0500

P0501

P0502

P0522

P0524

opt. 15.000 rpm



NTI UniWhite

Der weiße Silikon-Universalpolierer wird vor allem auf Kunststoff eingesetzt, **feine Körnung**.

The white universal polisher for all resin based materials **fine grit**.

Polissoir universel en silicone pour les résines acryliques, **grain fin**.



NTI UniBlack

feine Körnung
fine grit
grain très fin



| | |
|-----------------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 |

Shank

658 900 ...

303 524 220

P0510

opt. 10.000 rpm

Shank

658 900 ...

303 514 220

P0410

opt. 10.000 rpm

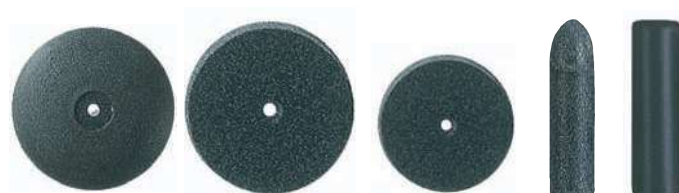


NTI UniBlack

Universalpolierer aus Silikon für Edelmetalle und Kunststoff, **mittlere Körnung** = Standardkörnung zum Abtragen.

Silicone universal polisher for precious metals and acrylics, **medium grit** = standard for abrasive removal.

Polissoir universel en silicone pour des alliages précieux et acryliques, **grain moyen** = granulométrie standard pour enlever.



| | | | | | |
|-----------------------------------|-----|-----|-----|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 | 220 | 170 | 060 | 070 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 23,0 | 21,0 |

Shank

658 900 ...

303 523 220

372 523 220

372 523 170

292 523 060

114 523 070

P0400

P0401

P0402

P0422

P0424

opt. 15.000 rpm



NTI UniBlack

Universalpolierer für Edelmetalle und Kunststoff, **mittlere Körnung**.

The black universal polishers for all alloys, especially on the adjacent metal - ceramic edge **medium grit**.

Polissoir universel pour des alliages précieux, des résines et acryliques, **grain moyen**.



| | | |
|-----------------------------------|------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 055 | 150 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 16,0 | 2,5 |

Shank

HP 658 104 ...

257 523 055

303 523 150

P0440

P0442

opt. 15.000 rpm

Träger finden Sie unter Kapitel 6. • For mandrels please refer to chapter 6. • Pour mandrins regardez s.v.p. en chapitre 6.

Universal Polierer • Universal Polishers • Polissoirs universels

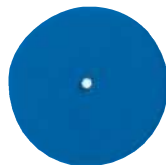


NTI UniBlue


Universalpolierer aus Silicon für Edelmetalle und Komposite, **mittlere Körnung**.

Silicone polisher for initial polishing of semi-precious and acrylic materials, **medium grit**.

Polissoir universel en silicone pour métaux précieux, composites, **granulométrie moyenne**.



| | |
|-----------------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 |

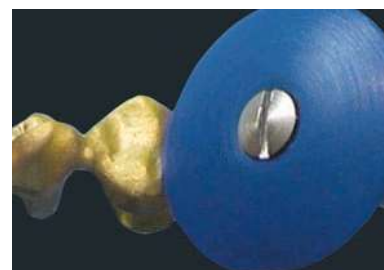
Shank  

658 900 ... 372 522 220



PB0401

opt. 15.000 rpm



PB0410



NTI UniBlue

Universalpolierer aus Silicon für Edelmetall und Komposite, **feine Körnung**.

Silicone polisher for polishing of semi-precious and acrylic materials, **fine grit**.

Polissoir universel en silicone pour métaux précieux, et composites, **granulométrie fine**.



| | |
|-----------------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 |

Shank  

658 900 ... 303 522 220



PB0410

opt. 15.000 rpm



NTI UniBlue

Flamme **mittlere Körnung**.

flame **medium grit**.

Flamme **granulométrie moyenne**.



| | |
|-----------------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 055 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 16,0 |

Shank  

HP 658 104 ... 257 522 055



PB0440

opt. 15.000 rpm

TITAN Polierer • Titanium Polishers • Polissoirs pour le titane



NTI TitanMaster

für alle Titanmaterialien


grau = grob Vorpolierer.

2-step polishing system for titanium
grey-white = abrasive,
eliminates scratches on the surface.

Gris / rugueux: pré-polissage, pour
tous les matériaux en titane.



| | | | | |
|-----------------------------------|-----|-----|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 | 220 | 060 | 060 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 | 3,0 | 23,0 | 22,0 |

Shank  

658 900 ... 372 521 220 303 521 220 292 521 060 114 521 060



P1701

P1702

P1703

P1704

opt. 15.000 rpm



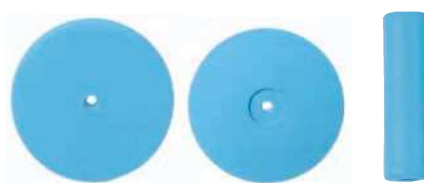
NTI TitanMaster

für alle Titanmaterialien

blau = fein Glanzpolierer.

Blue = provides a light shine on the surface and prepares it for the final touch.

Bleu / fin: polissage, pour tous les
matériaux en titane.



| | | | |
|-----------------------------------|-----|-----|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 | 220 | 060 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 | 3,0 | 22,0 |

Shank  

658 900 ... 372 512 220 303 512 220 114 512 060



P1706

P1707

P1709

opt. 10.000 rpm

Träger finden Sie unter Kapitel 6. • For mandrels please refer to chapter 6. • Pour mandrins regardez s.v.p. en chapitre 6.

Für NE - Legierungen • for NP Alloys • Polissage des alliages non-précieux

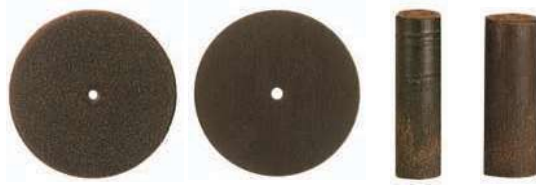


NTI NE Master




für unedle Metalle der Aufbrenntechnik.

were especially developed for polishing of non-precious-C&B alloys. Highly abrasive and yet providing a fine pre-polish on the surface, a guarantee for shiny results.

Pour métaux non-précieux céramisable. Très abrasif mais idéal aussi pour le pré-polissage.



| | | | | |
|-----------------------------------|-----|-----|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 | 220 | 060 | 070 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 | 1,0 | 22,0 | 21,0 |

| | | | | |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Shank   | | | | |
| 618 900 ... | 372 524 220 | 371 524 220 | 114 524 060 | 114 524 070 |
|  | P1001 | P1005 | P1020 | P1023 |




opt. 15.000 rpm



NE - HP



| | |
|-----------|------|
| ø 1/10 mm | 050 |
| L = mm | 15,0 |

| | | |
|---|--------------|--|
| Shank   | | |
| HP 618 104 ... | 257 524 050 | |
|  | P1030 | |

Chrom-Kobalt • Chrome-Cobalt • Chrome-Cobalt

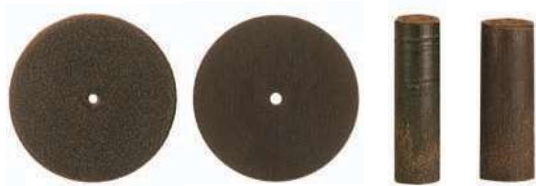


NTI CCTop






Abrasive-Polierer für unedle Metalle der Aufbrenntechnik mit langer Standzeit.

The most abrasive and toughest polisher for chrome-cobalt alloys, available in 3 grits.

Le polissoir abrasif pour les alliages en chrome-cobalt, disponible en trois grains différents: très fin/fin/gros






| | | | | |
|-----------------------------------|-----|-----|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 | 220 | 060 | 070 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 | 1,0 | 22,0 | 21,0 |

| | | | | |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Shank   | | | | |
| 618 900 ... | 372 514 220 | | 114 514 060 | 114 514 070 |
| fein/fine/fin  | P0201 | | P0220 | P0223 |
| 618 900 ... | 372 533 220 | 371 533 220 | 114 533 060 | 114 533 070 |
| mittel/medium/standard  | P0202 | P0205 | P0221 | P0224 |
| 618 900 ... | 372 534 220 | | 114 534 060 | 114 534 070 |
| grob/coarse/gros  | P0203 | | P0222 | P0225 |

opt. 15.000 rpm

| | |
|-----------|------|
| ø 1/10 mm | 100 |
| L = mm | 24,5 |

| | | |
|---|--------------|--|
| Shank   | | |
| HP 618 104 ... | 273 533 100 | |
|  | P0264 | |

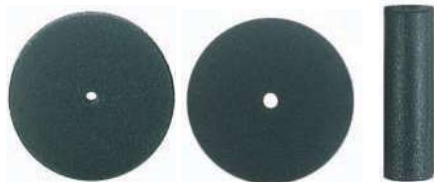
opt. 15.000 rpm






schwarz = Vorpolitur

Black = removes scratches and smooths the surface.

Noir = pré-polissage, enlève les éraflures et lisse la surface.



| | | | |
|-----------------------------------|-----|-----|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 | 220 | 060 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 | 1,0 | 22,0 |

| | | | | |
|---|--------------|--------------|--------------|--|
| Shank   | | | | |
| 652 900 ... | 372 523 220 | 371 523 220 | 114 523 060 | |
|  | P1301 | P1305 | P1323 | |

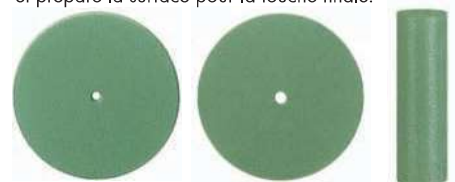
opt. 15.000 rpm






grün = Feinpolitur

Green = produces a light shine and prepares the surface for final touch.

Vert = polissage final, produit un léger brillant et prépare la surface pour la touche finale.



| | | | |
|-----------------------------------|-----|-----|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 220 | 220 | 060 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 3,0 | 1,0 | 22,0 |

| | | | | |
|---|--------------|--------------|--------------|--|
| Shank   | | | | |
| 652 900 ... | 372 513 220 | 371 513 220 | 114 513 060 | |
|  | P1401 | P1405 | P1423 | |

opt. 10.000 rpm

Anwendungsempfehlungen • Polierer für das Dentalabor

Recommendations for use • Polishers Dental Laboratory

Recommandations pour l'utilisation • Polissoirs pour laboratoire de prothèse

Polishers to be used on:

Please refer to the laboratory catalogue for the various polisher forms and grit sizes.

| | | Zirconia | Porcelain | Lithium disilicate | Composite | Denture acrylics | Precious alloys | Titanium | NP alloys | Thermoplastic materials | PEEK / PMMA | NTI | | Zirconia | Porcelain | Lithium disilicate | Composite | Denture acrylics | Precious alloys | Titanium | NP alloys | Thermoplastic materials | PEEK / PMMA |
|--|--------|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----|--------|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | P301 | NTI CeraGlaze green ⊖ opt. 16.000 rpm | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | P0501 | NTI UniWhite ⊖ opt. 15.000 rpm | | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | P3001 | NTI CeraGlaze blue ⊖ opt. 12.000 rpm | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | P0401 | NTI UniBlack ⊖ opt. 15.000 rpm | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | P30001 | NTI CeraGlaze yellow ⊖ opt. 6.000 rpm | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | PB0410 | NTI UniBlue ⊖ opt. 15.000 rpm | | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | P1040 | NTI CeraSuperGlaze ⊖ opt. 7.000 rpm | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | | | | P1701 | NTI TitanMaster grey ⊖ opt. 15.000 rpm | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| | P0301 | NTI CeraWhite ⊖ opt. 15.000 rpm | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | | | | P1706 | NTI TitanMaster blue ⊖ opt. 10.000 rpm | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| | P0306 | NTI CeraPink ⊖ opt. 10.000 rpm | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | | | | P1001 | NTI NE Master ⊖ opt. 15.000 rpm | | | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | P0321 | NTI CeraSupergrey ⊖ opt. 5.000 rpm | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | | | | P0224 | NTI CC Top ⊖ opt. 15.000 rpm | | | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | P0634 | NTI AcrylicMaster coarse ⊖ opt. 15.000 rpm | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | P1301 | NTI SteelMaster black ⊖ opt. 15.000 rpm | | | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | P0644 | NTI AcrylicMaster medium ⊖ opt. 10.000 rpm | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | P1401 | NTI SteelMaster green ⊖ opt. 10.000 rpm | | | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | P0674 | NTI Prothetics green ⊖ opt. 15.000 rpm | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | P1104 | NTI CeraDiaPoint ⊖ opt. 20.000 rpm | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | | |
| | P0664 | NTI Prothetics grey ⊖ opt. 10.000 rpm | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | P1102 | NTI EpsiPoint ⊖ opt. 20.000 rpm | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | P0654 | NTI Prothetics yellow ⊖ opt. 7.000 rpm | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | P1103 | NTI EpsiPoint ⊖ opt. 15.000 rpm | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | P2100 | NTI SoftWizard for soft acrylics ⊖ opt. 15.000 rpm | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | P1171 | NTI TitanPoint ⊖ opt. 20.000 rpm | | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| | P0023 | NTI EpsiPol brown ⊖ opt. 15.000 rpm | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | P1105 | NTI CompoPoint ⊖ opt. 20.000 rpm | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | |
| | P0141 | NTI EpsiPol green ⊖ opt. 15.000 rpm | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | P1101 | NTI CCPoint ⊖ opt. 20.000 rpm | | | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | P1801 | NTI GalacticGold green ⊖ opt. 20.000 rpm | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | P1106 | NTI SteelPoint ⊖ opt. 20.000 rpm | | | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | P1811 | NTI GalacticGold yellow ⊖ opt. 15.000 rpm | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | P1121 | NTI CeraPoint ⊖ opt. 12.000 rpm | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | | |
| | P1821 | NTI GalacticGold pink ⊖ opt. 10.000 rpm | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | P1122 | NTI CeraPoint ⊖ opt. 12.000 rpm | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | | |
| | P4123 | NTI FiPol, Felt polishers | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | P1123 | NTI CeraPoint ⊖ opt. 10.000 rpm | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | | |
| | P4124 | ⊖ opt. 10.000 rpm | | | | | | | | | | | P1259 | Made of natural bristle, soft ⊖ opt. 15.000 rpm | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| | P0610 | PEEK & PMMA = Polyether ether ketone Prepolishing ⊖ opt. 12.000 rpm | | | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | P1267 | Made of natural bristle, hard ⊖ opt. 15.000 rpm | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | P0620 | PEEK & PMMA = Polyether ether ketone Refined Finishing ⊖ opt. 6.000 rpm | | | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | P1270 | Brush with abrasives ⊖ opt. 8.000 rpm | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | |
| | P0620 | PEEK & PMMA = Polyether ether ketone Refined Finishing ⊖ opt. 6.000 rpm | | | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | P1269 | Cotton buff ⊖ opt. 3.000 rpm | | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | P4201 | SoftPol, Abrasive buffs G, M, F ⊖ opt. 10.000 rpm | | | | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | P4201 | SoftPol, Abrasive buffs G, M, F ⊖ opt. 10.000 rpm | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> |

Labor • Laboratory • Laboratoire

2019-11-16 09:37:48

Fissuren- und Feinpolierer • Fissure Polishers and Fine Polishers • Polissoirs de la finiton et pour les fissures



Labor • Laboratory • Laboratoire

NTI CeraDiaPoint

Feinstausarbeiten bei Keramik,
Polierer mit Diamantkörnung, mittelbraun.
Preparation on porcelain,
Polisher with diamond impregnation,
medium brown.
Polissoir occlusal diamanté pour
céramique, Marron moyen.



| | | |
|-----------------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 020 | 030 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 20,0 | 22,0 |

| | | |
|---|-------------|-------------|
| Shank   | | |
| 802 000 ... | 114 514 020 | 114 514 030 |



| | | |
|---|---------------|--------------|
| REF | P11004 | P1104 |
|  opt. 20.000 rpm | | |


NTI EpsiPoint

Kauflächenpolierer für Gold und
Komposite.
Occlusal surface polisher for gold and
composite.
Polissoir occlusal pour les alliages
dorés et les composites.



| | | |
|-----------------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 020 | 030 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 20,0 | 22,0 |

| | | |
|---|-------------|-------------|
| Shank   | | |
| 658 000 ... | 114 513 020 | 114 513 030 |



| | | |
|---|---|--------------|
| REF | P11002 | P1102 |
| Körnung Grit granulométrie | rot = mittel red = medium rouge = moyenne | |
|  opt. 20.000 rpm | | |


NTI CCPoint

Kauflächenpolierer für
Chrom-Kobalt-Legierungen.
Occlusal surface polisher for
chrome-cobalt alloys.
Polissoir occlusal pour alliages en
chrome-cobalt.



| | | | |
|-----------------------------------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 030 | 020 | 030 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 22,0 | 20,0 | 22,0 |

| | | | |
|---|-------------|-------------|-------------|
| Shank   | | | |
| 618 000 ... | 114 534 030 | 114 533 020 | 114 533 030 |

| | | | |
|---|---|--|--------------|
| REF | P1100 | P11001 | P1101 |
| Körnung Grit granulométrie | supergrob super coarse super-grosse | braun = grob brown = coarse maron = grosse | |
|  opt. 20.000 rpm | | | |


NTI TitanPoint

Kauflächenpolierer für alle
Titanmaterialien.
Occlusal surface polisher for titanium.
Polissoir occlusal pour tous les
matériaux en titane.



| | |
|-----------------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 030 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 22,0 |

| | |
|---|-------------|
| Shank   | |
| 658 000 ... | 114 521 030 |



| | |
|---|--|
| REF | P1171 |
| Körnung Grit granulométrie | hellgrau = abrasiv grey-white = abrasive gris - blanc = abrasive |
|  opt. 20.000 rpm | |

NTI CompoPoint

speziell entwickelt zur Feinstpolitur bei
allen Kompositen, hellgrau.
Specially designed for super fine polish on
all composites, light grey.
Polissoir occlusale pour le polissage
très fin de tous les composites, gris clair.



| | | |
|-----------------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 020 | 030 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 20,0 | 22,0 |

| | | |
|--|-------------|-------------|
| Shank   | | |
| 658 000 ... | 114 493 020 | 114 493 030 |



| | | |
|---|---------------|--------------|
| REF | P11005 | P1105 |
|  opt. 20.000 rpm | | |


NTI EpsiPoint

Kauflächenpolierer für Gold und
Komposite.
Occlusal surface polisher for gold
and composite.
Polissoir occlusal pour les alliages
dorés et les composites.



| | | |
|-----------------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 020 | 030 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 20,0 | 22,0 |

| | | |
|--|-------------|-------------|
| Shank   | | |
| 658 000 ... | 114 503 020 | 114 503 030 |



| | | |
|---|--|--------------|
| REF | P11003 | P1103 |
| Körnung Grit granulométrie | grün = fein green = fine vert = fine | |
|  opt. 15.000 rpm | | |


NTI SteelPoint

Kauflächenpolierer für
Chrom-Kobalt-Legierungen.
Occlusal surface polisher for
chrome-cobalt alloys.
Polissoir occlusal pour alliages en
chrome-cobalt.



| | | |
|-----------------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 020 | 030 |
| Kopf/Head Length in mm - Longueur | 20,0 | 22,0 |

| | | |
|--|-------------|-------------|
| Shank   | | |
| 652 000 ... | 114 523 020 | 114 523 030 |

| | | |
|---|--|--------------|
| REF | P11006 | P1106 |
| Körnung Grit granulométrie | schwarz = grob black = coarse noire = grosse | |
|  opt. 20.000 rpm | | |

Stahlpinseneinsatz

für Träger M006
zum Mattieren von Kauflächen,
Kroneninnenreinigung, Vorpoltur

Steel Brush
used with mandrel M006
application to dull surfaces,
for cleansing of inner crown areas,
for pre-polishing

Brosse en acier pour adaptateur M006
pour le matage des surfaces occlusales,
pour le nettoyage de l'intérieure des couronnes,
Pré - polissage



| | |
|--|--------------|
| Shank   | |
| REF | P1110 |
|  opt. 5.000 rpm | |

Fissuren- und Feinpolierer • Fissure Polishers and Fine Polishers • Polissoirs de la finition et pour les fissures



P1121



P1122



P1123

Labor • Laboratory • Laboratoire

NTI CeraPoint

NTI CeraPoint Polierer

Der erfolgreichste Polierer für Keramik wurde um Polierer für Kauflächen erweitert.

Drei Körnungen des CeraPoint erlauben ein perfektes Ausarbeiten von Kauflächen, von der groben Vorpolitur bis zur feinen Hochglanzpolitur. Mit dem Zurichtstein wird der Polierer ange-spitzt und kann so bis in die Tiefen der Fissuren arbeiten.

NTI CeraPoint polisher

The most successful polisher for ceramic has been extended to include polishers for occlusal surfaces.

Three grit sizes of the CeraPoint allow perfect finishing of occlusal surfaces, from rough pre-polish to fine high-lustre polish. The polishers are tapered using a dressing stone, allowing polishing in deep areas of the fissure.

Polissoirs NTI CeraPoint

En raison de son succès, le polissoir pour céramique a été étendu au polissage des surfaces occlusales.

Les trois granulations de CeraPoint permettent un travail parfait sur les surfaces occlusales, du pré-polissage grossier au polissage lustré. Avec la pierre d'affûtage, le polissoir est aiguisé et peut travailler même dans la profondeur des faces occlusales.

NTI CeraPoint

- | | |
|--------------------|--------------------|
| grün = grob | vert = gros |
| lila = mittel | pourpre = standard |
| gelb = superfein | jaune = superfin |
| green = coarse | |
| purple = medium | |
| yellow = superfine | |



| | | | |
|---|------|------|------|
| Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm | 030 | 030 | 030 |
| Länge/Length/longueur mm | 22,0 | 22,0 | 22,0 |

| | | | |
|-------|---------------------|--|--------------|
| Shank | ISO | | |
| REF | 804 000 114 534 030 | | P1121 |
| REF | 804 000 114 524 030 | | P1122 |
| REF | 804 000 114 514 030 | | P1123 |

- opt. 12.000 rpm, max. 40.000 rpm
- opt. 10.000 rpm, max. 40.000 rpm

Zurichtstein S. 5.23
Dressing Stone page 5.23
Pierre d'affûtage 5.23

NTI Point Träger
rostfrei
NTI Point Mandrel
stainless steel
NTI Point Mandrin
acier inoxydable



| | |
|--------|--|
| L = mm | 3,0 |
| Shank | ISO |
| HP | 330 104 612 432 030 REF M006 |

Bürsten • Brushes • Brossettes

Labor • Laboratoire



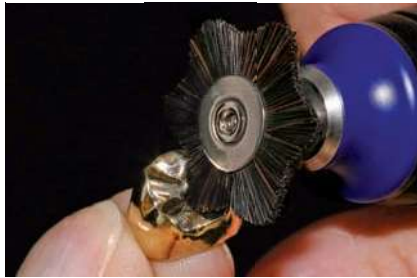
P1271



P1271



P1272



P1272

Pferdehaarbürsten

Die Bürsten haben eine Sternform.

Diese ermöglicht eine intensivere Politur von tieferliegenden Stellen. Insbesondere bei Kauflächen mit feinen Fissuren ermöglichen die Miniaturbürsten aufgrund ihrer Form ein effektiveres Polieren.

Das extraharte schwarze Pferdehaar eignet sich gut für harte Nichtelegmetalle und CrCoMo.

Das harte silbergraue Pferdehaar eignet sich gut für Oberflächen aus Titan.

Für das jeweilige Werkstück bedarf es einer geeigneten Polierpaste.

Horse hair brushes

The brushes have a star shape.

This enables more intensive polishing of deeper areas. The shape of the miniature brushes enables more effective polishing, particularly in the case of occlusal surfaces with fine fissures.

The extra-hard black horse hair is very suitable for hard non-precious metals and CrCoMo.

The hard silver-grey horse hair is very suitable for titanium surfaces.

A suitable polishing paste is required for the respective restoration.

Brossettes en crin de cheval

Les brosettes ont une forme d'étoile.

Ceci permet un polissage plus intensif des zones profondes. En raison de leur forme, les brosettes miniatures permettent un polissage plus efficace, notamment pour les surfaces occlusales avec des sillons fins.

Le crin de cheval noir extra dur convient aux surfaces dures des métaux non précieux.

Le crin de cheval gris argenté est bien adapté aux surfaces en titane.

Pour la pièce correspondante, une pâte à polir appropriée est nécessaire.

Silbergraues Pferdehaar, hart
Silver-grey horse hair, hard
Crin de cheval gris argenté dur

Schwarzes Pferdehaar, extrahart
Black horse hair, extra-hard
Crin de cheval noir extra-dur



Größe/Size/Taille mm

22,0

22,0

Shank 


 12

HP

 REF

P1271

P1272

 opt. 10.000 rpm; max. 20.000 rpm

Bürsten • Brushes • Brossettes

Naturhaar (dunkel), weiche Borsten für die Politur mit Paste.

Made of natural bristle (dark), soft, for polishing with paste.

Poils naturels (foncés), poils doux pour le polissage avec pâte.



Ziegenhaar (hell), harte Borsten für die Politur mit Paste.

Goat hair (light), hard, for the polishing with paste.


Poils de chèvre (clairs), poils durs pour le polissage avec pâte.




| | | |
|----------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille mm | 14,5 | 14,5 |
|----------------------|------|------|

Shank  

HP 100 104 543 000 145  **P1259**

HP 090 104 543 000 145  **P1260**


 opt. 15.000 rpm




| | | |
|----------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille mm | 18,0 | 18,0 |
|----------------------|------|------|

Shank  

HP 100 104 543 000 180  **P1261**

HP 090 104 543 000 180  **P1262**


 opt. 15.000 rpm



| | |
|----------------------|------|
| Größe/Size/Taille mm | 12,0 |
|----------------------|------|

Shank  


HP 090 104 542 000 120  **P1264**

 opt. 15.000 rpm




| | | |
|----------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille mm | 19,5 | 19,5 |
|----------------------|------|------|

Shank  

HP 100 104 543 000 195  **P1268**

HP 090 104 543 000 195  **P1267**

 opt. 15.000 rpm

Labor • Laboratory • Laboratoire


Composite Polierbürste
 Composite polishing brush
 Brossette à polir pour composite



| | |
|----------------------|------|
| Größe/Size/Taille mm | 22,0 |
|----------------------|------|

Shank   

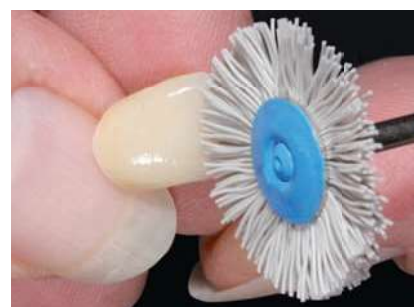
HP 030 104 543 514 220 **P1270**

 opt. 6.000 rpm

Die Fasern der Bürsten sind mit Polierkörpern durchsetzt.

The fibres of the brush are impregnated with polishing particles.

Les fibres des brossettes sont imprégnées de particules à polir.



Baumwollschwabbel • Cotton buff • Polissoir en coton

Hochwertige Baumwollfasern sind fest mit dem Träger vernietet. Das verhindert eine übermäßige Staubentwicklung.

High-grade cotton fibres are rivetted firmly to the mandrel. This prevents excessive dust.

Les fibres de coton de haute qualité sont solidement rivées au mandrin. Cela évite de produire trop de poussière.

Die hohe Qualität des Basismaterials sorgt für eine ausgezeichnete Standzeit.

The high quality of the base material provides for a long service-life.

La haute qualité des matériaux de base garantit une longévité exceptionnelle.

Die dichte Bindung vereinfacht die Hochglanzpolitur mit dem Handstück.

The dense bonding simplifies high-lustre polishing with a handpiece.


La trame serrée simplifie le brillantage avec une pièce à main.



| | |
|----------------------|------|
| Größe/Size/Taille mm | 22,0 |
|----------------------|------|

Shank  

HP 050 104 373 000 220  **P1269**

 opt. 3.000 rpm



Filzpolierkörper • Felt polishers • Polissoir de feutre



P4123



P4124

Die Politur von NE-Fräsarbeiten ist besonders anspruchsvoll und zeitraubend.

Um die Friktion zu erhalten muss schonend gearbeitet werden. Die Filzpolierer in Kombination mit der Diamantpaste erfüllen diese Aufgabe in kürzester Zeit. Während der Arbeit verhärtet der Polierer und erhält so die Passgenauigkeit.

The polishing of NP milling work is particularly demanding and time-consuming.

Careful processing is required to maintain friction. The felt polishers, in combination with the polishing paste, fulfil this task in the shortest time. During working, the polishers hardens and thus achieves a precise fit.

Le polissage de travaux de fraisage en métaux non-précieux est particulièrement exigeant et chronophage.

Pour maintenir la friction, il faut travailler en douceur. Le polissoir de feutre combiné à la pâte à polir diamantée effectue cette tâche en peu de temps. Le polissoir durcit pendant le travail et conserve ainsi sa précision d'ajustage.



FiPol

Dichte extra hart
 Density, extra hard
 Épaisseur extra-dure

| | | |
|-------------------------------|------|------|
| Größe/Size/taile ø 1/10 mm | 040 | 060 |
| Länge-Length in mm - longueur | 11,0 | 16,0 |

Shank   

HP 010 104 112 000 040

P4123

HP 010 104 115 000 060

P4124

opt. 10.000 rpm

Diamantpolierpaste • Diamond polishing paste • Pâte à polir diamantée



REF DP0002

Inhalt 4g • Contents 4g • Contenu 4g

Diamantpolierpaste für exzellente Polierergebnisse auf allen Feldspat- und Hochleistungskeramiken. Schwer zugängliche Klammern Fräsarbeiten können schonend zum Hochglanz gebracht werden.

Die NTI-Diamantpolierpaste hat eine cremige Konsistenz und bleibt gut an den Filzpolierern haften. Sie kann auch mit allen Naturhaarbürsten angewendet werden.

Diamond polishing paste for outstanding polishing results on all feldspar and high performance ceramics. Milling work on clasps with difficult access can be carefully brought to a high polish.

The NTI diamond polishing paste has a creamy consistency and adheres well to the felt polishers. It can also be used with all natural hair brushes.

Pâte à polir diamantée pour des résultats de polissage excellents sur toutes les céramiques feldspathiques et de haute performance. Les travaux de fraisage avec crochets difficiles d'accès peuvent être polis miroir en douceur.

La pâte à polir diamantée NTI a une consistance crémeuse et adhère bien aux polissoirs de feutre. Elle peut aussi être utilisée avec toutes les brosses en soie naturelle.

Zubehör • Accessories • Accessoires

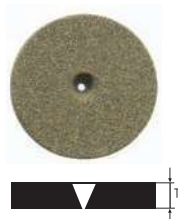
Zurichtstein • Dressing Stone • Pierre d'affûtage

Zurichtstein Dressing Stone Pierre d'affûtage


speziell für NTI Point Polierer,
konisches Loch in der Mitte
ermöglicht einfaches Anspitzen
der Polierer.

For shaping and
pointing of polishers

pour le modelage des pointes
de polissage, trou conique au
milieu réalise un affûtage simple
des polissoirs.



19,0/3,0 mm

| | | |
|-------------|-----|---|
| Shank | ISO |  |
| 653 900 ... | | 373 523 190 |
| REF | | P1108 |

Pflegeinstrumente für rotierende Instrumente Maintenance instruments for rotary dental instruments Instruments soignants pour des instruments rotatifs

Diamantiertes Abrichtinstrument

beidseitig belegt zum Zentrieren, Zurichten
und Reinigen von Polierern.

Diamond Dressing Instrument

For dressing, shaping and restoring deformed
polishers, both sides coated.

Instrument diamanté de modelage Garnie des
deux côtés, pour centrer, dresser et nettoyer
des polissoirs.



Länge - Length in mm - Longueur 116

 REF **P4060**



Poliereroberflächen reinigen.
Clean the polishing surfaces.
Nettoyer la surface des polissoirs.

