

	Frästechnikinstrumente mit Millennium-Beschichtung Milling Instruments with Millennium Coating Instruments pour le fraisage, maintenant disponibles avec le revêtement spécial de Millennium	3.4
	Parallel Wachsspiralfräser rund Parallel spiral wax cutter, round Fraise spirale à cire parallèle à bout arrondi	3.5
	Parallelfräser rund Parallel Cutter, Round End Fraise parallèle bout arrondi	3.5
	Wachsfräser konisch rund Wax spiral cutter, conical round Fraise spirale à cire conique à bout arrondi	3.6
	Konusfräser rund Cone Cutter, Round End Fraise conique bout arrond	3.6
	Kanonenbohrer, Körnerbohrer Tube Bur, Bur for Spot on Precision Cutting Mèche demi-ronde, Foret amorçoir	3.7
	Spiralbohrer, Rillenfräser Twist Burs, Grooving Cutter Foret hélicoïdal, Fraise à rainurer	3.7
	Parallelfräser KR für alle NE Legierungen KR parallel cutter, NP cut Fraise parallèle KR pour tout les alliages non-précieux	3.7
	Parallelfräser Einfachverzahnung Fasenschliff KR KR parallel cutter plain cut with chamfer ground section Fraise parallèle à denture simple avec chanfrein spécial KR	3.7
	Das KR Tisch System für die Frästechnik KR Table for Milling Technique Table KR pour la technique de fraisage	3.8 - 3.13

Frästechnik

Milling Technique

Technique de fraisage



Die wichtigsten und meist verwendeten Instrumente für den Einsatz in der Riegel-, Geschiebe- oder Frästechnik.

The most important, current instruments for use in milling, attachment and lock technique.

Les instruments les plus importants et plus souvent utilisés dans la technique des attachement ou de fraisage.

Frästechnikinstrumente mit Millennium-Beschichtung

Milling Instruments with Millennium Coating

Instruments pour le fraisage avec le revêtement spécial de Millennium

Labor • Laboratory • Laboratoire

Einsatzbereich: Im Bereich der Parallel- und Konusfräsungen 2°.

Vorteile:

Die XFR-Verzahnung ist besonders grob und eignet sich zum Vorfräsen von allen NE-Legierungen und Titan.

Die XR-Verzahnung erzeugt eine feine Oberfläche und vereinfacht so die spätere Politur.

Die spezielle Millenniumbeschichtung verdoppelt die Oberflächenhärte des Hartmetalls und sorgt so für eine sehr wirtschaftliche Standzeit.

Die Millenniumbeschichtung verhindert das bei neuen Fräsern sonst übliche Rattern und Rupfen.

Applications:
Parallel and 2° conical milling.

Advantages:

The XFR blades are especially coarse for rough-milling all non-precious alloys and titanium.

The XR blades create a smooth surface, which simplifies polishing later.

The special Millennium coating doubles the surface hardness of the tungsten carbide to provide for a long and economical service life.

The Millennium coating prevents the chattering and grabbing common with new cutters.

Applications:
fraisage parallèle et conique à 2°

Avantages:

La denture XFR est particulièrement grosse et spécialement conçue pour dégrossir tous les alliages non-précieux et le titane.

La denture XR produit une surface douce, simplifiant le polissage ultérieur.

Le revêtement de Millenium réduit les vibrations à leur minimum pendant la rotation.

Le revêtement de Millennium évite les claquements et arrachements fréquents avec les nouvelles fraises.

Konusfräser Kreuzverzahnung grob, rund
Cone cutter cross cut, round end
Fraise conique denture croisée grosse, bout arrondi

MC356XFR (200)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	13,0
Winkel/Angle/Angle	2°

Shank	ISO	REF
HP ø 2,35 mm 506 103 200 220... MC356XFR-...	023	
HP ø 3,00 mm 506 123 200 220... MC356XFR-123-...	023	

opt. 5.000 rpm

Konusfräser Kreuzverzahnung rund
Cone cutter cross cut, round end
Fraise conique denture croisée, bout arrondi

MC356XR (200)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	13,0
Winkel/Angle/Angle	2°

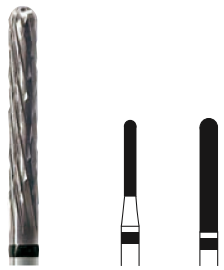
Shank	ISO	REF
HP ø 2,35 mm 506 103 200 190... MC356XR-...	023	
HP ø 3,00 mm 506 123 200 190... MC356XR-123-...	023	

opt. 5.000 rpm



Parallelfräser Kreuzverzahnung grob, rund
Parallel cutter cross cut, round end
Fraise parallèle denture croisée grosse,

MC364XFR (137)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	015	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	10,0	15,0

Shank	ISO	REF
HP ø 2,35 mm 506 103 137 220... MC364XFR-...	015	023
HP ø 3,00 mm 506 123 137 220... MC364XFR-123-...	015	023

opt. 5.000 rpm

Parallelfräser Kreuzverzahnung rund
Parallel cutter cross cut, round end
Fraise parallèle denture croisée, bout arrondi

MC364XR (137)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	15,0

Shank	ISO	REF
HP ø 2,35 mm 506 103 137 190... MC364XR-...	023	
HP ø 3,00 mm 506 123 137 190... MC364XR-123-...	023	

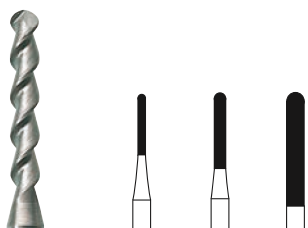
opt. 5.000 rpm

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.16) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.16) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.16)

Frästechnik/Milling Technique / Technique du fraisage 2,35 mm/3 mm

Parallel Wachsspiralfräser rund
Parallel spiral wax cutter, round end
Fraise spirale à cire parallèle à bout arrondi

HF364WS (137)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	015	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	8,0	10,0	15,0

Shank	ISO	REF				
HP ø 2,35 mm 500 103 137 364...			HF364WS-...	010	015	023
HP ø 3,00 mm 500 123 137 364...			HF364WS-123-...	010		

⌚ opt. 3.000 rpm

Parallelfräser Kreuzverzahnung grob, rund
Parallel cutter coarse cross cut, round end
Fraise parallèle denture croisée grosse, bout arrondi

HF364XFR (137)



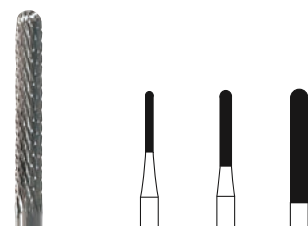
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	015	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	8,0	10,0	15,0

Shank	ISO	REF				
HP ø 2,35 mm 500 103 137 220 ...			HF364XFR-...	010	015	023
HP ø 3,00 mm 500 123 137 220 ...			HF364XFR-123-...	010	015	023

⌚ opt. 5.000 rpm

Parallelfräser Kreuzverzahnung rund
Parallel cutter cross cut, round end
Fraise parallèle denture croisée, bout arrondi

HF364XR (137)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	015	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	8,0	10,0	15,0

Shank	ISO	REF				
HP ø 2,35 mm 500 103 137 190 ...			HF364XR-...	010	015	023
HP ø 3,00 mm 500 123 137 190 ...			HF364XR-123-...	010	015	023

⌚ opt. 5.000 rpm

Parallelfräser Einfachverzahnung rund, linksdrall
Parallel cutter plain cut, round end, left twist
Fraise parallèle denture simple, bout arrondi, à gauche

HF364RL (137)



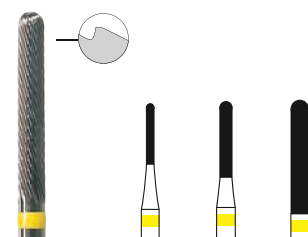
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	015	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	8,0	10,0	15,0

Shank	ISO	REF				
HP ø 2,35 mm 500 103 137 135 ...			HF364RL-...	010	015	023
HP ø 3,00 mm 500 123 137 135 ...			HF364RL-123-...	010	015	023

⌚ opt. 3.000 rpm

Parallelfräser Einfachverzahnung rund, Linksdrall mit Fasenschliff
Parallel cutter plain cut, round end, left twist, flat with chamfer ground section
Fraise parallèle denture simple, bout arrondi, à gauche, avec chanfrein spécial

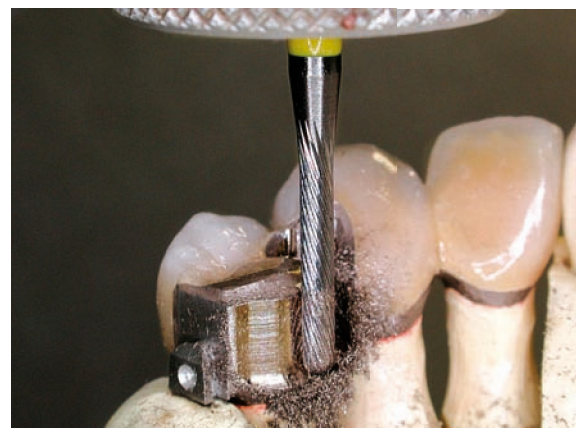
HF364RLF (137)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	015	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	8,0	10,0	15,0

Shank	ISO	REF				
HP ø 2,35 mm 500 103 137 103 ...			HF364RLF-...	010	015	023
HP ø 3,00 mm 500 123 137 103 ...			HF364RLF-123-...	010	015	023

⌚ opt. 6.000 rpm

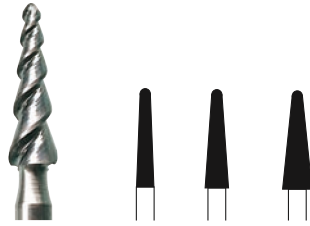


HF364RLF-015

Frästechnik/Milling Technique / Technique du fraisage 2,35 mm/3 mm

Wachsfräser konisch rund
Wax spiral cutter, conical round
Fraise spirale à cre conique à bout arrondi

HF356WS (200)



Größe/Size/Taille \varnothing 1/10 mm	023	031	040
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	13,0	13,0	13,0
Winkel/Angle/Angle	2°	4°	6°

Shank	ISO	REF	
HP \varnothing 2,35 mm 500 103 200 364 ...	HF356WS-...	023	031 040
HP \varnothing 3,00 mm 500 123 200 364 ...	HF356WS-123-...	023	

opt. 3.000 rpm

Konusfräser Kreuzverzahnung grob, rund
Cone cutter coarse cross cut, round end
Fraise conique denture croisée grosse, bout arrondi

HF356XFR (200)



Größe/Size/Taille \varnothing 1/10 mm	023	031
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	13,0	13,0
Winkel/Angle/Angle	2°	4°

Shank	ISO	REF
HP \varnothing 2,35 mm 500 103 200 220...	HF356XFR-...	023 031
HP \varnothing 3,00 mm 500 123 200 220...	HF356XFR-123-...	023

opt. 5.000 rpm

Konusfräser Einfachverzahnung rund
Cone cutter plain cut, round end
Fraise conique denture simple, bout arrondi

HF356SR (200)



Größe/Size/Taille \varnothing 1/10 mm	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	13,0
Winkel/Angle/Angle	2°

Shank	ISO	REF
HP \varnothing 2,35 mm 500 103 200 135...	HF356SR-...	023
HP \varnothing 3,00 mm 500 123 200 135...	HF356SR-123-...	023

opt. 3.000 rpm

Hinweis zur Anwendung aller Fräser in der Frästechnik:
Immer mit ausreichend Fräsöl arbeiten.

Die Reihenfolge der Anwendung NE- und Titan-Legierungen:

- Schritt: XFR
- Schritt: XR
- Schritt: SR bzw. RL
- Schritt: SRF bzw. RLF

Edelmetall und Edelmetall reduzierte Legierungen:
Die Schritte 2 bis 4 durchführen.

Notes for using all cutters in milling technique:

Always work with sufficient milling oil.

The sequence for using non-precious metal and titanium alloys:

- Step: XFR
- Step: XR
- Step: SR or RL
- Step: SRF or RLF

Precious metal and semi-precious metal alloys:

Perform steps 2 to 4

Recommandation pour l'utilisation de toutes les fraises de la technique de fraisage : Toujours usiner avec suffisamment d'huile de fraisage.

L'ordre d'utilisation des alliages de métaux non précieux et de titane :

1re étape : XFR

2e étape : XR

3e étape : SR ou RL

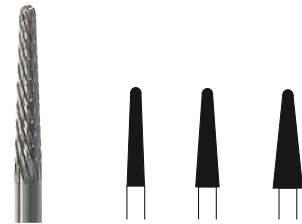
4e étape : SRF ou RLF

Alliages de métaux précieux et à teneur réduite en métaux précieux :

procéder aux étapes 2 à 4.

Konusfräser Kreuzverzahnung rund
Cone cutter cross cut, round end
Fraise conique denture croisée, bout arrondi

HF356XR (200)



Größe/Size/Taille \varnothing 1/10 mm	023	031	040
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	13,0	13,0	13,0
Winkel/Angle/Angle	2°	4°	6°

Shank	ISO	REF
HP \varnothing 2,35 mm 500 103 200 190...	HF356XR-...	023 031 040

opt. 5.000 rpm

Konusfräser Einfachverzahnung rund mit Fasenschliff
Cone cutter plain cut, round end with chamfer ground section
Fraise conique denture simple, bout arrondi avec chanfrein spécial

HF356SRF (200)



Größe/Size/Taille \varnothing 1/10 mm	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	13,0
Winkel/Angle/Angle	2°

Shank	ISO	REF
HP \varnothing 2,35 mm 500 103 200 103...	HF356SRF-...	023
HP \varnothing 3,00 mm 500 123 200 103...	HF356SRF-123-...	023

opt. 6.000 rpm

Frästechnik/Milling Technique / Technique du fraisage 2,35 mm/3 mm

Kanonenbohrer • Tube Bur • Mèche demi-ronde

HF210FT (107)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	007	010	012
Länge-Length in mm - Longueur	7,5	9,0	12,0

Shank ISO REF

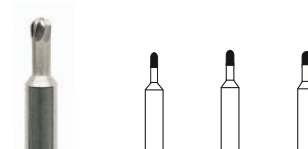
HP ø 2,35 mm 500 103 107 382... **HF210FT-...** **007 010 012**

HP ø 3,00 mm 500 123 107 382... **HF210FT-123-...** **007 010**

opt. 3.000 rpm

Körnerbohrer • Bur for Spot on Precision Cutting Foret amorçoir

HF370FT (153)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010	012
Länge-Length in mm - Longueur	-	-	-

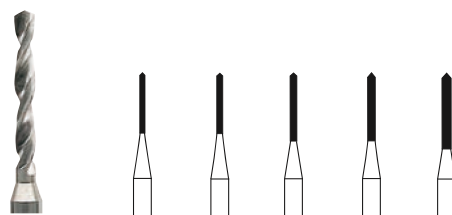
Shank ISO REF

HP ø 2,35 mm 500 103 153 001... **HF370FT-...** **009 010 012**

opt. 5.000 rpm

Spiralbohrer • Twist Burs • Foret hélicoïdal

HF206FT (423)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	007	008	009	010	012
Länge-Length in mm - Longueur	8,0	8,0	9,0	9,0	10,0

Shank ISO REF

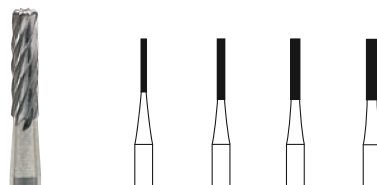
HP ø 2,35 mm 500 103 423 364 ... **HF206FT-...** **007 008 009 010 012**

HP ø 3,00 mm 500 123 423 364 ... **HF206FT-123-...** **007 008 009 010 012**

opt. 5.000 rpm

Rillenfräser • Grooving Cutter • Fraise à rainurer

HF021FT (538)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	007	010	012	015
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Shank ISO REF

HP ø 2,35 mm 500 103 538 175... **HF021FT-...** **007 010 012 015**

opt. 5.000 rpm



HF364KRNP-060



HF364KRF-060

Parallelfräser KR für alle NE Legierungen KR parallel cutter, NP cut Fraise parallèle KR pour tout les alliages non-précieux

HF364KRNP (582)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge-Length in mm - Longueur	12,0

Shank ISO 1 REF

HP ø 2,35 mm 500 103 582 180 ... **HF364KRNP-060**

opt. 10.000 rpm, max. 20.000 rpm

Parallelfräser Einfachverzahnung Fasenschliff KR KR parallel cutter, plain cut with chamfer ground section Fraise parallèle à denture simple avec chanfrein spécial KR

HF364KRF (582)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge-Length in mm - Longueur	12,0

Shank ISO 1 REF

HP ø 2,35 mm 500 103 582 103 ... **HF364KRF-060**

opt. 6.000 rpm, max. 20.000 rpm

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.16) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.16) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.16)

Der KR-Tisch - für keramische Primärteile und Frästechnik 3.10



auf allen Legierungen
 The KR Table – for ceramic primary parts
 and the milling of all alloy types.
 Table KR pour des pièces primaires en céramique
 et la technique du fraisage sur tous les alliages

Das KR-Tisch Set: KR-2000 3.11

KR Table set: KR-2000

Set de table KR: KR-2000



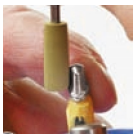
Anwendung des KR-Tisch Systems bei keramischen Primärteilen 3.12

Using the KR table for ceramic primary parts
 Utilisation de la table KR pour les pièces primaires en céramique



Anwendung des KR-Tisch Systems bei Edelmetallen 3.12

Using the KR table for precious alloys
 Utilisation de la table KR pour les métaux précieux



Anwendung des KR-Tisch Systems bei NE Legierungen und Titan 3.12

Using the KR table system for non-precious alloys and titanium
 Utilisation de la table KR pour les alliages non-précieux et le titane



Diamanten parallel, Diamanten konisch 3.13

Parallel diamonds, Conical diamonds
 Instruments diamantés parallèles, Instruments diamantés coniques



Polierer für den KR Tisch 3.13

Polishers for the KR table
 Polissoirs pour la table KR

Das KR Tisch System für die Frästechnik

KR Table for Milling Technique

Table KR pour la technique de fraisage





Für keramische Primärteile und Frästechnik auf allen Legierungen - der KR-Tisch

Die sichere Möglichkeit, jeden Polierer präzise auf den gewünschten Winkel abzurichten.

Mit vorgefertigten Riegelachsen zum einfachen Herstellen von Riegelblättern.

Vorteile des KR-Tisches:

Der integrierte Radius im Abziehdiamant erzeugt den identischen Radius am Polierer wie bei den Frästechnik-Instrumenten.

Höchste Präzision in den Winkeln 0°, 1°, 2°, 4° und 6°.

Zwei unterschiedliche Körnungen des Abziehdiamanten erlauben das abrasive Abrichten und Glätten aller Polierer.

The KR Table – for ceramic primary parts and the milling of all alloy types.

The reliable, precise way to dress any polisher to the angle desired.

With pre-assembled locking shaft for simple production of locking plates.

The advantages of the KR table:

The integrated radius of the dressing diamond creates the identical radius on the polisher as on the milling instruments.

Utmost precision for 0°, 1°, 2°, 4° and 6° angles.

Two different dressing diamond grain sizes make abrasive dressing and smoothing of any polisher possible.

Table KR pour des pièces primaires en céramique et la technique du fraisage sur tous les alliages

Permet d'ajuster de manière sûre et précise chaque polissoir dans l'angle désiré.

Avec axes de rotation pré-fabriqués pour la réalisation simple d'attache-ments-glissières.

Avantages de la table KR :

Le rayon intégré dans la pierre diamantée de modelage génère le même rayon sur le polissoir, comme pour les instruments de technique du fraisage.

Une précision maximale dans les angles 0°, 1°, 2°, 4° et 6°.

Les deux granulométries différentes pierres diamantées de modelage permettent de dresser et de lisser tous les polissoirs.

Zusatznutzen: Riegelblatt Further uses: Locking plate

Utilisation supplémentaire : attachement-glissière



Zum Fräsen von Riegelblättern verfügt der KR-Tisch über fünf unterschiedliche Riegelachsen mit 1,0 mm, 1,2 mm, 1,3 mm, 1,4 mm und 1,5 mm.

For cutting locking plates, the KR table features five different locking shafts: 1.0 mm, 1.2 mm, 1.3 mm, 1.4 mm and 1.5 mm.

Pour le fraisage des attachements-glissières, la table KR dispose de cinq axes de rotation, respectivement de 1,0 mm, 1,2 mm, 1,3 mm, 1,4 mm et 1,5 mm.

KR-Tisch-Set: KR-2000

KR-2002C Abziehdiamant grob
 KR-2001M Abziehdiamant mittel
 KR-1003 KR Schraubendreher

KR table set: KR-2000

KR-2002C Coarse dressing diamond
 KR-2001M Medium dressing diamond
 KR-1003 KR Screwdriver

Set de table KR : KR-2000

KR-2002C Pierre diamantée de modelage, grain gros
 KR-2001M Pierre diamantée de modelage, grain moyen
 KR-1003 Tournevis KR



Das KR-Tisch-Set enthält:

- 1 Einen KR-Tisch mit fünf Bohrungen für die Winkel 0°, 1°, 2°, 4°, 6°.
- 2 Einen Abziehdiamant mit grober Körnung mit grünem Ring zum Zurichten der Polierer.
- 3 Einen Abziehdiamant mit mittlerer Körnung ohne Farbmarkierung zum Glätten der Polierer für einen riefenfreien Glanz.
- 4 Einen Inbusschraubendreher für die schnelle, sichere Fixierung der Abrichtdiamanten im KR-Tisch.

The KR table set consists of:

- 1 A KR table with five wells for 0°, 1°, 2°, 4° and 6° angles.
- 2 A coarse-grain dressing diamond with green ring for polisher adjustment.
- 3 A medium-grain dressing diamond without colour marking for smoothing the polisher for a scratch-free gloss.
- 4 An Allen screwdriver for quickly securing the dressing diamond in the KR table.

Le coffret de table KR comporte :

- 1 Une table KR avec cinq perçages pour les angles 0°, 1°, 2°, 4°, 6°.
- 2 Une pierre diamantée de modelage à grain gros avec bague verte pour dresser le polissoir.
- 3 Une pierre diamantée de modelage à grain moyen sans marquage de couleur pour lisser le polissoir et obtenir un brillant sans stries.
- 4 Un tournevis six pans pour la fixation rapide et stable des pierres diamantées de modelage à la table KR.



Der magnetische Boden garantiert den sicheren Halt des KR-Tisches am Fräsggerät.
 Die Löcher sind unten offen, das vereinfacht die Reinigung.
The magnetic base ensures secure fixing of the KR table in the milling device. The holes are open at the bottom to facilitate cleaning.

La partie inférieure magnétique assure le maintien stable de la table KR dans l'appareil de fraissage. Les trous sont ouverts vers le bas, ce qui facilite le nettoyage.



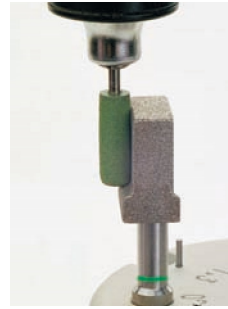
Das Fixieren der Abziehdiamanten erfolgt nur mit zwei Fingern. Die hohe Präzision des KR-Tisches und der Abziehdiamanten benötigt keinen großen Kraftaufwand.
The dressing diamond can be secured with two fingers. The high precision of the KR table and dressing diamond means very little force is required.

La fixation des pierres diamantées de modelage s'effectue seulement avec deux doigts. La précision élevée de la table KR et des pierres diamantées de modelage réduit l'effort de travail.

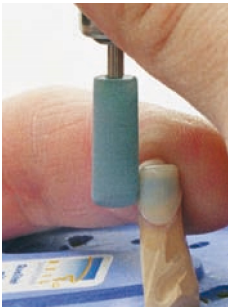
Anwendung des KR-Tisch Systems bei keramischen Primärteilen Using the KR table for ceramic primary parts Utilisation de la table KR pour les pièces primaires en céramique



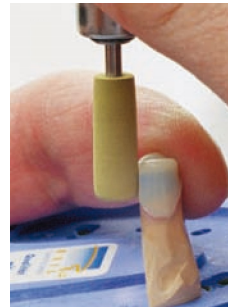
Je nach Bedarf erfolgt das grobe Vorschleifen mit dem mittleren Diamant.
According to requirements, rough grinding should be done with the medium diamond.
Selon les besoins, le meulage grossier s'effectue avec un instrument diamanté à grain moyen.



Mit dem groben Abziehdiamant, grüner Ring, den grünen CeraGlaze abrichten.
Achtung: grünen CeraGlaze nie auf dem Abziehdiamanten mit mittlerer Körnung verwenden.
With the coarse dressing diamond, green ring, the green CeraGlaze is dressed.
Attention: Never use the green CeraGlaze on the medium-grain dressing diamond as this will be destroyed by the polisher!
Avec la grosse pierre diamantée de modelage, bague vert, d'aléser le polissoir vert CeraGlaze précisément au angle souhaité.
Attention : ne jamais utiliser le polissoir vert CeraGlaze sur la pierre diamantée de modelage à grain moyen, cela détruirait le diamant!



Der blaue Polierer vereinfacht das Glätten und bereitet die keramische Oberfläche perfekt für die Politur vor.
The blue polisher perfectly prepares the ceramic surface for polishing.
Le polissoir bleu dégrossit facilement et élimine les dernières traces de façonnage. Il simplifie le lissage et prépare parfaitement la surface céramique pour le polissage.



Der gelbe Hochglanzpolierer erzeugt ein Oberflächenprofil wie nach einem Glanzbrand.
After using the yellow, high-gloss polisher, the surface profile takes on a "re-glazed" appearance.
Le polissoir jaune pour poli-miroir génère une structure superficielle comme après un glaçage au four.



In einer Studie der Universität Jena wurde von M. Dörnbrack, A. Rzanny, D. Welker, H. Küpper bewiesen: „Unsere Ergebnisse zeigen, dass mit den Instrumenten CeraGlaze von der Firma NTI die profilometrisch erfassbare Oberflächenqualität des Glanzbrandes erreicht werden kann. (Mittenrauhwert RA 0,28µm)" Deutsche Zahnärztliche Zeitschrift Heft 8/ 2002

Research at the University of Jena has shown the following: M. Dörnbrack, A. Rzanny, D. Welker, H. Küpper: "Our results have shown that NTI's CeraGlaze instruments can achieve the profilometrically measurable surface quality of glaze firing. (Roughness value RA 0.28 µm.)" Deutsche Zahnärztliche Zeitschrift Heft 8/ 2002 (German Dental Journal, August 2002).

D'après une étude de l'université d'Iéna publiée par MM. M. Dörnbrack, A. Rzanny, D. Welker, H. Küpper : «Nos résultats montrent que l'utilisation des instruments CeraGlaze de la société NTI permet d'obtenir la qualité de surface, mesurable par profilométrie, du glaçage au four.» (rugosité moyenne arithmétique RA 0,28µm)» Deutsche Zahnärztliche Zeitschrift Edition 8/ 2002

Anwendung des KR-Tisch Systems bei Edelmetallen Using the KR table for precious alloys Utilisation de la table KR pour les métaux précieux



Der rosa GalacticGold Polierer erzeugt einen brillanten Spiegelhochglanz auf allen edelmetallhaltigen und speziell auf kupferhaltigen Legierungen.
The pink GalacticGold polisher creates a brilliant high shine on all precious alloys and on copper-containing alloys in particular.
Le polissoir rose GalacticGold génère un brillant de poli-miroir sur tous les alliages précieux et en particulier ceux contenant du cuivre.

Anwendung des KR-Tisch Systems bei NE Legierungen und Titan Using the KR table system for non-precious alloys and titanium Utilisation de la table KR pour les alliages non-précieux et le titane



Anschließend erfolgt die Politur des Primärteils. Dazu eignen sich ebenfalls die CeraGlaze Polierer.
This is followed by polishing the primary part. The CeraGlaze polishers are also suited to this purpose.
Ensuite est réalisé le polissage de la pièce primaire. Pour cela, les polissoirs CeraGlaze conviennent également.

FT Diamantinstrumente • FT Diamond instruments • FT Instruments diamantés

Diamanten parallel
Parallel diamonds
Instruments diamantés parallèles

Schaft/Shank/Tige 1,6 mm

364
(137)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	015	023
L mm	8,0	10,0	15,0
Winkel/Angle/Angle	0°	0°	0°

Shank	ISO	REF			
FG ø 1,6 mm 806 316 137 524 ...	364-... M- FGXL	010	015	023	
■ FG ø 1,6 mm 806 316 137 514 ...	364-... F- FGXL	010	015	023	
■ FG ø 1,6 mm 806 316 137 504 ...	364-... SF- FGXL	010	015	023	
□ FG ø 1,6 mm 806 316 137 494 ...	364-... UF- FGXL	010	015	023	

opt. 100.000 - 150.000 rpm

Schaft/Shank/Tige 2,35 mm

364
(137)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	015	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	8,0	10,0	15,0
Winkel/Angle/Angle	0°	0°	0°

Shank	ISO	REF			
HP ø 2,35 mm 806 103 137 524 ...	364-... M- HPK	010	015	023	
■ HP ø 2,35 mm 806 103 137 514 ...	364-... F- HPK	010	015	023	
■ HP ø 2,35 mm 806 103 137 504 ...	364-... SF- HPK	010	015	023	
□ HP ø 2,35 mm 806 103 137 494 ...	364-... UF- HPK	010	015	023	

opt. 5.000 - 10.000 rpm

Diamanten konisch
Conical diamonds
Instruments diamantés coniques

356
(200)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	026	033	023
L mm	13,0	13,0	13,0
Winkel/Angle/Angle	1°	1°	2°

Shank	ISO	REF			
FG ø 1,6 mm 806 316 200 524 ...	356-... M- FGXL	026	033	023	
■ FG ø 1,6 mm 806 316 200 514 ...	356-... F- FGXL	026	033	023	
■ FG ø 1,6 mm 806 316 200 504 ...	356-... SF- FGXL	026	033	023	
□ FG ø 1,6 mm 806 316 200 494 ...	356-... UF- FGXL	026	033	023	

opt. 100.000 - 150.000 rpm

356
(200)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	026	033	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	13,0	13,0	13,0
Winkel/Angle/Angle	1°	1°	2°

Shank	ISO	REF			
HP ø 2,35 mm 806 103 200 524 ...	356-... M- HPK	026	033	023	
■ HP ø 2,35 mm 806 103 200 514 ...	356-... F- HPK	026	033	023	
■ HP ø 2,35 mm 806 103 200 504 ...	356-... SF- HPK	026	033	023	
□ HP ø 2,35 mm 806 103 200 494 ...	356-... UF- HPK	026	033	023	

opt. 5.000 - 10.000 rpm

Polierer für den KR Tisch • Polishers for the KR table • Polissoirs pour la table KR

CeraGlaze FT für Keramik, NE und Titan
CeraGlaze FT for ceramics, non-precious alloys and titanium
CeraGlaze FT pour la céramique, des alliages non-précieux et le titane

Schaft/Shank/Tige 2,35 mm

CeraGlaze FT



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060	060	060
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	18,0	18,0	18,0

Shank	ISO	REF			
HP ø 2,35 mm 802 103 114 533 ...		PR344KR-HPK			
HP ø 2,35 mm 802 103 114 523 ...		PR3044KR-HPK			
HP ø 2,35 mm 802 103 114 513 ...		PR30044KR-HPK			

opt. grün / green / verte 10.000 rpm • blau / blue / bleue 7.500 rpm • gelb / yellow / jaune 5.000 rpm

GalacticGold FT für edelmetallhaltige Legierungen
GalacticGold FT for precious alloys
GalacticGold FT pour des alliages précieux

GalacticGold FT



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060	060	060
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	18,0	18,0	18,0

Shank	ISO	REF			
HP ø 2,35 mm 658 103 114 522 ...		P1802KR-HPK			
HP ø 2,35 mm 658 103 114 511 ...		P1812KR-HPK			
HP ø 2,35 mm 658 103 114 502 ...		P1822KR-HPK			

opt. grün / green / verte 10.000 rpm • gelb / yellow / jaune 8.000 rpm • rosa / pink / rose 5.000 rpm

Hinweis: Das Abrichten der Polierer kann mit dem KR Tisch erfolgen.

Note: The polishers can be dressed on the KR table.

Indication: Les polissoirs sont ajustés sur table KR.

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.16) / Please observe Recommended speeds (speed chart - see page 11.16) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.16)